

Trade Name: LFM-48X TM-HP 14%
1. Firmenadresse

Almit GmbH Tel.: +49 6061 96925-0
 Unterer Hammer 3 Fax: +49 6061 96925-18
 Deutschland
 (D) 64720 Michelstadt -
 bei Frankfurt

2. Gültigkeit

Diese Spezifikation ist ausgeführt für:
 Lotpaste bleifrei LFM-48X TM-HP 14%
 Geliefert von Almit GmbH an Firma:

3. Gewicht & Toleranz

Gewicht	40g	80g	100g	250g	20g
Toleranz	-0, +5g				

4. Physikalische Merkmale

Metall Name	Solidus °C	Liquidus °C	Spezifisches Gewicht
LFM-48	217	220	7.4

5. Werte

Test	Werte	Test Methoden
Metall-Anteil	88.0 ± 1.0	IPC-TM-650 2.2.20
Silber Chromate	bestanden	IPC-TM-650:2.3.33
Kupfer-Spiegel-Test	bestanden	IPC-TM-650:2.3.32
SIR (85°C, 85%, 168h) (Ω)	≥ 1 x 10 ⁸	IPC-TM-650:2.6.3.3
Korrosionstest	bestanden	IPC-TM-650:2.6.15
Flussmittelzusammensetzung	RO	J-Std-004:1.2
Halogene	L1 < 0.5%	IPC-TM-650:2.3.35
Test Fluoride in der Probe	bestanden	IPC-TM-650 2.6.35.1

6. Chemische Zusammensetzung

Composition	Bestandteile							
	Sn	Ag	Cu	Pb	Sb	Bi	Al	As
Standard	Rest	3.0	0.5	<0.05	≤0.10	≤0.05	≤0.001	≤0.03
Composition	Bestandteile							
	Cd	Fe	Zn					
Standard	≤0.002	≤0.02	≤0.001					

7. Lot-Partikel Größe und Verteilung

Typ	größer als	weniger als 1%	mindestens 80%	höchstens 10%
Type 3(X)	50 Microns	45 Microns	25 - 45 Microns	20 Microns

8. Produktions-Los

Ein Los enthält 500kg, dies entspricht der Menge eines Schmelzvorganges.

9. Qualität & Prüfung

Inspection items are applied to each lot as follows:

Test No.	Inspection Item	Angabe		Standard
1	Außeres	Farbe	Vergleich mit Prüfexemplar	
2	Gewicht	Gewicht	-0 ; +5	(g)
3	Partikel-Größe	25-45 µm	90 ≤	(wt%)
4	Chemische Zusammensetzung	Sn	Rest	(wt%)
		Ag	3.0 ± 0.2	(wt%)
		Cu	0.5 ± 0.1	(wt%)
5	Werte	Flussmittel-Anteil	14.0 ± 0.5	(wt%)
		Lot-Kugel-Test	Vergleich mit Prüfexemplar	
		Viskosität (Spiral type, 10rpm, 25°C) (IPC-650-2.4.34.3)	90000 ± 30000 90 ± 30	(cps) (Pa.s)
		Lötbarkeit auf CU-Platte	Vergleich mit Prüfexemplar	
		Trockenheit	Kreidestaub sollte leicht von jedem Testgut entfernbar sein.	

*Straight lines of solder paste are printed on a JIS-2 type substrate then reflowed. The reflowed solder is examined with a stereo microscope at 30X magnification. No more than 2 solder balls larger than one fifth the size of the pattern gap is allowed per gap.

10. Verpackung

Einzelverpackung		Umverpackung	
Einheit	Verpackung	Einheit	Verpackung
20g	5cc Kartusch		Cardboard box
40g	10cc Kartusch		
80g	30cc Kartusch		
100g	30cc Kartusch		
250g	100cc Kartusche		

11. Identifikation

	Polyethylene bottle	Cardboard
Name	LFM-48X TM-HP 14%	same as the left
Lot Nr.	(Ex) 120119-9	dto.
Solder Powder Size	(X)	dto.
Date of Mfg.	(Ex.) 19.01.2012	dto
Net-Weight	(Ex.) 500g	dto.
Maker	Nihon Almit Co. Ltd.	dto.

12. Herstelleradresse

Nihon Almit Co. Ltd. - Productive
Engineering Center
8154-227,Uenohara, Kitatsuru-gun,
Yamanashi, 409-0112 Japan

13. Änderungen dieser Spezifikation müssen genehmigt werden von

Signature _____ Date _____

14. Wir garantieren, dass dieses Produkt mit Materialien hergestellt wurde, die den gesetzlichen Bestimmungen entsprechen.

15. Haltbarkeit

1. Refrigerating is recommended at a temperature of 2-8°C to guarantee shelf life of 4 months
2. Paste can be stored at room temperature for 1 week up to 25°C prior to use (only applicable for jars)