almit

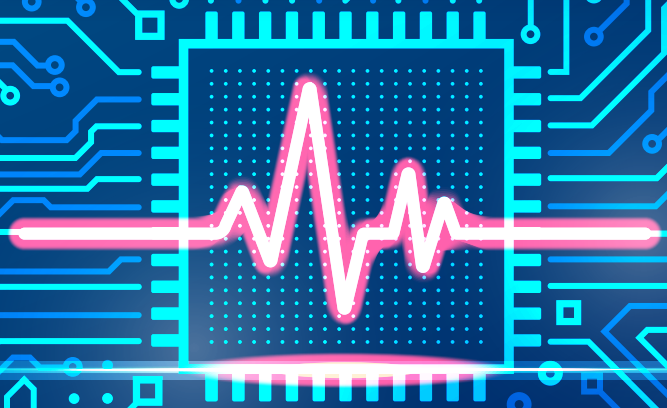
WIRE & PASTE

Ausgabe: Oktober / *Issue: October* 2023

Almit soldering magazine

The future of soldering is our heartbeat

Welcome to productronica 2023



Themen / *Subjects*

- im Fokus: ein neuer Standard – Lötpaste NH-GE
- *focus on: a new standard – soldering paste NH-GE*
- Report: Kundenbetreuung bei Almit
- *report: Customer service at Almit*
- Spezial: Vorfreude auf die productronica
- *special: Looking forward to productronica*

PIEK
YOUR KNOWLEDGE PROVIDER FOR THE ELECTRONICS INDUSTRY

almit
Technology for the future

PIEK –
Almits Lötschulungspartner

PIEK International Education Centre ist das führende und weltweit agierende Schulungs- und Zertifizierungsunternehmen für die elektronische Verbindungsindustrie. PIEK ist das einzige Schulungsunternehmen in Europa, das alle IPC-Schulungen und Zertifizierungen anbietet. Jährlich werden 1000 Personen im Handlöten ausgebildet. PIEK und Almit verbindet eine jahrelange und intensive Partnerschaft, die auf gegenseitigem Vertrauen basiert.

PIEK –
Almit's partner for soldering training

PIEK International Education Centre is the leading global training and certification company for the electronic interconnect industry. PIEK is the only training company in Europe to offer all IPC trainings and certifications. Every year, 1000 people are trained in hand soldering. PIEK and Almit have a long-standing and intensive partnership based on mutual trust.

PIEK I Auf der Hüls 198 I 52068 Aachen I piektraining.com I support@piektraining.com I +49 (0)241 9435956

EDITORIAL

Liebe Leserin, lieber Leser,

Ich hoffe, es geht Ihnen gut und Sie haben eine angenehme Sommerzeit verlebt.

Mit dem hereinbrechenden Herbst schauen wir in diesem Jahr wieder voller Vorfreude der productronica im November entgegen und möchten diese neue Ausgabe von Wire & Paste nutzen, uns gemeinsam mit Ihnen auf dieses internationale Highlight-Event in der Elektronikfertigungsbrache vorzubereiten.

Das Kernthema unserer Messekampagne ist Freiheit – und auch im Fachartikel dieser Wire & Paste widmen wir uns der Frage, wie der Begriff Freiheit im Rahmen der prozessoptimierten Elektronikfertigung definiert werden kann und was in dieser Hinsicht notwendig ist, um Effizienz und Erfolg zu erzielen. Sie werden feststellen: Echte Freiheit ist nicht eine Freiheit von etwas, sondern eine Freiheit zu etwas.

Des Weiteren haben wir für Sie passend zum Herbstanfang ein buntes Potpourri aus Einblicken in unser Unternehmensleben zusammengestellt, ich wünsche Ihnen viel Freude beim Entdecken.

Ich würde mich freuen, wenn Sie auf der productronica an unserem Messestand vorbeischauen!
Herzliche Grüße aus Michelstadt,

Dear readers,

I hope you are well and have enjoyed a pleasant summer time.

As autumn approaches, we are once again looking forward to productronica in November and would like to use this new issue of Wire & Paste to prepare together with you for this international highlight event in the electronics manufacturing industry.

The core theme of our trade fair campaign is freedom - and in the technical article of this Wire & Paste we also devote ourselves to the question of how the term freedom can be defined in the context of process-optimised electronics manufacturing and what is necessary in this respect to achieve efficiency and success. You will find out: True freedom is not a freedom from something, but a freedom to something.

Furthermore, fitting for the beginning of autumn, we have compiled a colourful potpourri of insights into our company life for you, I hope you enjoy discovering it.

