

**Trade Name:** **LFM-48X TM-HP 14%**

**1. Adres firmy**

Almit GmbH Tel.: +49 6061 96925-0  
 Unterer Hammer 3 Fax: +49 6061 96925-18  
 Deutschland  
 (D) 64720 Michelstadt -  
 bei Frankfurt

**2. Ważność**

Niniejsza specyfikacja obowiązuje dla:  
 Solder Paste Lead Free LFM-48X TM-HP  
 14%  
 Dostarczone przez Almit GmbH  
 do \_\_\_\_\_

**3. Średnica & Tolerancja**

Waga	40g	80g	100g	250g	20g
Tolerancja	-0, +5g				

**4. Dostępne wielkości szpilek**

Nazwa metalu	Solidus °C	Likwidus °C	Ciężar właściwy
LFM-48	217	220	7.4

**5. Właściwości fizyczne**

Test	Właściwości	Metody testu
Zawartość metalu	88.0 ± 1.0	IPC-TM-650 2.2.20
Chromian srebra	spełnia	IPC-TM-650:2.3.33
Test lustra miedzi	spełnia	IPC-TM-650:2.3.32
SIR (85°C, 85%, 168h) (Ω)	≥ 1 x 10 <sup>8</sup>	IPC-TM-650:2.6.3.3
Test na korozję	spełnia	IPC-TM-650:2.6.15
Skład materiałów topnika	RO	J-Std-004:1.2
Halogenki ilościowo	L1 < 0.5%	IPC-TM-650:2.3.35
Fluorki według testu punktowego	spełnia	IPC-TM-650 2.6.35.1

**6. Właściwości**

Composition	Składniki							
	Sn	Ag	Cu	Pb	Sb	Bi	Al	As
Standard	Rest	3.0	0.5	<0.05	≤0.10	≤0.05	≤0.001	≤0.03
Composition	Składniki							
	Cd	Fe	Zn					
Standard	≤0.002	≤0.02	≤0.001					

## 7. Rozmiar proszku & Dystrybucja

Typ	więcej niż	mniej niż 1%	co najmniej 80%	nie więcej niż 10%
Type 3(X)	50 Microns	45 Microns	25 - 45 Microns	20 Microns

## 8. Wielkość partii

Pojedyncza partia zawiera 500 kg, co stanowi ilość jednego wytopu.

## 9. Jakość i Kontrola

Inspection items are applied to each lot as follows:

Test No.	Inspection Item	Skład		Standard
1	Forma	Kolor	Porównanie z próbką limitowaną	
2	Waga	Waga netto	-0 ; +5	(g)
3	Rozmiar proszku	25-45 µm	90 ≤	(wt%)
4	Skład metalu	Sn	Rest	(wt%)
		Ag	3.0 ± 0.2	(wt%)
		Cu	0.5 ± 0.1	(wt%)
5	Właściwości	Zawartość topnika	14.0 ± 0.5	(wt%)
		Test na perły lutownicze	Porównanie z próbką limitowaną	
		Lepkość (Spiral type, 10rpm, 25°C) (IPC-650-2.4.34.3)	90000 ± 30000 90 ± 30	(cps) (Pa.s)
		Zdolność lutownicza na płytce Cu	Porównanie z próbką limitowaną	
		Suchość	Proszek kredowy powinien dać się łatwo usunąć z próbki	

\*Straight lines of solder paste are printed on a JIS-2 type substrate then reflowed. The reflowed solder is examined with a stereo microscope at 30X magnification. No more than 2 solder balls larger than one fifth the size of the pattern gap is allowed per gap.

## 10. Opakowanie

Indywidualne opakowanie		Opakowanie zewnętrzne	
Jednostka	Opakowanie	Jednostka	Opakowanie
20g	5cc Kartrid		Cardboard box
40g	10cc Kartrid		
80g	30cc Kartrid		
100g	30cc Kartrid		
250g	100cc Kartrid		

## 11. Identyfikacja

	Polyethylene bottle	Cardboard
Name	LFM-48X TM-HP 14%	same as the left
Lot Nr.	(Ex) 120119-9	dto.
Solder Powder Size	(X)	dto.
Date of Mfg.	(Ex.) 19.01.2012	dto
Net-Weight	(Ex.) 500g	dto.
Maker	Nihon Almit Co. Ltd.	dto.

**12. Adres producenta**

Nihon Almit Co. Ltd. - Productive  
Engineering Center  
8154-227,Uenohara, Kitatsuru-gun,  
Yamanashi, 409-0112 Japan

**13. W razie wystąpienia zmian w tej specyfikacji, muszą być one zatwierdzone przez**

Signature\_\_\_\_\_ Date\_\_\_\_\_

**14.** Niniejszy produkt jest produkowany przy użyciu materiałów gwarantowanych zgodnie z obowiązującymi przepisami.

**15. Okres ważności**

1. Refrigerating is recommended at a temperature of 2-8°C to guarantee shelf life of 4 months
2. Paste can be stored at room temperature for 1 week up to 25°C prior to use (only applicable for jars)