

Trade Name: LFM-48X TM-HP 14%**1. Cég címe**

Almit GmbH Tel.: +49 6061 96925-0
Unterer Hammer 3 Fax: +49 6061 96925-18
Deutschland
(D) 64720 Michelstadt -
bei Frankfurt

2. Érvényesség

Ez a speciikáció készült:
Solder Paste Lead Free LFM-48X TM-HP
14%
Kiszállítva az Almit GmbH által
a: _____

3. Átmérő és túrés:

| | | | | | |
|-------|---------|-----|------|------|-----|
| Súly | 40g | 80g | 100g | 250g | 20g |
| Túrés | -0, +5g | | | | |

4. Rendelhető tekercs méret

| | | | |
|----------|----------------|----------|---------|
| Fém neve | Szilárdulás °C | Olvas °C | Fajsúly |
| LFM-48 | 217 | 220 | 7.4 |

5. Fizikai tulajdonságok

| Test | Jellemzők | Vizsgálati mód |
|--------------------------------------|-----------------------|---------------------|
| Fém tartalom | 88.0 ± 1.0 | IPC-TM-650 2.2.20 |
| Ezüst-kromát | átment | IPC-TM-650:2.3.33 |
| Réz-tükör vizsgálat | átment | IPC-TM-650:2.3.32 |
| SIR (85°C, 85%, 168ó) (Ω) | ≥ 1 x 10 ⁸ | IPC-TM-650:2.6.3.3 |
| Korróziós vizsgálat | átment | IPC-TM-650:2.6.15 |
| Folyasztószer anyagainak összetétele | RO | J-Std-004:1.2 |
| Kvantitatív halogén tartalom | L1 < 0.5% | IPC-TM-650:2.3.35 |
| Fluoridok csúcs vizsgálata | átment | IPC-TM-650 2.6.35.1 |

6. Jellemzők

| Composition | Összetevők | | | | | | | |
|-------------|------------|-------|--------|-------|-------|-------|--------|-------|
| | Sn | Ag | Cu | Pb | Sb | Bi | Al | As |
| Szabvány | Rest | 3.0 | 0.5 | <0.05 | ≤0.10 | ≤0.05 | ≤0.001 | ≤0.03 |
| Composition | Összetevők | | | | | | | |
| | Cd | Fe | Zn | | | | | |
| Szabvány | ≤0.002 | ≤0.02 | ≤0.001 | | | | | |

7. Forraszanyag-részecske mérete és eloszlás

| | | | | |
|-----------|--------------|------------------|-----------------|-----------------|
| Típus | nagyobb mint | kevesebb mint 1% | legalább 80% | többségében 10% |
| Type 3(X) | 50 Microns | 45 Microns | 25 - 45 Microns | 20 Microns |

8. Tétel mérete

Egy tétel súlya 500kg, amely több mint egy olvasztótégely

9. Minőség és ellenőrzés

Inspection items are applied to each lot as follows:

| Test No. | Inspection Item | Tartalom | Standard |
|----------|----------------------|-----------------------------------------------------------|------------------------------------------------------|
| 1 | Súly | Szín | Összehasonlítás a mintával |
| 2 | Súly | Nettó-súly | -0 ; +5 (g) |
| 3 | Forraszszemcse méret | 25-45 µm | 90 ≤ (wt%) |
| 4 | Fém összetétele | Sn | Rest (wt%) |
| | | Ag | 3.0 ± 0.2 (wt%) |
| | | Cu | 0.5 ± 0.1 (wt%) |
| 5 | Jellemzők | Folyasztószer tartalom | 14.0 ± 0.5 (wt%) |
| | | Forraszanyag gólyóképződése | Összehasonlítás a mintával |
| | | Viszkozitás (Spiral type, 10rpm, 25°C) (IPC-650-2.4.34.3) | 90000 ± 30000 90 ± 30 (cps) (Pa.s) |
| | | Forraszthatóság réz lapon | Összehasonlítás a mintával |
| | | Száradás | A talkum por könnyen eltávolítható legyen a mintáról |

*Straight lines of solder paste are printed on a JIS-2 type substrate then reflowed. The reflowed solder is examined with a stereo microscope at 30X magnification. No more than 2 solder balls larger than one fifth the size of the pattern gap is allowed per gap.

10. Csomagolás

| Egyéni csomag | | Külső csomagolás | |
|---------------|-------------|------------------|---------------|
| Egység | Csomagolás | Egység | Csomagolás |
| 20g | 5cc Patro | | Cardboard box |
| 40g | 10cc Patro | | |
| 80g | 30cc Patro | | |
| 100g | 30cc Patro | | |
| 250g | 100cc Patro | | |

11. Azonosítás

| | Polyethylene bottle | Cardboard |
|--------------------|----------------------|------------------|
| Name | LFM-48X TM-HP 14% | same as the left |
| Lot Nr. | (Ex) 120119-9 | dto. |
| Solder Powder Size | (X) | dto. |
| Date of Mfg. | (Ex.) 19.01.2012 | dto |
| Net-Weight | (Ex.) 500g | dto. |
| Maker | Nihon Almit Co. Ltd. | dto. |

12. Gyártó címe

Nihon Almit Co. Ltd. - Productive
Engineering Center
8154-227,Uenohara, Kitatsuru-gun,
Yamanashi, 409-0112 Japan

13. Ezen termék előállításához csak garantált anyagok kerülnek felhasználásra

Signature_____ Date_____

14. az érvényes jogszabályok figyelembe vételével. Eltarthatóság

15. A gyártástól számított két (2) éven belül (gyártási szám

1. Refrigerating is recommended at a temperature of 2-8°C to guarantee shelf life of 4 months
2. Paste can be stored at room temperature for 1 week up to 25°C prior to use (only applicable for jars)