

SJM-Serie Série SJM

Langzeitzuverlässigkeit
in jeder Form
*Fiabilité à long terme
sous toutes les formes*



Ermüdungsbrüche sind eine zwangsweise Folge von niedrig-silberhaltigen Legierungen? Nein, das stimmt nicht. Lernen Sie die **SJM-Serie** von Almit kennen. Eine patentierte bleifreie Legierung, die absolute Zuverlässigkeit und Hochfestigkeit auch bei hohen Temperaturwechseln garantiert.

*Les ruptures liées à la fatigue sont une conséquence inévitabile des alliages à faible teneur en argent ? Non, ce n'est pas vrai. Découvrez la **série SJM** d'Almit. Un alliage sans plomb breveté, qui garantit une fiabilité absolue et une tenue extra forte, également en cas de fortes variations de température.*

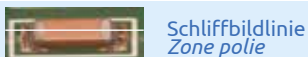
SJM gibt es individuell perfekt für jeden Anspruch / *répond parfaitement à toutes les demandes.*

SJM	Zusammensetzung <i>Composition</i>	Schmelzbereich <i>Plage de fusion</i>
SJM-03	Sn-0.3Ag-0.7Cu-2.0Bi-α	210 – 225° C
SJM-40	Sn-4.0Ag-2.0Bi-3.0Sb-α	221 – 227° C

SJM-Serie im Test-Vergleich / *La série SJM lors d'un test comparatif*

Eindeutiger Testsieger: die SJM-Serie von Almit. Während Standard-Legierungen Rissbildungen zeigen, ist SJM-03 auch nach 1.500 Durchläufen hochfest und perfekt zuverlässig.

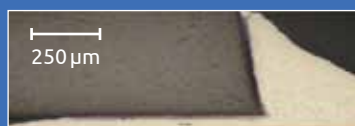
Le vainqueur incontesté du test : la série SJM d'Almit. Alors que les alliages standard présentent des fissures, SJM-03 reste très stable et parfaitement fiable même après 1 500 passages.



Schliffbild

Image de l'échantillon poli

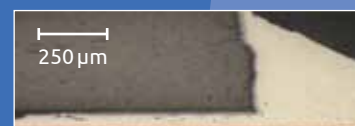
SJM-03 S



SAC 305

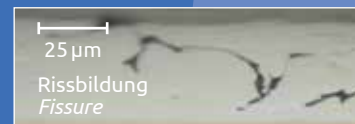
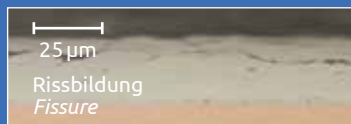


SACX 0307



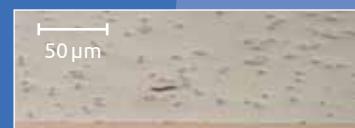
Vergrößerung

Grossissement



Lötstellenstruktur

Structure du point de soudure



Auswertung der thermischen Zuverlässigkeit/Bedingungen: Temperatur-Bereich -40 bis +85° C, Verweilzeit 30 Minuten, Bauteil 1206 Chip Widerstand

*Widerstand Évaluation de la fiabilité/des conditions thermiques :
plage de température -40 à + 85° C, temps de rétention de 30 minutes, résistance à puce composant 1206*

SJM-Serie* / Série SJM*

*Thermische Eigenschaften der SJM-Serie im Vergleich
Propriétés thermiques de la série SJM lors d'un test comparatif*

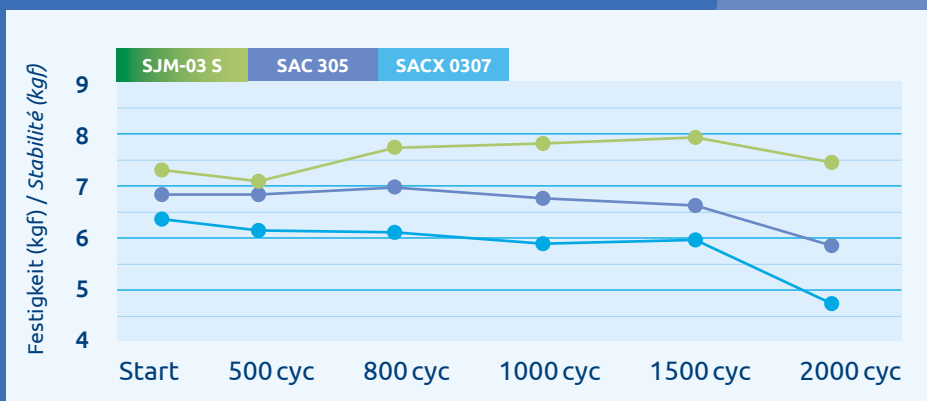
SJM-03 S als niedrig-silberhaltige SJM-Legierung überzeugt auch mit enorm hoher Scherfestigkeit und hat im Ausgangszustand eine ca. 6% höhere und nach 2.000 Durchläufen eine ca. 35% höhere Festigkeit als Standard-Legierungen

