

NEU / NOUVEAU

DB-1 RMA

Zweifach-Boost
für einzigartige Benetzung
*Double boost
pour un mouillage unique*

Flux 1
Schnell wirkend
Effet rapide

Flux 2
Ausdauernd
wirkend
Effet durable



Wie Sie eine bisher noch nie gekannte Effizienz bei Lötvorgängen erreichen?

Ganz einfach: mit dem neuen Hochleistungsdraht **DB-1 RMA** mit zwei Aktivatoren. Der erste Aktivator garantiert eine ausgezeichnete und schnell wirkende Initialbenetzung, der zweite Aktivator wirkt ausdauernd und sorgt für eine hervorragende Verarbeitungsfähigkeit.

- ▶ zwei Aktivatoren
- ▶ ROL1 Flussmittelklassifizierung
- ▶ RoHS-Konform

Comment atteindre une efficacité sans précédent dans les applications de brasage?

C'est très simple : avec le nouveau fil **DB-1 RMA** haute performance, doté de deux activateurs. Le premier activateur garantit un mouillage initial excellent et rapide. Le second activateur a un effet durable et assure une excellente aptitude à la fabrication.

- ▶ deux activateurs
- ▶ classification du flux ROL1
- ▶ conforme RoHS

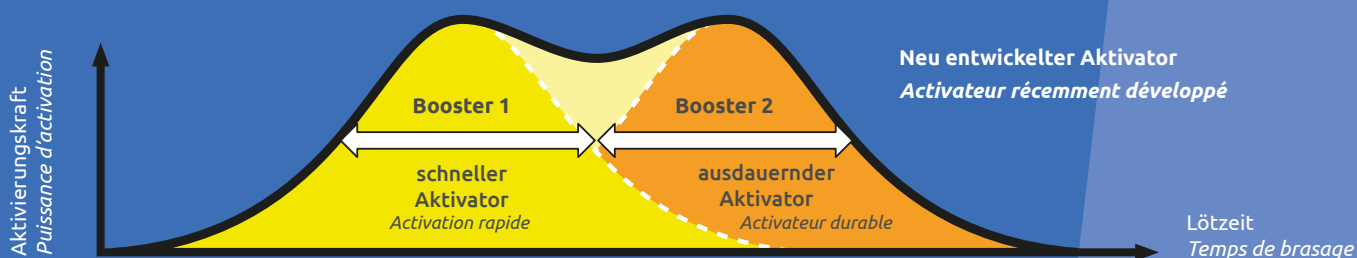
DB-1 RMA So funktioniert der Zweifach-Boost / Comment fonctionne le double boost

DB-1 RMA ist eine Innovation aus der Almit-Forschung. Es ist die besondere Kombination aus zwei unterschiedlichen und sich ergänzenden Aktivatoren, die eine herausragende Effizienz erzeugen.

Der erste Aktivator sorgt für eine schnelle Initialbenetzung, die im zweiten Schritt durch den ausdauernden Aktivator ergänzt wird. Die Benetzung erfolgt schneller und besser und führt zu einem qualitativ hervorragenden Lötergebnis.

Le DB-1 RMA est une innovation issue de la recherche Almit. Il s'agit de la combinaison spéciale de deux activateurs différents et complémentaires qui produisent une efficacité exceptionnelle.

Le premier activateur assure un mouillage initial rapide, qui est complété par l'activateur durable dans la deuxième étape. Le mouillage est plus rapide et meilleur et conduit à un résultat de brasure d'excellente qualité.



DB-1 RMA Spezifikation / Spécifications

| Flussmittel flux | Legierung alliage | Zusammensetzung composition | Schmelzbereich Plage de fusion | Flussmittelanteil Teneur en flux % | Durchmesser diamètre (Ø mm) |
|---------------------|----------------------|--------------------------------|-----------------------------------|---------------------------------------|--|
| DB-1 RMA | LFM-48M | Sn-3.0Ag-0.5Cu-α | 217 – 221°C | 3.5 % | 0.3, 0.38, 0.5, 0.65, 0.8, 1.0, 1.2, 1.6 |
| DB-1 RMA | LFM-23S | Sn-0.6Cu-0.05Ni-α-β | 228 – 229°C | 3.5 % | 0.3, 0.5, 0.8 |
| DB-1 RMA | SJM-03S | Sn-0.3Ag-0.7Cu-2.0Bi-α | 210 – 226°C | 3.5 % | 0.5 |

Für mehr Informationen sprechen Sie bitte mit Ihrem Almit-Fachberater. / Pour plus d'informations, veuillez contacter votre spécialiste Almit.

