

G-40 A

Die Paste, die alles mitmacht
La pâte qui résiste à tout



Sie können es biegen, Sie können es stoßen. Egal, was Sie tun, Sie werden keine Risse feststellen. Die Lotpaste **G-40 A** ist perfekt für alle flexiblen Platinen. Selbst unter härtesten Test-Bedingungen in einem Temperaturspektrum zwischen -40°C und $+125^{\circ}\text{C}$ zeigen die Flussmittelrückstände auch nach 1.000 Wärmezyklen keinerlei Risse.

- ▶ **perfekt für flexible Platinen**
- ▶ **viskoelastisches Flussmittel**
- ▶ **reduziert Flussmittelablösung**
- ▶ **keine Farbveränderung bis zu $+130^{\circ}\text{C}$**
- ▶ **RoHS-konform**
- ▶ **auch für Dampfphasenlöten geeignet**

*Vous pouvez la plier, vous pouvez lui faire subir des chocs. Peu importe ce que vous faites, vous ne constaterez aucune fissure. La pâte à braser **G-40 A** est idéale pour tous les circuits imprimés flexibles. Même dans les conditions de test les plus difficiles, à une plage de température située entre -40°C et $+125^{\circ}\text{C}$, les résidus de flux ne présentent aucune fissure, même après 1 000 cycles thermiques.*

- ▶ **idéale pour les circuits imprimés flexibles**
- ▶ **flux viscoélastique**
- ▶ **réduit le détachement de flux**
- ▶ **pas d'altération de la couleur jusqu'à $+130^{\circ}\text{C}$**
- ▶ **conforme à RoHS**
- ▶ **convient également au brasage en phase vapeur**

Es wird die Verwendung von Stickstoff (N_2) empfohlen. *Nous recommandons l'utilisation d'azote (N_2).*

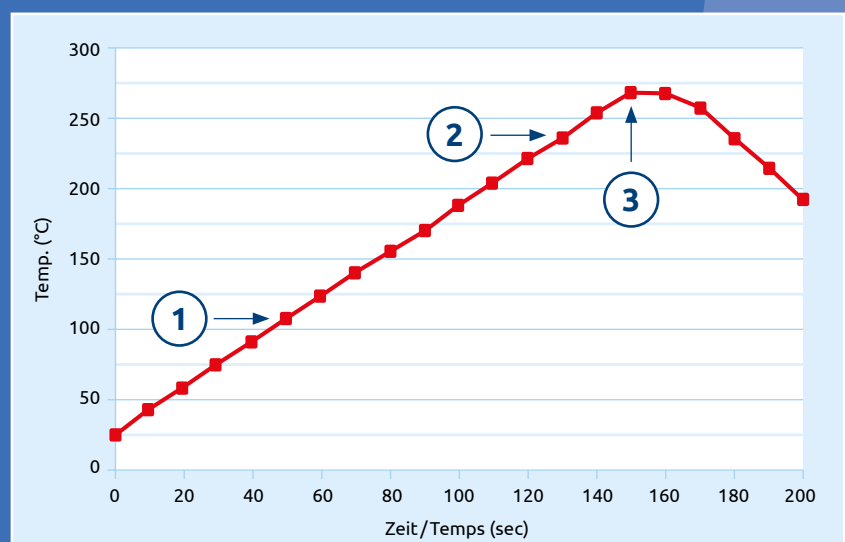
G-40 A Spezifikation / Spécification RE L1 Flussmittelklassifizierung / Classification du flux

| Legierung <i>Alliage</i> | Zusammensetzung <i>Composition</i> | Schmelzbereich <i>Plage de fusion</i> | Korngröße <i>Taille de grain</i> | Flussmittelanteil <i>Part de flux</i> | Viskosität <i>Viscosité</i> |
|-----------------------------|---------------------------------------|--|-------------------------------------|--|--------------------------------|
| LFM-48 | Sn-3.0 Ag-0.5Cu | $217 - 220^{\circ}\text{C}$ | W: (20-38 μm) | 11,5% | 180Pa · s |

G-40 A Empfohlenes Temperatur-Profil / Profil de température recommandé

- 1) **$1.0 \sim 2.0^{\circ}\text{C}/\text{sec}$**
Anstiegszeit / *Temps de montée*
- 2) **220°C , 25 ~ 60 sec.**
über dem Schmelzpunkt
au dessus du point de fusion
- 3) **$240^{\circ}\text{C} \sim 250^{\circ}\text{C}$**
Höhepunkt / *Pic*

Die Temperatur der Arbeitsmittel in der Höhepunkt-Zone über 235°C halten
Maintenir la température des équipements dans la zone du pic à plus de 235°C



G-40 A im Test / lors d'un test

Wir haben G-40 A auf Risse und Farbveränderungen in den Flussmittelrückständen getestet. Dazu haben wir einen Biege-Test und einen Wärmezyklen-Test durchgeführt:

Nous avons testé G-40 afin de vérifier la présence de fissures et les altérations de couleur dans les résidus de flux. Nous avons également réalisé un test de flexion et un test des cycles thermiques:

Biege-Test / Test de flexion

Das Ergebnis und die Analyse des Biege-Tests zeigen: Es gibt keinerlei Risse oder Ablösungen.
Le résultat et l'analyse du test de flexion montrent qu'il n'existe aucune fissure ou détachement.

Kupferplatten-Biege-Test / Bedingungen

Nach dem Schmelzvorgang auf der Kupferplatte wird die Kupferplatte gebogen. Anschließende Analyse der Beschädigungen des Flussmittels.

Test de flexion d'une plaque de cuivre / conditions

Après le processus de fusion sur la plaque de cuivre, celle-ci est pliée. L'endommagement du flux est ensuite analysé.

G-40 A



herkömmliches Flussmittel Flux classique

**Wärmezyklen-Test / Test des cycles thermiques**

Zu einer weiteren Überprüfung der Flussmittelrückstände haben wir neben dem Biege-Test einen Wärmezyklen-Test gemacht. Auch hier zeigten sich keinerlei Risse und keine Farbveränderungen.

Afin de vérifier une nouvelle fois les résidus de flux, nous avons procédé à un test des cycles thermiques en plus du test de flexion. Les résultats n'ont révélé une fois de plus aucune fissure et aucune altération de la couleur.

Wärmezyklen-Test / Bedingungen**Test des cycles thermiques / Conditions**

- ▶ Prüfeinrichtung / Dispositif de test: **TSE-11-A (ESPEC corporation)**
- ▶ Temperaturbereich / Plage de température: **- 40° C bis + 125° C**
- ▶ Standzeit / Durée: **30 min. / mins.**
- ▶ Teststück / Circuit imprimé testé: **0,5 mm pitch QFP**



Ausgangszustand
État initial

nach 200 Zyklen
après 200 cycles

nach 500 Zyklen
après 500 cycles

nach 1000 Zyklen
après 1 000 cycles

Für mehr Informationen sprechen Sie bitte mit Ihrem Almit-Fachberater.
Nous vous invitons à contacter votre conseiller technique Almit pour obtenir de plus amples informations.