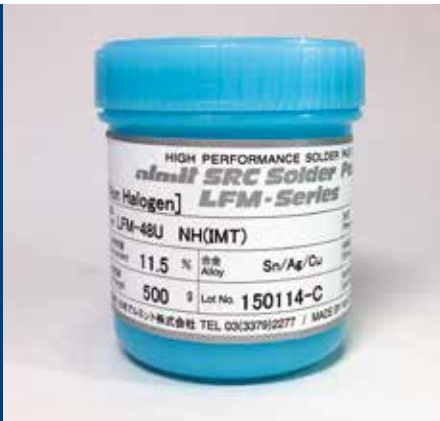


GT-R + NH-IMT

Perfekte Performance
im SMT-Prozess
*Performance parfaite lors
du processus SMT*



Sie denken, Lötfehler beim SMT-Prozess lassen sich nicht vermeiden? Nein, das stimmt nicht. Entdecken Sie die Lotpasten **GT-R** und **NH-IMT**. Sie garantieren eine optimale Benetzung auf verschiedensten Oberflächenmaterialien und minimieren Lötfehler.

- ▶ optimale Benetzung
- ▶ sehr großer Anwendungsbereich
- ▶ für PIP/THR designed
- ▶ sehr guter Druck auf kleinsten Strukturen
- ▶ RoHS-konform

Geeignet u.a. für Kupfer, Nickel, Messing, Phosphor Bronze

*Vous pensez qu'il est impossible d'éviter les défauts de brasure lors du processus SMT? Ce n'est pas vrai. Découvrez les pâtes à braser **GT-R** et **NH-IMT**. Elles garantissent un mouillage optimal sur les matériaux de surface les plus divers et minimisent les défauts de brasure.*

- ▶ mouillage optimal
- ▶ très grand éventail d'applications
- ▶ conçues pour PIP/THR
- ▶ très bonne pression même sur les structures les plus petites
- ▶ conforme à RoHS

Convient pour le cuivre, le nickel, le laiton, le bronze phosphoreux.

GT-R Spezifikation / Spécification

RO L1 Flussmittelklassifizierung / Classification du flux

Legierung <i>Alliage</i>	Zusammensetzung <i>Composition</i>	Schmelzbereich <i>Plage de fusion</i>	Korngröße <i>Taille de grain</i>	Flussmittelanteil <i>Part de flux</i>	Viskosität <i>Viscosité</i>
SJM-03*	Sn-0.3Ag-0.7Cu-2.0Bi	210 – 225° C	W: 20/38 µm U: 10-28 µm	12%	190 Pa · s
LFM-48	Sn-3.0Ag-0.5Cu	217 – 220° C	W: 20/38 µm U: 10-28 µm	12%	190 Pa · s
SJM-40	Sn-4.0Ag-2.0Bi-3.0Sb	221 – 227° C	W: 20/38 µm U: 10-28 µm	12%	190 Pa · s

*SJM-03 JP PAT No./n° 7138086, USA PAT No./n° 5527628 B2

GT-R im Benetzungstest / lors du test de mouillage

Die perfekte Performance von GT-R zeigt sich im Benetzungstest:
La performance parfaite de GT-R révélée lors du test de mouillage:

Bedingungen / Conditions

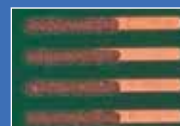
Drucker: Panasonic SP 60 P-M,
Schablone: SUS laser
(t= 100 µm), Reflow

Bedingungen: Temperatur Profil
(190° C 120 sec)/240° C Spitze

Imprimante: Panasonic SP 60 P-M,
pochoir : laser SUS (t=100µm) reflux

Conditions: profil de température
(190° C 120 sec/240° C (pic))

Kohäsionseigenschaften
Propriétés de cohésion



nach Reflow

après reflux



keine Lötperlen / pas de billes de soudure

JIS type 1
Raster Liniendruck
Schéma pression linéaire



nach Reflow

après reflux



keine Lötperlen / pas de billes de soudure

GT-R auf unterschiedlichen Oberflächen / sur de nombreuses surfaces

Der Test zeigt die hervorragenden Benetzungseigenschaften von GT-R auch auf schwer benetzbaren Oberflächen.

Le test révèle les propriétés excellentes de mouillage de GT-R, même sur les surfaces difficiles à mouiller.

Bedingungen / Conditions

Drucken der Lotpaste auf Metalloberflächen, Aufheizen auf 255°C für 5 Sek., Schablonendicke 200 µm, Apertur 6.5 mm Ø

Déposer la pâte à braser sur les surfaces métalliques, chauffer à 255°C pendant 5 sec., épaisseur du pochoir 200 µm, ouverture 6.5 mm Ø

GT-R / LFM-48 U

Standardpaste / Pâte standard



NH-IMT Spezifikation / Spécification RO L0 Flussmittelklassifizierung / Classification du flux

Legierung Alliage	Zusammensetzung Composition	Schmelzbereich Plage de fusion	Korngröße Taille de grain	Flussmittelanteil Part de flux (%)	Viskosität Viscosité
LFM-48	Sn-3.0Ag-0.5Cu	217 – 220°C	W: 20/38 µm U: 10-28 µm	11,5	210 Pa · s
SJM-03	Sn-0.3Ag-0.7Cu-2.0Bi	210 – 225°C	W: 20/38 µm U: 10-28 µm	11,5	210 Pa · s
SJM-40	Sn-4.0Ag-2.0Bi-3.0Sb	221 – 227°C	W: 20/38 µm U: 10-28 µm	11,5	210 Pa · s

SJM-03 JP PAT No. 7138086 und US PAT No. 5527628 B2, SJM-40 JP PAT No. 3045453 / SJM-03 JP PAT n° 7138086 et USA PAT n° 5527628B2, SJM-40 JP PAT n° 3045453

NH-IMT im Benetzungstest / Comportement lors du test de mouillage

Im Vergleich: NH-IMT mit einer halogenhaltigen Lotpaste. Das Ergebnis: NH-IMT verfügt über die gleichen Eigenschaften.

À titre de comparaison : NH-IMT avec une pâte à braser halogénée. Résultat : NH-IMT dispose des mêmes propriétés.

Bedingungen / Conditions

Reflow Profil: Aufheizphase 190°C/120 Sek., Spitze 240°C // Profil de reflux: phase de chauffe à 190°C/120 sec., pic à 240°C

0.4 mm pitch QFN
halogenfreies NH-IMT
NH-IMT sans halogène



0.4 mm pitch QFP
halogenhaltiges Standardprodukt
Produit halogéné standard



NH-IMT im Druck-Test / lors du test de pression

Einzigartig – auch bei einer Bauteilgröße von 01005

Klein, sehr klein, mega-klein – NH-IMT beweist eine einzigartige Performance speziell bei besonders kleinen Bauteilgrößen. Die Bilder im Drucktest zeigen das Druckergebnis nach 60 Minuten Stillstandzeit des Druckers: ein herausragendes und einzigartiges Ergebnis für NH-IMT.

Unique – même avec des composants de taille 01005

Taille petite, très petite, minuscule – NH-IMT fait preuve d'une performance unique, en particulier avec les composants de petite taille. Les images du test de pression montrent le résultat après un arrêt de l'imprimante de 60 minutes: un résultat excellent et unique pour NH-IMT.

NH-IMT



Referenztyp
Reference sample



Für mehr Informationen sprechen Sie bitte mit Ihrem Almit-Fachberater.
Nous vous invitons à contacter votre conseiller technique Almit pour obtenir de plus amples informations.