

Bleihaltige Klassiker Leaded classics



Verfügbare Flussmittel für bleihaltige Lotpasten / Available flux for leaded solder paste

Flussmittelbezeichnung flux name	Klassifizierung flux classification	besonderer Vorteil particular advantage	Korngröße powder size
HM 1-RMA	J-STD-004 1.2: RO L1	hervorragende Druckeigenschaften excellent printability	Type 3 (V 14 L) 25-45 µm Type 4 (V 16 L) 20-38 µm
HM 1-RMA T3	J-STD-004 1.2: RO L1	lange Standzeit auf der Schablone long stencil life	Type 3 (V 14 L) 25-45 µm Type 4 (V 16 L) 20-38 µm
HA 2-RA	J-STD-004 1.2: RO M1	einfach zu reinigen excellent cleaning	Type 3 (V 14 L) 25-45 µm Type 4 (V 16 L) 20-38 µm
SSHA-S	J-STD-004 1.2: RO M1	hervorragende Fließeigenschaften excellent spreadability	Type 3 (V 14 L) 25-45 µm Type 4 (V 16 L) 20-38 µm
SSHA-SJS	J-STD-004 1.2: RO M1	niedrige Temperatur, hohe Festigkeit low melting point, high strength	Type 3 (V 14 L) 25-45 µm Type 4 (V 16 L) 20-38 µm

Bleihaltige Lotpasten im Überblick / Leaded solder at a glance

Flussmittel flux	Legierung alloy	Zusammensetzung composition	Schmelzbereich melting range	Korngröße powder size	Flussmittelanteil flux content (%)
HM 1-RMA HM 1-RMA T3 HA 2-RA SSHA-S	Sn 62	Sn-2.0Ag-36Pb	179 – 190°C	V 14 L, V 16 L	9.5
HM 1-RMA T3	Sn 62.8	Sn-0.4 Ag-36.8Pb	178 – 183°C	V 14 L, V 16 L	9.5
HM 1-RMA HA 2-RA SSHA-SJS	Sn 63	Sn-37Pb	183°C	V 14 L, V 16 L	9.5
HM 1-RMA HA 2-RA SSHA-S	SJ-7	Sn-3.0 Ag-0.5 Sb-34.5Pb	179 – 187°C	V 14 L, V 16 L	10
SSHA	SJS	Sn-1.5 Ag-0.5 Sb-38Pb	171 – 181°C	V 14 L, V 16 L	9.5
HM 1-RMA HA 2-R	SJ-3 Bi	Sn-1.5 Ag-0.5 Sb-3.0Bi-38Pb	171 – 181°C	V 14 L, V 16 L	9.5

Verfügbare Flussmittel für bleihaltige Lotdrähte / Available flux for leaded solder wires

Flussmittelbezeichnung <i>flux name</i>	Flussmittel-Klassifizierung <i>flux classification</i>	Anwendung <i>application</i>
GUMMIX-19	J-STD-004 1.2: RE M1	Laserlöten, Kolbenlöten, Induktionslöten <i>laser soldering, iron tip soldering, induction soldering</i>
GUMMIX-SB RMA <i>weniger Flussmittelspritzer less flux splattering</i>	J-STD-004 1.2: RE L1	Laserlöten, Kolbenlöten, Induktionslöten <i>laser soldering, iron tip soldering, induction soldering</i>
HR-19	J-STD-004 1.2: RE M1	Kolbenlöten, Induktionslöten <i>iron tip soldering, induction soldering</i>
KR-15	J-STD-004 1.2: RE M1	Kolbenlöten, Induktionslöten <i>iron tip soldering, induction soldering</i>
KR-19	J-STD-004 1.2: RE M1	Kolbenlöten, Induktionslöten <i>iron tip soldering, induction soldering</i>
KR-19 SH RMA	J-STD-004 1.2: RE L1	Kolbenlöten, Induktionslöten <i>iron tip soldering, induction soldering</i>
KR-28	J-STD-004 1.2: RE M1	Kolbenlöten, Induktionslöten <i>iron tip soldering, induction soldering</i>

Bleihaltige Lotdrähte im Überblick / Leaded solder wires at a glance

Flussmittel <i>flux</i>	Legierung <i>alloy</i>	Zusammensetzung <i>composition</i>	Schmelzbereich <i>melting range</i>	Anwendungsbeispiel <i>application example</i>	Klassifizierung <i>flux classification</i>
Gummix-19	60A	Sn-40Pb	183 – 190°C	Roboteranwendungen <i>robot application</i>	RE L0
Gummix SB RMA	60A	Sn-40Pb	183 – 190°C	Roboteranwendungen <i>robot application</i>	RE L1
HR-19	60A	Sn-40Pb	183 – 190°C	allgemeine Bauteile <i>standard components</i>	RE M1
KR-15	KR-15	Sn-57Pb-14Bi	135 – 165°C	Niedrig-Temperatur-Anwendung / standard components	RO M1
KR-19	60A	Sn-40Pb	183 – 190°C	Ni-Oberfläche <i>ni surface</i>	RO M1
KR-19 SH RMA	60A	Sn-40Pb	183 – 190°C	allgemeine Bauteile <i>standard components</i>	RE L1
KR-19 SH RMA	Ag2	Sn-36Pb-2.0Ag	179 – 182°C	Höhere Langzeitzuverlässigkeit <i>higher long-term reliability</i>	RE L1
KR-19 SH RMA	SJ-7	Sn-35Pb-1.5Ag-1.0Bi	177 – 199°C	Militär- und Medizintechnik und besonders hohe Festigkeit <i>military and medical technology and very high sheer strength</i>	RE L1
KR-28	Sn8	Sn-92Pb	280 – 305°C	Hoch-Temperatur-Anwendung <i>high melting point process</i>	RO M1

Alle unsere bleihaltigen Lotdrähte sind mit P2 (2,2%) und P3 (3,2%) Flussmittelanteil verfügbar
Our leaded solder wires are available with 2,2% (P2) and 3,2% (P3) flux content