

# Bleihaltige Klassiker Les classiques au plomb



## Verfügbare Flussmittel für bleihaltige Lotpasten Flux disponibles pour les crèmes de brasage au plomb

Flussmittelbezeichnung Désignation du flux	Klassifizierung Classification	besonderer Vorteil Avantage particulier	Korngröße Taille de grain
HM 1-RMA	J-STD-004 1.2: RO L1	hervorragende Druckeigenschaften excellentes propriétés d'impression	Type 3 (V 14 L) 25-45 µm Type 4 (V 16 L) 20-38 µm
HM 1-RMA T3	J-STD-004 1.2: RO L1	lange Standzeit auf der Schablone longue durée de vie sur le stencil	Type 3 (V 14 L) 25-45 µm Type 4 (V 16 L) 20-38 µm
HA 2-RA	J-STD-004 1.2: RO M1	einfach zu reinigen facile à nettoyer	Type 3 (V 14 L) 25-45 µm Type 4 (V 16 L) 20-38 µm
SSHA-S	J-STD-004 1.2: RO M1	hervorragende Fließeigenschaften excellente viscoélasticité	Type 3 (V 14 L) 25-45 µm Type 4 (V 16 L) 20-38 µm
SSHA-SJS	J-STD-004 1.2: RO M1	niedrige Temperatur, hohe Festigkeit basse température, grande solidité	Type 3 (V 14 L) 25-45 µm Type 4 (V 16 L) 20-38 µm

## Bleihaltige Lotpasten im Überblick / Vue d'ensemble des crèmes à braser au plomb

Flussmittel Flux	Legierung Alliage	Zusammensetzung Composition	Schmelzbereich Zone de fusion	Korngröße Taille de grain	Flussmittelanteil Part de flux (%)
HM 1-RMA HM 1-RMA T3 HA 2-RA SSHA-S	Sn 62	Sn-2.0Ag-36Pb	179 – 190°C	V 14 L, V 16 L	9.5
HM 1-RMA T3	Sn 62.8	Sn-0.4 Ag-36.8Pb	178 – 183°C	V 14 L, V 16 L	9.5
HM 1-RMA HA 2-RA SSHA-SJS	Sn 63	Sn-37Pb	183°C	V 14 L, V 16 L	9.5
HM 1-RMA HA 2-RA SSHA-S	SJ-7	Sn-3.0 Ag-0.5 Sb-34.5Pb	179 – 187°C	V 14 L, V 16 L	10
SSHA	SJS	Sn-1.5 Ag-0.5 Sb-38Pb	171 – 181°C	V 14 L, V 16 L	9.5
HM 1-RMA HA 2-R	SJ-3 Bi	Sn-1.5 Ag-0.5 Sb-3.0Bi-38Pb	171 – 181°C	V 14 L, V 16 L	9.5

Für mehr Informationen sprechen Sie bitte mit Ihrem Almit-Fachberater.  
Pour de plus amples informations, veuillez contacter votre spécialiste Almit.

**Verfügbare Flussmittel für bleihaltige Lotdrähte**  
*Flux disponibles pour les fils de soudure au plomb*

Flussmittelbezeichnung <i>Désignation du flux</i>	Flussmittel-Klassifizierung <i>Classification</i>	Anwendung <i>Application</i>
GUMMIX-19	J-STD-004 1.2: RE M1	Laserlöten, Kolbenlöten, Induktionslöten <i>soudage par laser, soudage par piston, soudage par induction</i>
GUMMIX-SB RMA <small>weniger Flussmittelspritzer <i>moins d'éclaboussures de flux</i></small>	J-STD-004 1.2: RE L1	Laserlöten, Kolbenlöten, Induktionslöten <i>soudage par laser, soudage par piston, soudage par induction</i>
HR-19	J-STD-004 1.2: RE M1	Kolbenlöten, Induktionslöten <i>soudage par piston, soudage par induction</i>
KR-15	J-STD-004 1.2: RE M1	Kolbenlöten, Induktionslöten <i>soudage par piston, soudage par induction</i>
KR-19	J-STD-004 1.2: RE M1	Kolbenlöten, Induktionslöten <i>soudage par piston, soudage par induction</i>
KR-19 SH RMA	J-STD-004 1.2: RE L1	Kolbenlöten, Induktionslöten <i>soudage par piston, soudage par induction</i>
KR-28	J-STD-004 1.2: RE M1	Kolbenlöten, Induktionslöten <i>soudage par piston, soudage par induction</i>

**Bleihaltige Lotdrähte im Überblick / Vue d'ensemble des fils de soudure au plomb**

Flussmittel <i>Flux</i>	Legierung <i>Alliage</i>	Zusammensetzung <i>Composition</i>	Schmelzbereich <i>Zone de fusion</i>	Anwendungsbeispiel <i>Exemple d'application</i>	Klassifizierung <i>Classification</i>
Gummix-19	60A	Sn-40Pb	183 – 190 °C	Roboteranwendungen <i>application robotique</i>	RE L0
Gummix SB RMA	60A	Sn-40Pb	183 – 190 °C	Roboteranwendungen <i>application robotique</i>	RE L1
HR-19	60A	Sn-40Pb	183 – 190 °C	allgemeine Bauteile <i>composants standard</i>	RE M1
KR-15	KR-15	Sn-57Pb-14Bi	135 – 165 °C	Niedrig-Temperatur-Anwendung <i>utilisation à basse température</i>	RO M1
KR-19	60A	Sn-40Pb	183 – 190 °C	Ni-Oberfläche <i>surface Ni</i>	RO M1
KR-19 SH RMA	60A	Sn-40Pb	183 – 190 °C	allgemeine Bauteile <i>composants standard</i>	RE L1
KR-19 SH RMA	Ag2	Sn-36Pb-2.0Ag	179 – 182 °C	Höhere Langzeitzuverlässigkeit <i>plus grande fiabilité à long terme</i>	RE L1
KR-19 SH RMA	SJ-7	Sn-35Pb-1.5Ag-1.0Bi	177 – 199 °C	Militär- und Medizintechnik und besonders hohe Festigkeit <i>technique militaire et médicale et solidité particulièrement élevée</i>	RE L1
KR-28	Sn8	Sn-92Pb	280 – 305 °C	Hoch-Temperatur-Anwendung <i>utilisation à haute température</i>	RO M1

Alle unsere bleihaltigen Lotdrähte sind mit P2 (2,2%) und P3 (3,2%) Flussmittelanteil verfügbar.  
*Tous nos fils de soudure au plomb sont disponibles avec les teneurs de flux P2 (2,2%) et P3 (3,2%).*

Für mehr Informationen sprechen Sie bitte mit Ihrem Almit-Fachberater.  
*Pour de plus amples informations, veuillez contacter votre spécialiste Almit.*