DB-1 RMA im Testvergleich / dans un test comparatif

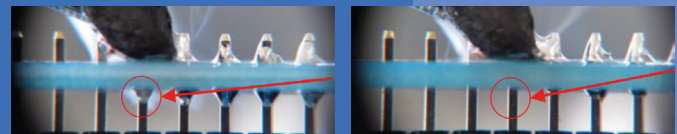
Die besondere Leistungsfähigkeit von DB-1 RMA zeigt sich deutlich im direkten Vergleich mit einem herkömmlichen Lötendraht. Bild links: Durch die Wirkung des ersten Aktivators fließt das Lot sofort in den Durchsteiger, während der zweite Aktivator die Through-Hole-Benetzung und Verarbeitungsfähigkeit fördert. Bild rechts: Bei einem herkömmlichen Lötendraht ist die Benetzung unzureichend und das Lot fließt nur teilweise in den Durchsteiger. Zusätzlich fördert DB-1 RMA den „Anti-Bridge-Effekt“. Es entstehen beim Schleplöten keine Brücken mehr.

La performance particulière du DB-1 RMA apparaît clairement en comparaison directe avec un fil de soudure traditionnel. Photo à gauche : Grâce à l'action du premier activateur, la brasure s'écoule immédiatement dans le trou traversant, tandis que le deuxième activateur favorise le mouillage du trou traversant et la capacité de traitement. Photo de droite : Avec un fil de brasage traditionnel, le mouillage est insuffisant et la brasure ne s'écoule que partiellement dans le trou traversant. De plus, le DB-1 RMA favorise l'effet „anti-bridge“. Lors du brasage à la traîne, il n'y a plus de plus de ponts.

Testbedingungen / Test parametres:

- 380° C Temperatur der LötKolbenspitze
Température en bout de panne du fer
- 2mm/s Geschwindigkeit des LötKolbens
Vitesse du fer à braser

Schleplöten / Brasage à la traîne



Almit DB-1 RMA LFM-48M

herkömmlicher Lötendraht
Fil d'alliage conventionnel

DB-1 RMA niedrigere Löttemperatur, kürzere Löt-dauer

Auch bei schwierigeren Einsätzen ist DB-1 RMA eine hervorragende Lösung: So wird die Löt-fähigkeit beim Through-Hole-Löten bei oxidierten Leiterplatten nach dem Reflow-Prozess deutlich gesteigert. Außerdem erhöht sich die Benetzung der Durchsteiger signifikant. Bei einem herkömmlichen Lötendraht wäre eine viel höhere Löttemperatur und eine sehr viel längere Löt-dauer notwendig.

DB-1 RMA température de brasage plus basse, durée de brasage plus courte

DB-1 RMA est également une excellente solution pour les applications plus difficiles.: par exemple, la brasabilité est considérablement augmentée lors du brasage de trous traversants sur des PCB oxydés après le processus de refusion. En outre, le mouillage des trous traversants est considérablement augmenté pour les PCB avec une grande capacité thermique. Avec un fil à braser conventionnel, une température de brasage beaucoup plus élevée et un temps de brasage beaucoup plus long seraient nécessaires.

DB-1 RMA geeignet für

- oxidierte Leiterplatten
- Leiterplatten mit großen Wärmekapazitäten

DB-1 RMA adapté à

- PCB oxydés
- Circuits imprimés avec de grandes capacités thermiques

Testbedingungen / paramètres du test:

- 380° C Temperatur der LötKolbenspitze/
Température en bout de panne du fer
- 0s Vorheizen / Préchauffage
- 6mm Zuführmenge / Quantité d'alimentation
- 20mm/s Zuführgeschwindigkeit / Vitesse d'alimentation
- 1.4, 1.0s Nachheizen / Réchauffage

Punktlöten / Brasage par points



Almit DB-1 RMA LFM-48M

herkömmlicher Lötendraht
Fil d'alliage conventionnel

DB-1 RMA im Flussmittelspritzer-Test/ dans un test de projection de flux

Ein weiterer Vorteil:

DB-1 RMA reduziert Flussmittelspritzer auf ein Minimum. Im Testvergleich mit einem herkömmlichen Lötendraht:

Autre avantage :

Le DB-1 RMA réduit les éclaboussures de flux à un minimum. En comparaison avec un fil de brasage conventionnel :

