

Trade Name: LFM-48X TM-HP 14%
1. Adresse de la Société

Almit GmbH Tel.: +49 6061 96925-0
 Unterer Hammer 3 Fax: +49 6061 96925-18
 Deutschland
 (D) 64720 Michelstadt -
 bei Frankfurt

2. Validité

Cette spécification est indiquée pour :
 Solder Paste Lead Free LFM-48X TM-HP
 14%
 Livré par Almit GmbH : _____

3. Diamètre et allocation

Poids	40g	80g	100g	250g	20g
Allocation	-0, +5g				

4. Unités disponibles par dimension bobine

Nom des métaux	Solidus °C	Liquidus °C	Poids spécifique
LFM-48	217	220	7.4

5. Propriétés physiques

Test	Caractéristiques	Méthodes d'essai
Teneur en métal	88.0 ± 1.0	IPC-TM-650 2.2.20
Chromate d'argent	conforme	IPC-TM-650:2.3.33
Test miroir de Cuivre	conforme	IPC-TM-650:2.3.32
SIR (85 ° C, 85%, 168hr) (Ω)	≥ 1 x 10 ⁸	IPC-TM-650:2.6.3.3
Essai de corrosion	conforme	IPC-TM-650:2.6.15
Matières composantes du Flux	RO	J-Std-004:1.2
Quantité d'halogènes	L1 < 0.5%	IPC-TM-650:2.3.35
Fluorures par point de test	conforme	IPC-TM-650 2.6.35.1

6. Caractéristiques

Composition	Components							
	Sn	Ag	Cu	Pb	Sb	Bi	Al	As
Standard	Rest	3.0	0.5	<0.05	≤0.10	≤0.05	≤0.001	≤0.03
Composition	Components							
	Cd	Fe	Zn					
Standard	≤0.002	≤0.02	≤0.001					

7. Taille poudre et distribution

Type	plus grand que	moins de 1%	au moins 80%	au plus 10%
Type 3(X)	50 Microns	45 Microns	25 - 45 Microns	20 Microns

8. Lot-Taille

Un seul lot contient 500 kg qui est la quantité d'une seule fusion.

9. Qualité et inspection

Inspection items are applied to each lot as follows:

Test No.	Inspection Item	Contenu		Standard
1	Apparence	Couleur	Comparaison avec des échantillons limites	
2	Poids	Poids Net	-0 ; +5	(g)
3	Taille de poudre à souder	25-45 µm	90 ≤	(wt%)
4	Composition des métaux	Sn	Rest	(wt%)
		Ag	3.0 ± 0.2	(wt%)
		Cu	0.5 ± 0.1	(wt%)
5	Caractéristiques	Flux contenu	14.0 ± 0.5	(wt%)
		Test micro billes	Comparaison avec des échantillons limites	
		Viscosité (Spiral type, 10rpm, 25°C) (IPC-650-2.4.34.3)	90000 ± 30000 90 ± 30	(cps) (Pa.s)
		Brasabilité sur plaque Cu	Comparaison avec des échantillons limites	
		Dessèchement	La poudre blanche doit être facilement retiré de échantillon de test.	

*Straight lines of solder paste are printed on a JIS-2 type substrate then reflowed. The reflowed solder is examined with a stereo microscope at 30X magnification. No more than 2 solder balls larger than one fifth the size of the pattern gap is allowed per gap.

10. Emballage

Emballage individuel		Emballage total	
Unité	Emballage	Unité	Emballage
20g	5cc Cartouch		Cardboard box
40g	10cc Cartouch		
80g	30cc Cartouch		
100g	30cc Cartouch		
250g	100cc Cartouch		

11. identification

	Polyethylene bottle	Cardboard
Name	LFM-48X TM-HP 14%	same as the left
Lot Nr.	(Ex) 120119-9	dto.
Solder Powder Size	(X)	dto.
Date of Mfg.	(Ex.) 19.01.2012	dto
Net-Weight	(Ex.) 500g	dto.
Maker	Nihon Almit Co. Ltd.	dto.

12. Adresse fabricant

Nihon Almit Co. Ltd. - Productive
Engineering Center
8154-227,Uenohara, Kitatsuru-gun,
Yamanashi, 409-0112 Japan

13. En cas de changement de cette spécification elle doit être acceptée par

Signature_____ Date_____

14. Ce produit est fabriqué, en utilisant tous les matériaux garantis conformément à la réglementation du droit juridique.

15. Durée de conservation

1. Refrigerating is recommended at a temperature of 2-8°C to guarantee shelf life of 4 months
2. Paste can be stored at room temperature for 1 week up to 25°C prior to use (only applicable for jars)