

KR-19

Der Klassiker – unübertroffen bei Aluminium und Edelstahl
Le «classique» – inégalé en matière de brasage d'aluminium et d'acier inoxydable



Der KR-19 Lotdraht ist eine Erfolgsgeschichte mit Raketenantrieb. Im wahrsten Sinne des Wortes. Seitdem die Experten der NASA vor über 30 Jahren den Vorläufer des KR-19 zum ersten Mal in der Raumfahrt einsetzten, ist der Erfolg ungebremst. Bis heute gibt es wohl keinen anderen Lotdraht, der an die herausragenden Eigenschaften des KR-19 beim Lötten von Aluminium- und Edelstahloberflächen heranreicht.

Le fil de brasure KR-19 est un propulseur couronné de succès. Au sens propre du terme. Depuis que les experts de la NASA ont utilisé, il y a plus de 30 ans, le précurseur du KR-19 pour la première fois dans le domaine spatial, son succès demeure inchangé. Aujourd'hui, il n'existe probablement aucun autre fil de brasure égalant les propriétés exceptionnelles du KR-19 pour le brasage de surfaces en aluminium et en acier inoxydable.

- ▶ bleifrei
- ▶ niedrige Verarbeitungstemperatur
- ▶ RoHS-konform

- ▶ sans plomb
- ▶ faible température de traitement
- ▶ conforme à RoHS

KR-19 LFM

Der Klassiker mit unübertroffenen Eigenschaften beim Lötten von Aluminium und Edelstahloberflächen

Le fil de brasage classique aux propriétés inégalées pour le brasage de surfaces en aluminium et en acier inoxydable

KR-19 Spezifikation / Spécifications

ROM1 Flussmittelklassifizierung / Classification du flux

Legierung <i>Alliage</i>	Zusammensetzung <i>Composition</i>	Flussmittelanteil <i>Part de flux (%)</i>	Schmelzbereich <i>Plage de fusion</i>
LFM-48	Sn-3.0Ag-0.4Cu	2.5, 3.5, 4.5	217 – 220° C
LFM-22	Sn-0.7Cu	3.5	227° C

Almit-Drähte sind in der Regel mit folgenden Durchmessern verfügbar / *Tous les fils de brasure Almit sont généralement disponibles dans les diamètres suivants:*
 2.0, 0.3, 0.38, 0.5, 0.65, 0.8, 1.0, 1.2, 1.6, 2.0, 2.7mm

T-235 Massiv-Lotdraht / Fil de brasage massif

TF Flussmittel / Flux

Entwickelt um ein optimales Ergebnis beim Lötten von Aluminium mit anderen Metallen zu garantieren: der Massiv-Lotdraht T-235 und das TF- Flussmittel.

Conçus pour garantir un résultat optimal lors du brasage d'aluminium avec d'autres métaux: le fil de brasage massif T-235 et le flux TF.

T-235 und / et TF Flussmittel / Flux

Spezifikation / Spécifications

Legierung <i>Alliage</i>	spezifisches Gewicht <i>Poids spécifique</i>	Schmelzbereich <i>Plage de fusion</i>	Lieferform <i>Forme de livraison</i>	Verpackung <i>Emballage</i>	Durchmesser und Gewicht <i>Diamètre et poids</i>
T-235 Sn-Zn	7.3	200 – 235° C	Draht, gerade Stäbe <i>fil, baguettes droites</i>	Spule, Karton <i>bobine, carton</i>	Ø 1.0mm 1kg Spule / <i>bobine</i> Ø 1.2mm und /and 1.6mm Ø 1.6mm, Ø 2.0mm x 400mm, 1 kg
TF Flux	–	–	flüssig / <i>liquide</i>	Polyethylen Flasche / <i>bouteille</i> <i>polyéthylène</i>	500 g

KR-19 M-Linie / Fil M (NEU / NOUVEAU)

Mit der neuen M-Linie haben wir den Schutz vor Lötspitzen-Erosion perfektioniert. Die spezielle Kombination von Hochleistungs-Flussmittel und einer neu entwickelten Legierung verbessert die Fließeigenschaften – auch bei niedrigen Temperaturen – deutlich. Durch die kürzere Lötzeit und die längere Verwendung der Lötspitze können somit die Kosten deutlich gesenkt werden. Die neue M-Linie enthält neben einem höheren Eisengehalt auch Gallium, das vor frühzeitiger Oxidation der Lötspitze schützt.