I would be delighted if you stopped by our booth at productronica!
Best regards from Michelstadt,

Fabian Mendel
Almit Deutschland

INHALT / CONTENT

The future of soldering is our heartbeat
Ausgabe / *Issue* 10-2023

04. Seite / *page*
Im Fokus / *focus on*
NH-GE – ein neuer Standard
NH-GE – a new standard

12. Seite / *page*
Report / *report*
Kundenbetreuung bei Almit – persönlich und kompetent
Customer service at Almit - personal and competent

20. Seite / *page*
Spezial / *special*
Vorfreude auf die Weltleitmesse für die Elektronikfertigung
Excitement for the world's leading trade fair for electronics manufacturing

22. Seite / *page*
Team Almit
Marketing & Kommunikation / *marketing & communications*
Interview Katharina Begemann

26. Seite / *page*
Schon gewußt, dass ...? / *Did you know that ...?*
Recycling von Lötzinn - neuer Kooperationspartner MTM Ruhrzinn
Solder recycling - new cooperation partner MTM Ruhrzinn

Ein neuer Standard für eine fehlerfreie Produktion

A new standard for a fault-free production

NH-GE

Freiheit – unter diesem Begriff stellt sich jeder Mensch etwas anderes vor und doch sehnen wir uns alle danach.

In der Bedürfnispyramide nach Maslow wird der Wunsch nach Freiheit den Individualbedürfnissen zugeordnet. Erst wenn diese erfüllt sind, kann sich der Mensch seinem persönlichen Wachstum widmen und sein Potential aktiv nutzen. Die Quintessenz philosophischer Ansätze lässt sich in etwa so zusammenfassen: Wenn kein Zwang da ist, herrscht Freiheit. Wenn man selbst bestimmen kann, was man tut, ist man frei. Freiheit wird also im Wesentlichen durch Unabhängigkeit und dem Ausbleiben von Fremdbestimmung definiert.

In der prozessoptimierten Elektronikfertigung ist Freiheit hinsichtlich des Ausbleibens von Fremdbestimmung unerlässlich. Erträge müssen berechenbar sein und es muss möglich sein, mit einem Höchstmaß an Flexibilität und Spontanität auf Situationen zu reagieren, die außerhalb des beeinflussbaren Bereichs liegen. Insgesamt ist die Steigerung der Handlungsfreiheit essenziell für die Steigerung des Produktionserfolgs. Die sorgfältige Wahl eines qualitativ hochwertigen Lötmittels ist ein wichtiger Baustein, damit der Produktionsprozess nicht von Schwierigkeiten dominiert wird.

Die meisten Fehlfunktionen in der Welt der Elektronik sind auf schlechte Lötstellen zurückzuführen. Almit hat festgestellt, dass die meisten auf dem Markt erhältlichen L0- und L1-Lötpasten in Bezug auf die Koaleszenz- und Benetzungsfähigkeit auf verschiedenen Substraten minderwertige Ergebnisse aufzeigen. Der Prozess der Koaleszenz ist sehr wichtig für den erfolgreichen Lötvorgang, da eine unzureichende Koaleszenz zu einer ungenügenden Verbindung führt und zu Fehlern im Endprodukt führen kann.

Durch den zunehmenden Anteil von Baugruppen mit sehr kleinen Bauteilen tritt auch das sogenannte „Graping“ gehäuft auf.

Freedom - every person imagines something different under this term, and yet we all long for it.

In Maslow's pyramid of needs, the desire for freedom is assigned to the individual needs. Only when these are fulfilled a person can devote himself to his personal growth and actively use his potential. The quintessence of philosophical approaches can be summarized roughly as follows: When there is no compulsion, there is freedom. When you can determine for yourself what you do, you are free. Freedom is thus essentially defined by independence and the absence of external determination.

In process-optimized electronics manufacturing, freedom is essential in terms of the absence of external control. Yields must be predictable and it must be possible to react with a maximum of flexibility and spontaneity to situations that lie outside the sphere of influence. Overall, increasing freedom of action is essential to increasing production success. The careful selection of a high-quality solder is an important element in ensuring that the production process is not dominated by difficulties.

Most malfunctions in the world of electronics are due to poor solder joints. Almit has found that most L0 and L1 solder pastes on the market show inferior results in terms of coalescence and wettability on various substrates. The process of coalescence is very important for successful soldering, as inadequate coalescence leads to insufficient bonding and can result in defects in the final product.

