

SR-LA

Der neue Allrounder
Le nouveau fil polyvalent



Einsatz für alle Fälle – mit dem SR-LA von Almit haben Sie einen echten Universal-Lotdraht mit halogenaktiviertem Flussmittel für die verschiedensten Anwendungen zur Verfügung. Entwickelt speziell für niedrig-silberhaltige Legierungen, zeigt der SR-LA hervorragende Benetzungseigenschaften und besonders wenig Flussmittelspritzer. Ein weiterer Vorteil: Der SR-LA ist auch zum Einsatz bei sehr niedrigen Löttemperatures bestens geeignet.

- ▶ vielseitig einsetzbar
- ▶ hervorragende Benetzungseigenschaften
- ▶ sehr wenig Flussmittelspritzer
- ▶ auch für niedrige Temperaturen geeignet
- ▶ RoHS-konform

S'utilise pour de nombreuses applications – avec le SR-LA d'Almit, vous avez à disposition un véritable fil de brasure haute performance avec un flux halogéné adapté à de nombreuses applications. Spécialement conçu pour les alliages à faible teneur en argent, le SR-LA présente d'excellentes propriétés de mouillage et une quantité particulièrement faible d'éclaboussures de flux. Un autre avantage: SR-LA s'utilise parfaitement à des températures de brasage très faibles.

- ▶ polyvalent
- ▶ propriétés de mouillage excellentes
- ▶ quantité très faible d'éclaboussures de flux
- ▶ peut également être utilisé à de faibles températures de brasage
- ▶ conforme à RoHS

SR-LA im Vergleichstest / SR-LA lors d'un test comparatif

Wir haben den SR-LA mit herkömmlichen Wettbewerbsprodukten verglichen. Das Ergebnis ist eindeutig: Sowohl bei Benetzungseigenschaften als auch bei Flussmittelspritzern ist der SR-LA deutlich überlegen. Folgende Tests haben wir durchgeführt:

Nous avons comparé le SR-LA aux produits concurrentiels classiques. Le résultat est clair: SR-LA est nettement supérieur de par ses propriétés de mouillage et sa faible quantité d'éclaboussures de flux. Nous avons réalisé les tests suivants:

SR-LA Vergleich / Comparaison

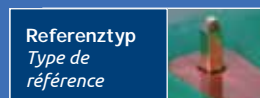
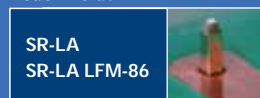
Flussmittel / Flux	SR-LA	Referenztyp / Type de référence
Flussmittelaktivierung / Type de flux	RO M1	RO M1
Legierung / Alliage	LFM-86	LFM-86
Zusammensetzung / Composition	Sn-0.3Ag-0.7Cu	Sn-0.3Ag-0.7Cu
Flussmittelanteil / Part de flux	3.5%	3.5%

Vergleich der Benetzungseigenschaften *Comparaison des propriétés de mouillage*

Getestet wurden die Fließeigenschaften und die Benetzungsgeschwindigkeit von SR-LA im Vergleich zu einem Referenztyp, jeweils mit der LFM-86 Legierung. Am Beispiel eines THT-Bauteils. Gelötet mit einem Lötroboter.

Les propriétés d'écoulement du fluide et la vitesse de mouillage du SR-LA ont été comparées à un type de référence, dans chaque cas avec l'alliage LFM-86. L'exemple d'un composant THT a été utilisé. Brasé avec un robot de brasage.

Ausgangszustand *État initial*



1.0 Sek. / sec



1.5 Sek. / sec



2.0 Sek. / sec



Das Ergebnis:
Im Vergleich mit der Referenztype überzeugt SR-LA durch deutlich bessere Benetzungseigenschaften.

Résultat:
comparé au type de référence, SR-LA convainc par ses propriétés de mouillage nettement meilleures.

Bedingungen: *Conditions:*

320°C
Löttemperatur
Température de brasage

23 mm
Drahtvorschub
Avance du fil

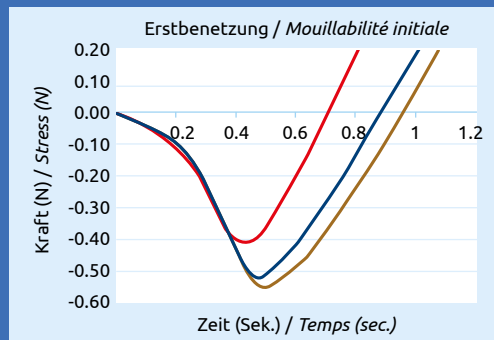
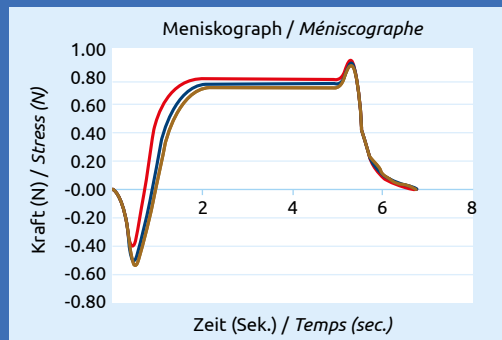
10 mm/s
Vorschubgeschwindigkeit
Vitesse d'avance

5x3 mm
Lötstellengröße
Taille du point de brasage

Vergleich der Benetzungsgeschwindigkeit / Comparaison de la vitesse de mouillage

Die Benetzungsgeschwindigkeit wurde unter der Verwendung eines Meniskographen verglichen.

