

Trade Name:**LFM-48W GT****1. Cég címe**

Almit GmbH
Unterer Hammer 3
Deutschland
(D) 64720 Michelstadt -
bei Frankfurt

Tel.: +49 6061 96925-0
Fax: +49 6061 96925-18

2. Érvényesség

Ez a speciikáció készült:
Solder Paste Lead Free LFM-48W GT
Kiszállítva az Almit GmbH által
a: _____

3. Átmérő és túrés:

Súly	500g	500g	700g	1000g
Túrés	-0, +10g			

4. Rendelhető tekerics méret

Fém neve	Szilárdulás °C	Olvadás °C	Fajsúly
LFM-48	217	220	7.4

5. Fizikai tulajdonságok

Test	Jellemzők	Vizsgálati mód
Fém tartalom	88.0 ± 1.0	IPC-TM-650 2.2.20
Ezüst-kromát	átment	IPC-TM-650 2.3.33
Réz-tükör vizsgálat	átment	IPC-TM-650 2.3.32
SIR (85°C, 85%, 168ó) (Ω)	≥ 1 x 10 ⁸	IPC-TM-650:2.6.3.3
Korróziós vizsgálat	átment	IPC-TM-650 2.6.15
Folyasztószer anyagainak összetétele	RO	J-STD-004 1.2
Kvantitatív halogén tartalom	L1 < 0.5%	IPC-TM-650 2.3.35
Fluoridok csúcs vizsgálata	átment	IPC-TM-650 2.6.35.1

6. Jellemzők

Composition	Összetevők							
	Sn	Ag	Cu	Pb	Sb	Bi	Al	As
Szabvány	Rest	3.0	0.5	<0.05	≤0.10	≤0.05	≤0.001	≤0.03
Composition	Összetevők							
	Cd	Fe	Zn					
Szabvány	≤0.002	≤0.02	≤0.001					

7. Forrasanyag-részecske mérete és eloszlás

Típus	nagyobb mint	kevesebb mint 1%	legalább 80%	többségében 10%
Type 4 V16L	40 Microns	38 Microns	20 - 38 Microns	20 Microns

8. Tétel mérete

Egy tétel súlya 500kg, amely több mint egy olvasztótégely

9. Minőség és ellenőrzés

Inspection items are applied to each lot as follows:

Test No.	Inspection Item	Tartalom	Standard
1	Súly	Szín	Összehasonlítás a mintával
2	Súly	Nettó-súly	-0 ; +10 (g)
3	Forraszszemcse méret	20-38 µm	94 ≤ (wt%)
4	Fém összetétele	Sn	Rest (wt%)
		Ag	3.0 ± 0.2 (wt%)
		Cu	0.5 ± 0.1 (wt%)
5	Jellemzők	Folyasztószer tartalom	12.0 ± 0.5 (wt%)
		Forraszanyag gólyóképződése	Összehasonlítás a mintával
		Viszkozitás (Spiral type, 10rpm, 25°C) (IPC-650-2.4.34.3)	190000 ± 30000 190 ± 30 (cps) (Pa.s)
		Forraszthatóság réz lapon	Összehasonlítás a mintával
		Száradás	A talkum por könnyen eltávolítható legyen a mintáról

*Straight lines of solder paste are printed on a JIS-2 type substrate then reflowed. The reflowed solder is examined with a stereo microscope at 30X magnification. No more than 2 solder balls larger than one fifth the size of the pattern gap is allowed per gap.

10. Csomagolás

Egyéni csomag		Külső csomagolás	
Egység	Csomagolás	Egység	Csomagolás
500g	Polyethylene bottle	10kg ; 20kg	Cardboard box
500g	6 oz Patro	10kg	
700g	Folyásmentes kazetta	7kg ; 14kg	
1000g	12 oz Patro	15 kg	

11. Azonosítás

	Polyethylene bottle	Cardboard
Name	LFM-48W GT	same as the left
Lot Nr.	(Ex) 120119-9	dto.
Solder Powder Size	V16L	dto.
Date of Mfg.	(Ex.) 19.01.2012	dto
Net-Weight	(Ex.) 500g	dto.
Maker	Nihon Almit Co. Ltd.	dto.

12. Gyártó címe

Nihon Almit Co. Ltd. - Productive
Engineering Center
8154-227,Uenohara, Kitatsuru-gun,
Yamanashi, 409-0112 Japan

13. Ezen termék előállításához csak garantált anyagok kerülnek felhasználásra

Signature _____ Date _____

14. az érvényes jogszabályok figyelembe vételével. Eltarthatóság

15. A gyártástól számított két (2) éven belül (gyártási szám

1. Refrigerating is recommended at a temperature of 2-8°C to guarantee shelf life of 4 months
2. Paste can be stored at room temperature for 1 week up to 25°C prior to use (only applicable for jars)