Due to the increasing proportion of assemblies with very small components, so-called "graping" also occurs more frequently. "Graping" is a defect that can occur with lead-free solder and consists of an uneven distribution of solder balls on the soldering surface. The solder joints then exhibit a cluster-like formation and resemble grapes. "Graping" or grain formation occurs when the solder is not heated sufficiently or does not wet the soldering surface well, so that the solder balls do not melt com-

NEW

Graping ist ein Mangel, der bei bleifreiem Lötzinn auftreten kann und aus einer ungleichmäßigen Verteilung von Lotkugeln auf der Lötfläche besteht. Die Lötstellen weisen dann eine clusterartige Ausbildung auf und ähneln Weintrauben (Englisch: grapes). Graping oder auch Kornbildung tritt auf, wenn das Lötzinn nicht ausreichend erhitzt wird oder die Lötflächen nicht gut benetzen, sodass die Lötkugeln nicht vollständig aufschmelzen und sich auf der Lötfläche ansammeln. Graping kann die Festigkeit der Lötstelle beeinträchtigen und eine schlechte Wärme- und Stromleitfähigkeit verursachen. Vor allem kleine Geometrien erfordern den Einsatz einer Lötpaste, durch deren Flussmittel alle Metallkugeln einwandfrei aufgelötet werden können und Graping verhindert werden kann.

Folgende Parameter beeinflussen zusätzlich das Graping:

- Lötprofil
- Größe der Apertur
- Transfereffizienz der Lötpaste
- Lötkugelgröße
- Bauteilfinish, Lötbarkeit des Bauteils
- Schablonenstärke
- Generelle Handling-Parameter im Druck- und Reflowprozess

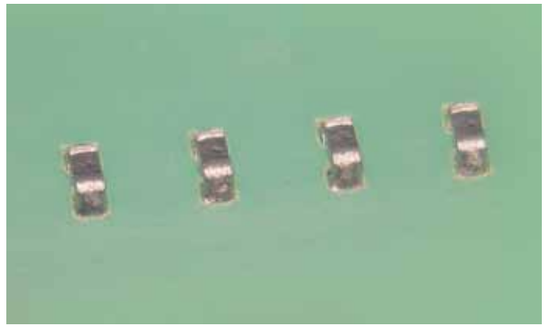
pletely and accumulate on the soldering surface. Graping can affect the strength of the solder joint and cause poor thermal and current conductivity. Small geometries in particular require the use of a solder paste whose flux allows all metal balls to be soldered on properly and prevents graping.

The following parameters additionally influence the graping: Soldering profile

- *Soldering profile*
- *Aperture size*
- *Transfer efficiency of the solder paste*
- *Solder ball size*
- *Component finish, solderability of the component*
- *Stencil thickness*
- *General handling parameters in the printing and reflow process*

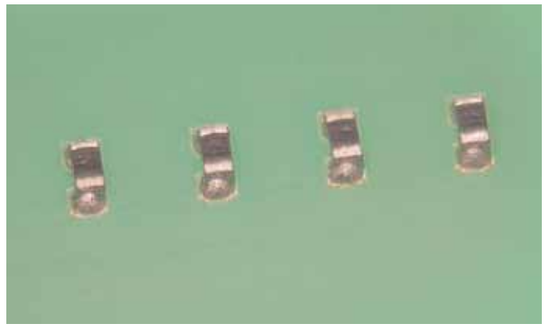
Mikrochip Baugröße 0201, welcher mit der Almit-Lötpaste NH-GE gelötet wurde; flacher Benetzungswinkel, Graping minimiert

Microchip size 0201 which was soldered with Almit solder paste NH-GE; flat wetting angle, graping minimised



Mikrochip Baugröße 0201, welcher mit einer herkömmlichen Paste gelötet wurde; negativer Benetzungswinkel, gravierende Grapingprobleme

Microchip size 0201 which was soldered with a conventional paste; negative wetting angle, serious graping problems



Frei von lunkerbezogenen Problemen

Lunker entstehen durch Volumenabnahme beim Erstarren von Metallschmelzen. Diese Volumenabnahme ist die Konsequenz aus drei Vorgängen während des Erstarrungsprozesses: Volumenschwindung im flüssigen Zustand (Flüssigkeitskontraktion), welche unterhalb der Gießtemperatur und oberhalb der Erstarrungstemperatur erfolgt, einer sprunghaften Volumenschwindung (Erstarrungskontraktion) bei Erreichung der Erstarrungstemperatur sowie einer Schrumpfung im festen Zustand (Festkörperkontraktion), welche im Temperaturintervall zwischen Erstarrungstemperatur und Raumtemperatur stattfindet. Betrachtet man das Problem der Lunkerbildung, ist die Erstarrungskontraktion die entscheidende Phase. Wird hierbei bereits erstarrtes Metall eingeschlossen, kann keine weitere Schmelze nachfließen, um die Erstarrungsschrumpfung auszugleichen: Ein Lunker entsteht.

