

Trade Name: NHR-TH SJM-03 S**1. Adres firmy**

Almit GmbH
Unterer Hammer 3
Deutschland
(D) 64720 Michelstadt -
bei Frankfurt

Tel.: +49 6061 96925-0
Fax: +49 6061 96925-18

2. Ważność

Niniejsza specyfikacja obowiązuje dla:
Solder Wire Lead Free NHR-TH SJM-03 S
Dostarczone przez Almit GmbH
do _____

3. Diameter & Allowance

Średnica (mm)								
0.3	0.38	0.5	0.65	0.8	1.0	1.2	1.6	2.0

3.1. Dostępne wielkości szpułek

Waga netto na szpulkę (kg)			
0.1	0.5	0.8	1.0
± 0.01			

4. Właściwości fizyczne

Solidus °C	Likwidus °C	Ciężar właściwy
210	226	7.4

5. Właściwości

Test	Właściwości	Metody testu
Zawartość topnika	3.5% 3.0 ~ 4.0 (%)	IPC-TM-650:2.3.34.1
Test lustra miedzi		IPC-TM-650:2.3.32
Chromian srebra	spełnia	IPC-TM-650:2.3.33
Skład materiałów topnika	RE	J-STD-004B
Halogenki ilościowo	LO < 0.0%	IPC-TM-650:2.3.28.1
SIR (85°C, 85%, 168h) (Ω)	≥ 1 x 10 ⁹	IPC-TM-650:2.6.3.3
Test na korozję	spełnia	IPC-TM-650:2.6.15

6. Skład chemiczny

Composition	Składniki			
	Sn	Ag	Cu	Bi
Standard	Rest	0.3	0.7	2.0
Composition	Składniki			
	Fe			
Standard	0.035			

7. Wielkość partii

A single lot is consisted of, and may vary between 10 - 100kg, depends upon the production plan.

8. Identyfikacja

	Reel	Cardboard
Name	NHR-TH SJM-03 S	NHR-TH SJM-03 S
Flux Content	3.5%	3.5%
Diameter	mm	mm
Net-Weight	e.g. 500g	e.g. 5kg
Lot Nr.	e.g. 13.11.25	e.g. 13.11.25
Maker	Nihon Almit Co. Ltd.	Nihon Almit Co. Ltd.

9. Opakowanie

Indywidualne opakowanie		Opakowanie zewnętrzne
Waga (kg)	Opakowanie	Cardboard
0.05,0.1,1.0	Torebka plastikowa	
0.5,0.8	Arkusz plastikowy	

10. Adres producenta

Nihon Almit Co. Ltd. - Productive
Engineering Center
8154-227,Uenohara, Kitatsuru-gun,
Yamanashi, 409-0112 Japan

11. W razie wystąpienia zmian w tej specyfikacji, muszą być one zatwierdzone przez

Signature _____ Date _____

12. Niniejszy produkt jest produkowany przy użyciu materiałów gwarantowanych zgodnie z obowiązującymi przepisami.

13. Okres ważności

Do trzy (3) lat od daty produkcji (numer partii).