

# SSI-M + NH-LS

Die Newcomer mit großer Zukunft  
*Les nouvelles pâtes à braser à l'avenir prometteur*



Wer eine große Zukunft haben will, muss besser sein als andere. So ist es auch bei den **Lotpasten SSI-M** und **NH-LS**. Sie wurden speziell für kontaktloses Löten entwickelt und überzeugen mit besten Eigenschaften. Sie sind vielseitig einsetzbar und lassen sich problemlos an Arbeitsabläufe anpassen.

*Quiconque veut un bel avenir doit être meilleur que les autres. C'est le cas des **pâtes à braser SSI-M** et **NH-LS**. Elles ont été spécialement conçues pour le brasage sans contact et convainquent par leurs propriétés inégalées. Elles sont polyvalentes et s'adaptent sans problème aux processus de travail.*

- ▶ **stabile Dosiereigenschaften**
- ▶ **einfache Kontrolle der Lotpastenmenge**
- ▶ **zuverlässige Lötstellenverbindungen**
- ▶ **RoHS-konform**

- ▶ **propriétés de dosage stables**
- ▶ **contrôle simple de la quantité de pâte à braser**
- ▶ **assemblages par brasure fiables**
- ▶ **conforme à RoHS**

Speziell für kontaktloses Löten, wie z.B. Laser, Licht- oder Induktionssysteme

*Spécialement conçues pour le brasage sans contact laser, comme par exemple les systèmes laser, à radiation lumineuse ou à induction.*

## SSI-M halogenaktivierte Lotpaste / Pâte à braser halogénée

### Spezifikation / Spécifications

RO L1 Flussmittelklassifizierung / Classification du flux

Legierung <i>Alliage</i>	Zusammensetzung <i>Composition</i>	Korngröße <i>Taille de grain</i>	Flussmittelanteil (%) <i>Part de flux</i>	Viskosität <i>Viscosité</i>
LFM-48	Sn-3.0Ag-0.5Cu	X: 25-45 µm W: 20-38 µm U: 10-28 µm	13.0 wt	80 Pa·s

## NH-LS halogenfreie Lotpaste / Pâte à braser exempte d'halogène

### Spezifikation / Spécifications

RO L0 Flussmittelklassifizierung / Classification du flux

Legierung <i>Alliage</i>	Zusammensetzung <i>Composition</i>	Korngröße <i>Taille de grain</i>	Flussmittelanteil (%) <i>Part de flux</i>	Viskosität <i>Viscosité</i>
LFM-48	Sn-3.0Ag-0.5Cu	X: 25-45 µm W: 20-38 µm U: 10-28 µm	13.0 wt	80 Pa·s

## Über den Einsatz von kontaktlosem Löten / À propos de l'utilisation du brasage sans contact

Gehört dem kontaktlosen Löten die Zukunft? Eingesetzt wird kontaktloses Löten heute vor allem dort, wo feinste Lötstellen eine stabile Verbindung garantieren müssen. Das ist in der Automobilproduktion der Fall genauso wie in der digitalen Welt. Möchten Sie mehr erfahren über Hochleistungsprodukte für kontaktloses Löten? Sprechen Sie mit uns, wir haben für jede Anwendung die richtige Lösung.

*Le brasage sans contact a-t-il sa place dans l'avenir? Aujourd'hui, le brasage sans contact est avant tout utilisé là où les brasures les plus fines doivent assurer un assemblage fiable. C'est le cas dans la fabrication automobile ainsi que dans le monde numérique. Aimeriez-vous en savoir plus sur les produits haute performance destinés aux brasage sans contact? Contactez-nous, nous avons la solution adaptée à chaque application.*

### Die Vorteile von kontaktlosem Löten auf einen Blick

### Aperçu des avantages du brasage sans contact

- ▶ keine Überhitzung von Bauteilen
- ▶ kürzere Taktzeiten
- ▶ für sehr feine Lötstellen
- ▶ auch für kleinere Stückzahlen

- ▶ pas de surchauffe des éléments
- ▶ temps de cycle réduits
- ▶ convient pour les brasures très fines
- ▶ convient également pour les quantités plus petites

## SSI-M und / et NH-LS im Test-Vergleich / lors d'un test comparatif

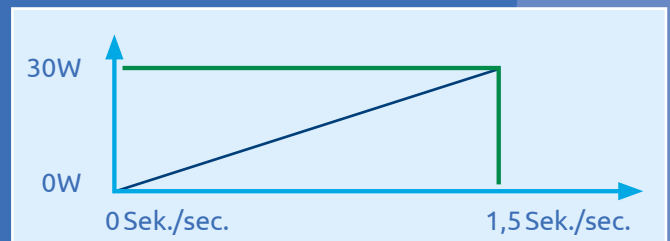
Getestet wurden die Produkte von Almit im Vergleich mit einer herkömmlichen Lotpaste. Der Test beweist: Die besseren Benetzungseigenschaften haben SSI-M und NH-LS.

*Les produits d'Almit ont été comparés à une pâte à braser conventionnelle. Le teste le démontre: SSI-M et NH-LS présentent les meilleures propriétés de mouillage.*

### Dioden Laser Testmethode / Méthode de test

0 – 30 W, 1,5 Sek./sec.  
Leistung / Puissance

Ø 1.00 mm durchkontaktiert / métallisé  
Stecker / Fiche



#### SSI-M (LFM-48 U)

#### Wettbewerber / Concurrent



vor dem Löten / avant le brasage

#### NH-LS (LFM-48 U)

#### Wettbewerber / Concurrent



vor dem Löten / avant le brasage

#### SSI-M (LFM-48 U)

#### Wettbewerber / Concurrent



nach dem Löten / après le brasage

#### NH-LS (LFM-48 U)

#### Wettbewerber / Concurrent



nach dem Löten / après le brasage

Für mehr Informationen sprechen Sie bitte mit Ihrem Almit-Fachberater.  
*Nous vous invitons à contacter votre conseiller technique Almit pour obtenir de plus amples informations.*