Free from voiding-related problems

Voiding is caused by a decrease in volume during the solidification of molten metals. This volume decrease is the consequence of three processes during the solidification process: volume shrinkage in the liquid state (liquid contraction), which occurs below the casting temperature and above the solidification temperature, a sudden volume shrinkage (solidification contraction) when the solidification temperature is reached, and shrinkage in the solid state (solid state contraction), which occurs in the temperature interval between the solidification temperature and room temperature. If the problem of voiding is considered, the solidification contraction is the decisive phase. If metal that has already solidified is trapped here, no further melt can flow in to compensate for the solidification shrinkage: Voiding occurs.

NH-GE – ein neuer Standard in Schnelligkeit, Flexibilität und Effizient

Almit hat mit seiner neuen halogenfreien Lötpaste einen neuen Standard gesetzt, der bisher noch nicht einmal von halogenaktivierten Lötpasten erreicht worden ist.

Befreien Sie sich von der Fremdbestimmung durch den Einsatz von qualitativ unzureichenden Lötpasten und steigern Sie das Produktionsniveau! Mit der NH-GE Lötpaste von Almit sind die üblichen Schwierigkeiten durch herkömmliche Lötpasten keine Belastung mehr für Ihre Produktion.

Sie erzielen schlankere Prozesse und können im Zuge dessen schneller, flexibler und effizienter auf Markt- und Kundenanforderungen reagieren.

NH-GE: Eine Lötpaste, die befreit!

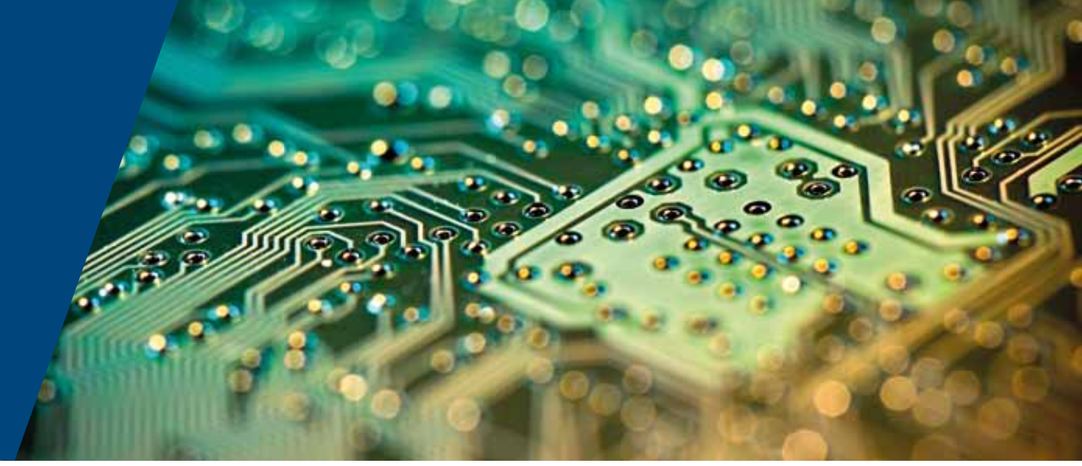
NH-GE – a new standard in speed, flexibility and efficiency

Almit has set a new standard with its new halogen-free solder paste, which has not even been achieved by halogen-activated solder pastes before.

Free yourself from the extraneous hassle of using poor quality solder pastes and increase production levels! With Almit's NH-GE solder paste, the usual difficulties caused by conventional solder pastes are no longer a burden on your production.

You achieve leaner processes and therefore you can react faster, more flexible and efficient on changing markets and customer requirements.

NH-GE: The new solder paste to free your process.



Kundenbetreuung bei Almit – persönlich und kompetent
Customer service at Almit – personal and competent

Persönliche Kundenbetreuung und individuelle Beratung vor Ort – unser „Driving Sales“ im Team Almit ist engagiert, verbindlich und mit viel Know-how im Gepäck für Sie da.

Als Technikexperten verfügen unsere Mitarbeiter im Außendienst über tiefgreifendes Produktwissen und beschäftigen sich intensiv mit den Charakteristika unserer Drähte und Pasten. Nicht selten finden sie ein „Lieblingsprodukt“, welches sie in- und auswendig kennen. Im folgenden Beitrag verraten uns Manfred Schnabel und Benjamin Monschau, für welche Produkte ihr Herz schlägt!

Hallo Herr Schnabel, danke, dass Sie sich Zeit für Wire & Paste nehmen! Bitte erzählen Sie uns als erstes etwas zu Ihrer Person und Ihrem Tätigkeitsbereich im Team Almit.