La vitesse de mouillage a été comparée à l'aide d'un méniscographe.



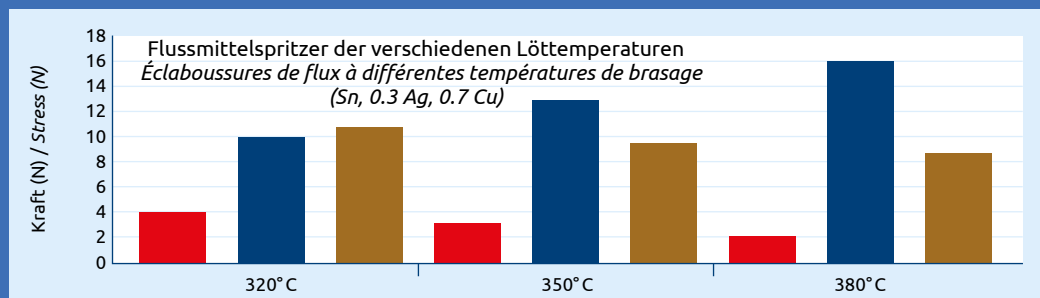
Bedingungen / Conditions:

- 320°C Löttemperatur / Température de brasage
- 5 Sek. / sec Eintauchzeit / Temps d'immersion
- 2 mm Eintauchtiefe / Profondeur d'immersion
- Kupferplatte / Plaque de cuivre Material / Matériau

Vergleich Flussmittelspritzer / Comparaison des éclaboussures de flux

Auf einer Kupferplatte auf Thermopapier wurden Punktlötungen mit einem Lötroboter ausgeführt. Die Flussmittelspritzer auf dem Thermopapier wurden gezählt.

Des soudures ponctuelles ont été réalisées sur une plaque de cuivre (sur papier thermique) à l'aide d'un robot de brasage. Les éclaboussures de flux sur le papier thermique ont été comptées.



Bedingungen / Conditions:

- 320°C 350°C 380°C Löttemperatur / Température de brasage
- 5 mm Drahtvorschub / Avance du fil
- 2 mm Eintauchtiefe / Profondeur d'immersion
- 10 mm/s Vorschubgeschwindigkeit / Vitesse d'avance

■ SR-LA ■ Referenztyp / Type de référence ■ Wettbewerbsprodukt / Produit concurrentiel

Das Ergebnis: SR-LA hat bei jeder der getesteten Löttemperaturen deutlich weniger Flussmittelspritzer.

Résultat: à chaque température de brasage testée, SR-LA présente une quantité d'éclaboussures de flux nettement inférieure.

Der perfekte Schutz vor Lotspitzen-Erosion: Almit M- und S-Linie / La protection parfaite contre l'érosion – les lignes M et S d'Almit

Die Almit M- und S-Linien sind speziell entwickelte mikrolegierte Lotlegierungen, die die Lötspitzenstandzeit drastisch erhöhen und der Lötspitzenoxidation vorbeugen. Sprechen Sie mit Ihrem Almit-Fachberater. Er zeigt Ihnen, wie Sie mit den Almit M- und S-Linien Ihre Kosten erheblich reduzieren können.

Les lignes M et S d'Almit sont des alliages de brasure micro-alliés spécialement conçus qui permettent d'augmenter de façon radicale la durée de vie des pannes et d'éviter leur oxydation. Contactez votre conseiller technique Almit. Il vous expliquera comment réduire de manière considérable vos coûts avec les lignes M et S d'Almit

SR-LA Spezifikation / Spécifications Universal-Lotdrähte im Überblick / Aperçu de tous les fils de brasure universels

Legierung / Alliage	Zusammensetzung / Composition	Schmelzbereich / Plage de fusion	Flussmittelanteil / Part de flux
SJM-03-S	Sn-0.3Ag-0.7Cu-2.0Bi	210 – 226°C	3.5%
LFM-48-M	Sn-3.0Ag-0.5Cu-α	217 – 221°C	3.5%
LFM-86-S	Sn-0.3Ag-0.7Cu-α	217 – 228°C	3.5%
SJM-40	Sn94-4.0Ag-2.0 Bi-0.02 Fe	217 – 223°C	3.5%

Almit-Drähte sind mit folgendem Durchmesser verfügbar / Tous les fils de brasure Almit sont disponibles dans les diamètres suivants: 0,2, 0,3, 0,38, 0,5, 0,65, 0,8, 1,0, 1,2, 1,6, 2,0, 2,7

Für mehr Informationen sprechen Sie bitte mit Ihrem Almit-Fachberater. / Nous vous invitons à contacter votre conseiller technique Almit pour obtenir de plus amples informations.