*L'alliage **SJM-03 S** à faible teneur en argent convainc également par son extrême résistance au cisaillement et présente un état initial d'env. 6% supérieur et une tenue après 2 000 passages de 35% supérieure aux alliages standard.*



Auswertung der thermischen Eigenschaften/ Zug-Druck-Vergleich: Temperatur-Bereich -40 bis +85°C, Verweilzeit 30 Minuten, Bauteil 1206 Chip Widerstand, Test: Druck auf Bauteil mit 1 mm/min und Festigkeitsmessung

Évaluation des propriétés thermiques/comparaison traction/poussée: plage de température -40 à +85°C, temps de rétention de 30 minutes, résistance à puce composant 1206, test: dispositif de poussée à 1 mm/min et mesure de la stabilité



* Weitere Informationen und Produkttests zur Lötpaste SJM-40 erhalten Sie auf einem gesonderten Flyer. Fragen Sie Ihren Almit-Fachberater. / *Vous trouverez de plus amples informations et des tests de produits sur la pâte à souder SJM-40 dans un dépliant séparé. Demandez conseil à votre conseiller Almit ou Cepelec.*

SJM Draht-Überblick / Vue d'ensemble des fils de soudure

Flussmittel flux	Legierung* alliage	Anwendungsbereiche applications	Schmelzbereich plage de fusion	Flussmittelanteil part de flux en %	Flussmittelklassifizierung classification du flux
GUMMIX 21Zeta	SJM-03S	Laserlöten, Induktionslöten <i>Brasage laser, brasage à induction</i>	210 – 225°C	2.5, 3.5, 4.5	REL1
SR-LA/QB-1	SJM-03S	Kolbenlöten <i>Brasage au fer</i>	210 – 225°C	2.5, 3.5, 4.5	ROM1
SRS-ZL	SJM-03S	Kolbenlöten <i>Brasage au fer</i>	210 – 225°C	2.5, 3.5, 4.5	ROL0
DB-1 RMA	SJM-03S	Kolbenlöten <i>Brasage au fer</i>	210 – 225°C	2.5, 3.5, 4.5	ROL1

Alle unsere Drähte sind verfügbar in / *Tous nos fils sont disponibles en* 0.3, 0.38, 0.5, 0.65, 0.8, 1.0, 1.2, 1.6mm
* chemische Zusammensetzung / *composition chimique*: Sn-0.3Ag-0.7Cu-2.0Bi

SJM Pasten-Übersicht / Vue d'ensemble de crèmes à braser

Flussmittel flux	Legierung* alliage	Anwendungsbereiche applications	Schmelzbereich plage de fusion	Flussmittelanteil part de flux en %	Flussmittelklassifizierung classification du flux
NH-IMT	SJM-03	Reflow-Löten (SMT) <i>Brasage par refusion (SMT)</i>	210 – 225°C	11.5, 12.0	ROL0
NH-IMT	SJM-40	Reflow-Löten (SMT) <i>Brasage par refusion (SMT)</i>	221 – 227°C	11.5, 12.0	ROL0
GT(R)-SR	SJM-03	Reflow-Löten (SMT) <i>Brasage par refusion (SMT)</i>	210 – 225°C	11.5, 12.0	ROL1
GT(R)-SR	SJM-40	Reflow-Löten (SMT) <i>Brasage par refusion (SMT)</i>	221 – 227°C	11.5, 12.0	ROL1

Alle unsere Pasten sind verfügbar in den Korngrößen / *Toutes nos pâtes sont disponibles dans les tailles de grain* W (20-38µm) , X (25-45µm) und / et U (10-28µm)
* chemische Zusammensetzung / *composition chimique*: SJM-03 = Sn-0.3Ag-0.7Cu-2.0Bi , SJM-40 = Sn-4.0Ag-2.0Bi-3.0Sb-a

Nous vous invitons à contacter votre conseiller technique Almit ou Cepelec pour obtenir de plus amples informations.
Cepelec 14 rue des Platanes 38120 Saint-Egrève Tél. : +33 (0)4 76 49 00 37 cepelec@cepelec.com