Mein Name ist Manfred Schnabel und ich bin 52 Jahre alt. Ich bin seit 2005 durch die Handelsbeziehung zwischen IVD GmbH und Almit GmbH ein Teil vom Team Almit und betreue die Vertriebsgebiete Baden-Württemberg und Saarland.

Löten begleitet mich schon seit meiner Kindheit. Mein Großvater hatte ein Radio- und Fernsehgeschäft auf dem Dorf, dort durfte ich schon als Kind mit dem Lötkolben arbeiten.

Nach der mittleren Reife habe ich eine kaufmännische Ausbildung absolviert und bin anschließend in verschiedenen Branchen im Vertrieb tätig gewesen. Seit 2005 arbeite ich für den Vertrieb von Lötprodukten in der Elektronikbranche und bin damit wieder bei meinen Wurzeln angekommen.

In meiner Freizeit verbringe ich gern Zeit mit meiner Familie, im Sommer gehen wir gern zusammen an den Badesee oder machen Stand-up-Paddeln. Ansonsten bin ich auch ein großer Freund von Gesellschaftsspielen und kann neben den Klassikern die Spiele „Dominion“ und „Funtastic factories“ sehr empfehlen!

Welches Ihrer Almit-Lieblingsprodukte möchten Sie uns vorstellen?
Den bleifreien Lötdraht DB-1 RMA mit Double-Boost.

Für welche Probleme kann das Produkt eine Lösung sein?
Der Lötprozess kann durch einige Faktoren erschwert werden. Schwerpunktmäßig sind hier oxidierte Oberflächen zu nennen, welche durch Lagerung, Seetransport oder auch vorangegangene Reflowprozesse entstanden sind.

Normale Lötdrähte mit mild aktivierten Flussmitteln Typ L1 oder L0 , wie oftmals vorgeschrieben, können diese Oxidschichten nicht so gut aufbrechen. Hinzu kommen immer mehr Masseanbindungen, die den Lotdurchstieg erschweren und als Konsequenz das Lot in der Hülse stockt.

DB-1 Lötdrähte von Almit verhelfen durch den sogenannten Double-Boost zu einer schnellen Erstbenetzung. Außerdem stellt das ausdauernde Flussmittel einen guten Lotdurchstieg sicher, selbst bei schwierigen Anbindungen. Das Prozessfenster beim Lötprozess wird vergrößert und der Fertigungsprozess stabil, sowohl beim Roboterlöten als auch beim Handlöten.

Was kann das Produkt neben der Lösung dieses Problems noch leisten?
Flussmittelspritzer werden stark minimiert und Lotperlen gibt es so gut wie überhaupt nicht. Zusätzlich kann in vielen Fällen auch die Löttemperatur gesenkt werden, wodurch weniger Stress in der Baugruppe entsteht.

Personal customer care and individual advice on site – our "Driving Sales" in the Team Almit is committed, obliging and there for you with a lot of know-how in their luggage.

As technical experts, our field staff have in-depth product knowledge and deal intensively with the characteristics of our wires and pastes. It is not unusual for them to find a "favourite product" that they know inside out. In the following article, Manfred Schnabel and Benjamin Monschau tell us which products their hearts beat for!

Hello Mr Schnabel, thank you for taking the time for Wire & Paste! First of all, please tell us something about yourself and your field of activity in Team Almit.

My name is Manfred Schnabel and I am 52 years old. I have been part of Team Almit since 2005 through the trade relationship between IVD GmbH and Almit GmbH and I look after the sales areas of Baden-Württemberg and Saarland.

Soldering has accompanied me since my childhood. My grandfather had a radio and television shop in the village, and I was allowed to work with the soldering iron there as a child.

After my secondary school leaving certificate, I completed a commercial apprenticeship and then worked in sales in various industries. Since 2005, I have been working for the distribution of soldering products in the electronics industry and have thus returned to my roots.

In my free time I like to spend time with my family, in summer we like to go to the swimming lake together or go stand-up paddling. Apart from that, I am also a big fan of board games and can highly recommend the games "Dominion" and "Funtastic factories" in addition to the classics!

Which of your favourite Almit products would you like to introduce us to?
The lead-free solder wire DB-1 RMA with double boost.

For which problems can the product be a solution?
The soldering process can be made more difficult by a number of factors. The main ones are oxidised surfaces caused by storage, sea transport or previous reflow processes.

Normal solder wires with mildly activated fluxes type L1 or L0, as often prescribed, cannot break up these oxide layers so well. In addition, there are more and more mass connections which make it more difficult for the solder to penetrate and, as a consequence, the solder sticks in the sleeve.

DB-1 solder wires from Almit help to achieve fast initial wetting thanks to the so-called double boost. In addition, the persistent flux ensures good solder penetration, even with difficult connections. The process window in the soldering process is enlarged and the manufacturing process is stable, both in robot soldering and in manual soldering.