Avec le nouveau fil M, nous avons perfectionné la protection contre l'érosion des pannes. La combinaison spéciale d'un flux haute performance et d'un alliage récemment développé améliore les propriétés d'écoulement – même à de faibles températures. Le temps de brasage réduit et l'utilisation plus longue des pannes permettent donc de réduire considérablement les coûts. Outre sa teneur plus élevée en fer, le nouveau fil M contient également du gallium qui protège de l'oxydation prématurée.

KR-19 M&S Line Spezifikation / Spécifications

RO M1 Flussmittelklassifizierung / Classification du flux

patentierter Legierungszusammensetzung
Composition d'alliage brevetée

Legierung Alliage	Zusammensetzung Composition	Flussmittelanteil Part de flux (%)	Schmelzbereich Plage de fusion
LFM-48 M	Sn-3.0Ag-0.5Cu	2.5, 3.5, 4.5	217 – 221°C
LFM-22 S	Sn-0.7Cu	3.5	227°C

Almit-Drähte sind in der Regel mit folgenden Durchmessern verfügbar / Tous les fils de brasure Almit sont généralement disponibles dans les diamètres suivants: 2.0, 0.3, 0.38, 0.5, 0.65, 0.8, 1.0, 1.2, 1.6, 2.0, 2.7mm

LFM-48 M im Test-Vergleich / lors d'un test comparatif

Wir haben den Effekt auf die Lötspitze der neuen LFM-48 M Legierung mit der Standardlegierung SAC 305 getestet: Verglichen wurden die Lötspitzen nach 20.000 Abschmelzvorgängen bei 380°C. Das Ergebnis ist eindeutig: Die Lötspitzen-Erosion kann bei Verwendung von LFM-48 M um bis zu 86% zur Standardlegierung reduziert werden.

Nous avons testé l'effet du nouvel alliage sur la panne avec l'alliage standard SAC 305: les pannes ont été comparées après 20 000 processus de fusion à 380°C. Le résultat est clair: l'utilisation de l'alliage LFM-48 M permet de réduire l'érosion de la panne jusqu'à 86% par rapport à l'alliage standard.

LFM-48 M reduziert die Lötspitzen-Erosion um bis zu 86%

LFM-48 M réduit l'érosion de la panne jusqu'à 86%.

LFM-48 M
neu / nouveau



Lötspitzen-Oberflächen von oben
Surfaces supérieures de la panne

SAC 305 Standard-Legierung
Alliage standard



LFM-48 M



Seitenansicht nach 20.000 Abschmelzvorgängen bei 380°C
Vue latérale après 20 000 processus de fusion à 380°C

SAC 305



Ihre Vorteile von LFM-48 M im Überblick

- ▶ mikrolegierte Lotlegierung
- ▶ Lötspitzenstandzeit wird drastisch erhöht
- ▶ Lötspitzenoxidation wird vorgebeugt
- ▶ **beste Ergebnisse bei niedrigen Temperaturen**
- ▶ kürzere Lötzeit
- ▶ längere Verwendung der Lötspitzen
- ▶ enorme Kosteneinsparung

Aperçu des avantages du LFM-48 M

- ▶ **Alliage de brasure micro-allié**
- ▶ **Augmente considérablement la durée de fonctionnement de la panne**
- ▶ **Empêche l'érosion de la panne**
- ▶ **Présente les meilleurs résultats à de faibles températures**
- ▶ **Réduit le temps de brasage**
- ▶ **Permet une utilisation plus longue des pannes**
- ▶ **Permet une économie considérable des coûts**

Für mehr Informationen sprechen Sie bitte mit Ihrem Almit-Fachberater.
Nous vous invitons à contacter votre conseiller technique Almit pour obtenir de plus amples informations.