

Trade Name: SR37 LFM-22**1. Adres firmy**

Almit GmbH Tel.: +49 6061 96925-0
Unterer Hammer 3 Fax: +49 6061 96925-18
Deutschland
(D) 64720 Michelstadt -
bei Frankfurt

2. Ważność

Niniejsza specyfikacja obowiązuje dla:
Solder Wire Lead Free SR37 LFM-22
Dostarczone przez Almit GmbH
do _____

3. Diameter & Allowance

Średnica (mm)										
0.2	0.3	0.38	0.5	0.65	0.8	1.0	1.2	1.6	2.0	2.7

3.1. Dostępne wielkości szpulek

Waga netto na szpulkę (kg)			
0.1	0.5	0.8	1.0
± 0.01			

4. Właściwości fizyczne

Solidus °C	Likwidus °C	Ciężar właściwy
227	227	7.3

5. Właściwości

Test	Właściwości	Metody testu
Zawartość topnika	3.5% 3.0 ~ 4.0 (%)	IPC-TM-650:2.3.34.1
Test lustra miedzi		n.a
Chromian srebra	n.a	n.a
Skład materiałów topnika	RE	J-STD-004A
Halogenki ilościowo	M1 < 0.5%	J-STD-004A
SIR (85°C, 85%, 168h) (Ω)	$\geq 1 \times 10^8$	IPC-TM-650:2.6.3.3
Test na korozję	spełnia	IPC-TM-650:2.6.15

6. Skład chemiczny

Composition	Składniki					
	Sn	Ag	Cu	Pb	Sb	Bi
Standard	Rest	≤ 0.10	0.7	≤ 0.09	≤ 0.12	≤ 0.10
Composition	Składniki					
	Al	As	Cd	Fe	Zn	
Standard	≤ 0.002	≤ 0.03	≤ 0.002	≤ 0.02	≤ 0.002	

7. Wielkość partii

Pojedyncza partia zawiera 500 kg, co stanowi ilość jednego wytopu.

8. Identyfikacja

	Reel	Cardboard
Name	SR37 LFM-22	SR37 LFM-22
Flux Content	3.5%	3.5%
Diameter	mm	mm
Net-Weight	e.g. 500g	e.g. 5kg
Lot Nr.	e.g. 13.11.25	e.g. 13.11.25
Maker	Nihon Almit Co. Ltd.	Nihon Almit Co. Ltd.

9. Opakowanie

Indywidualne opakowanie		Opakowanie zewnętrzne
Waga (kg)	Opakowanie	Cardboard
0.05,0.1,1.0	Torebka plastikowa	
0.5,0.8	Arkusz plastikowy	

10. Adres producenta

Nihon Almit Co. Ltd. - Productive
Engineering Center
8154-227,Uenohara, Kitatsuru-gun,
Yamanashi, 409-0112 Japan

11. W razie wystąpienia zmian w tej specyfikacji, muszą być one zatwierdzone przez

Signature _____ Date _____

12. Niniejszy produkt jest produkowany przy użyciu materiałów gwarantowanych zgodnie z obowiązującymi przepisami.

13. Okres ważności

Do trzy (3) lat od daty produkcji (numer partii).