What else can the product do besides solving this problem?
Flux splashes are greatly minimised and solder beads are virtually non-existent. In addition, in many cases the soldering temperature can also be lowered, resulting in less stress in the assembly.

How does the product differ from other, similar products on the market?
A special feature is the securely present flux core, which is very uniform. There are no air pockets and only a minimal variance in the flux content. Especially with robot soldering, you can see that one solder joint becomes like the other.

What experience have you had with this product?
Once customers have discovered the advantages of DB-1 RMA solder wires, they won't want any other.

To gain and maintain trust, you have to meet market expectations. With Almit's quality products, this succeeds. This is only possible because Team Almit works well together. I am happy to be part of this team.

Wie unterscheidet sich das Produkt von anderen, ähnlichen Produkten auf dem Markt?
Ein besonderes Merkmal ist die sicher vorhandene Flussmittelseele, die sehr gleichmäßig ist. Es gibt keine Lufteinschlüsse und nur eine minimale Varianz beim Flussmittelanteil. Besonders beim Roboterlöten sieht man, dass eine Lötstelle wie die andere wird.

Welche Erfahrungen haben Sie mit diesem Produkt gemacht?
Kunden, die einmal die Vorteile von DB-1 RMA Lötdrähten entdeckt haben, wollen keinen anderen mehr.

Um Vertrauen zu gewinnen und zu bewahren, muss man die Erwartungen am Markt erfüllen. Mit den Qualitätsprodukten von Almit gelingt das. Dies ist nur möglich, weil das Team Almit gut zusammenarbeitet. Es freut mich, Teil dieses Teams zu sein.

Meine Experten-Empfehlung:
DB-1 RMA mit Double Boost

- schnelle Erstbenetzung
- ausdauerndes Flussmittel für gute Durchsteigerbenetzung
- größeres Prozessfenster
- stabiler Fertigungsprozess

My expert recommendation:
DB-1 RMA mit Double Boost

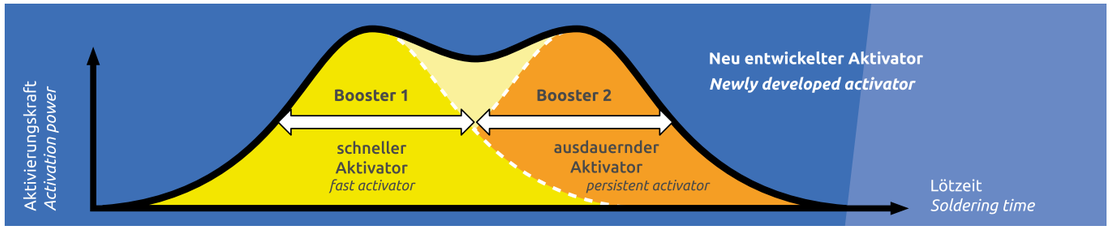
- *rapid initial wetting*
- *persistent flux for good through-hole wetting*
- *wider process window*
- *stable production process*

DB-1 RMA

Mit einem schnellen und einem ausdauernd wirkenden Aktivator zum optimalen Ergebnis.

With a fast and a persistent activator to the optimal result.

DB-1 RMA: So funktioniert der Zweifach-Boost / *How the dual boost works*



DB-1 RMA im Testvergleich / *in a comparative test*

Testbedingungen / *Test parametres:*

380° C Temperatur der Lötkolbenspitze
Temperature of the soldering iron tip

2mm/s Geschwindigkeit des Lötkolbens
Speed of the soldering iron

Schlepplöten / *Drag soldering*

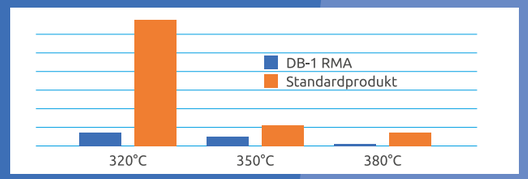
Almit DB-1 RMA LFM-48 M

herkömmlicher Lötdraht
conventional solder wire

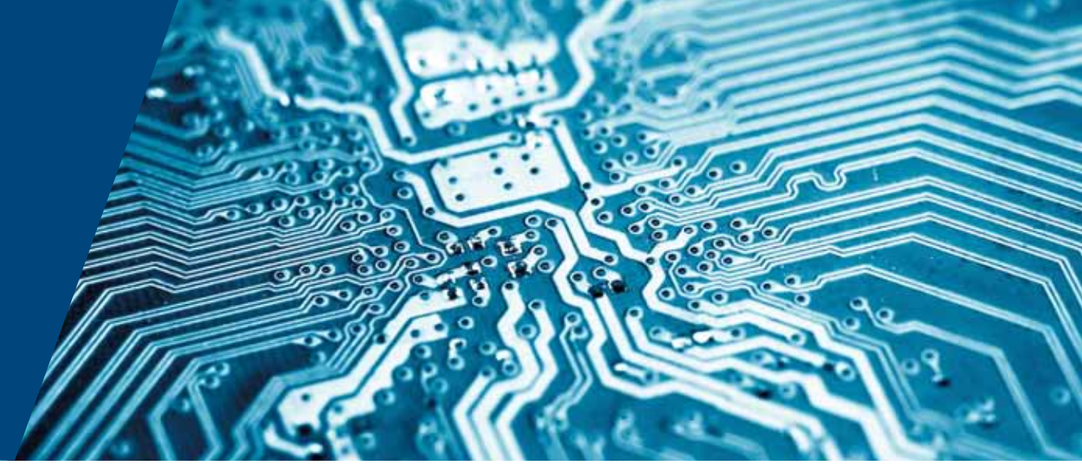
DB-1 RMA im Flussmittelspritzertest / *in a flux splash test*

Ein weiterer Vorteil:
DB-1 RMA reduziert Flussmittelspritzer auf ein Minimum.
Im Testvergleich mit einem herkömmlichen Lötdraht:

Another advantage:
DB-1 RMA reduces flux splashes to a minimum.
In test comparison with a conventional solder wire:



Flussmittelklassifizierung *Flux classification*	Erhältliche Flussmittelanteile *Flux contents available*	Verfügbar mit den Legierungen *Alloys available*	Besondere Vorteile *Special advantages*
ROL1	3,5 %, 2,5 %	LFM-23S (*Sn-0.6Cu-0.05Ni-α*) LFM-48M (*Sn-3.0Ag-0.5Cu-α-β*) SJM-03S (*Sn-0.3Ag-0.7Cu-2.0Bi-α*) (weitere Legierungen auf Anfrage/ *other alloys on request*)	Einzigartig schnelle Benetzung durch Dual-Boost *Uniquely fast wetting due to dual boost*



Kundenbetreuung bei Almit – individuell und engagiert

Customer service at Almit – individual and committed

Weißer SMT Solutions
Karl-Heinz Weißer Industrievertretung

Herr Monschau, bitte erzählen Sie uns als erstes etwas zu Ihrer Person und Ihrem Tätigkeitsbereich im Team Almit.

Mein Name ist Benjamin Monschau und ich arbeite seit 2019 als Vertriebsingenieur im Team von Weißer SMT Solutions und bin seitdem auch Teil des Team Almit. Meine Aufgabe ist der technische Vertrieb von Almit-Loten im Großraum NRW. Als technischen Hintergrund habe ich ein Studium als Wirtschaftsingenieur mit dem Schwerpunkt Werkstofftechnik absolviert. Außerdem kann ich auf unterschiedliche Schulungen und die jahrzehntelange Erfahrung der Almit-Kollegen zurückgreifen. Wenn ich nicht für Kunden im Einsatz bin, tanke ich meinen Akku bei Gartenarbeit zwischen Chilis und Kräutern wieder auf.

Welches Ihrer Lieblingsprodukte möchten Sie uns vorstellen?
Mein Lieblingsprodukt ist die Lötpaste LFM-48 GT(R)-SR. Viele Kunden konnten damit bereits Ihre Fertigung optimieren und z. B. Nacharbeitsprozesse eliminieren. Auch wir selbst nutzen diese Paste in unserem SMD-Demolabor Erkrath für Workshops an Druckern, Bestückern und Lötöfen. Kunden bauen dabei gemeinsam mit uns eine eigene oder eine Trainings-Leiterplatte auf. Wenn das Ergebnis schließlich überzeugt, ist die Entscheidung, in das Equipment zur autarken Eigenfertigung von Elektronik zu investieren, in den meisten Fällen schon getroffen. Das breite Prozessfenster, die herausragenden Kohäsionseigenschaften und die gute Benetzung helfen uns sehr dabei, mit unterschiedlichsten Kunden auf Anhieb perfekte Ergebnisse zu erzielen.

Aus Sicht von Sebastian Brato, Geschäftsführer des EMS-Dienstleisters Team EPS aus Waltrop, der ebenfalls für verschiedenste Kunden und Projekte diese Paste erfolgreich einsetzt, hört sich das so an:

Herr Brato, für welche Probleme kann das Produkt eine Lösung sein?
Eine Herausforderung für die tägliche Arbeit sind die unterschiedlichen PCB-Layouts, welche wir für unsere Kunden bearbeiten. Wir haben viele Lötpasten getestet, aber lange hat uns keine völlig überzeugt. Vor allem Brückenbildung blieb ein Problem. Die Almit GT(R)-SR hat die Wende gebracht und unseren Bedarf in allen Punkten gedeckt. Brückenbildung ist kein Thema mehr. Darüber hinaus kommt es zu wesentlich weniger Lotperlen, Nacharbeiten sind kaum noch nötig.

Was kann das Produkt neben der Lösung dieses Problems noch leisten?
Das Produkt überzeugt mit einer außergewöhnlich hohen Standzeit. Die Paste ist langlebig und kann lange im Einsatz bleiben, auch wenn sie ein paar Monate lang nicht genutzt wird. So ermöglicht das Produkt nachhaltiges Arbeiten, sowohl wirtschaftlich als auch ökologisch.

Wie unterscheidet sich das Produkt von anderen, ähnlichen Produkten auf dem Markt?
Neben der Standzeit ist vor allem das Auslöseverhalten dieser L1-Paste hervorragend. Außerdem haben wir durch den Einsatz der Paste deutlich weniger Schwierigkeiten durch Tombstoning, ein Problem, das vorher vor allem bei kleinen Bauelementen unsere Reflow- und Dampfphasenlötprozesse belastet hat. Wie schon erwähnt, liegt das Produkt auch in der Reduktion von Brückenbildung deutlich vor Vergleichsprodukten. Nicht immer ist auf der Leiterplatte eine ideale Pad-Geometrie gegeben, dies erschwert im Allgemeinen das Lötverhalten. Mit der GT(R)-SR erreichen wir auch hier die gewünschten Ergebnisse. Die Lötpaste ist auch bei unseren Pin-in-Paste-Anwendungen im Einsatz und zeigt eine wesentlich bessere Performance als Vergleichsprodukte. Bei diesen hatten wir in der Vergangenheit sicherlich acht bis zehn Pins pro Prozess, bei denen Nacharbeiten nötig waren, mit GT(R)-SR können wir auf diesen zeitaufwendigen Schritt nahezu verzichten.

Welche Erfahrungen haben Sie mit diesem Produkt gemacht?
Herr Brato: Kurz und bündig zusammengefasst sind wir mit der Lötpaste GT(R)-SR absolut zufrieden. Durch den Einsatz konnten wir in allen genannten Punkten eine Verbesserung erreichen. Wir haben viele L1-Lötpasten getestet und unserer Erfahrung nach liegt GT(R)-SR weit vor Vergleichsprodukten auf dem Markt.

Herr Monschau: Die LFM-48 GT(R)-SR hilft Dienstleistern, Eigenfertigern und uns, unterschiedlichste Kunden mit hoher Prozessstabilität und perfekten Lötergebnisse zu gewinnen und zu halten.

From the point of view of Sebastian Brato, managing director of the EMS service provider Team EPS from Waltrop, who also successfully uses this paste for a wide variety of customers and projects, it sounds like this:

Mr Brato, for which problems can the product be a solution?
A challenge for our daily work are the different PCB layouts that we process for our customers. We have tested many solder pastes, but for a long time none of them completely convinced us. Especially bridging remained a problem. Almit's GT(R)-SR has brought the turnaround and met our needs in all respects. Bridging is no longer an issue. In addition, there are considerably fewer solder beads, and reworking is hardly necessary any more.

Mr Monschau, first of all, please tell us something about yourself and your field of activity in Team Almit.
My name is Benjamin Monschau and I have been working as a sales engineer in the Weißer SMT Solutions team since 2019 and have also been part of Team Almit since then. My task is the technical sales of Almit solders in the greater NRW area. As a technical background, I have a degree in industrial engineering with a focus on materials technology. I can also draw on various training courses and the decades of experience of my Almit colleagues. When I'm not working for customers, I recharge my batteries by gardening among chillies and herbs.

Which of your favourite products would you like to introduce to us?
My favourite product is the LFM-48 GT(R)-SR solder paste. Many customers have already been able to optimise their production with it and, for example, eliminate rework processes. We also use this paste ourselves in our SMD demo lab in Erkrath for workshops on printers, assemblers and soldering ovens. If the Customers build their own or a training circuit board together with us. If the result afterwards convinces, the decision to invest in equipment for self-sufficient in-house production of electronics has already been made in most cases. The wide process window, the outstanding cohesion properties and the good wetting help us a lot in achieving perfect results right from the start with a wide variety of customers.

Karl-Heinz Weißer & Benjamin Monschau,
Weißer SMT Solutions

Meine Experten-Empfehlung:
LFM 48 GT(R)-SR

- herausragende Kohäsionseigenschaftren
- gute Benetzung
- breites Prozess-Fenster
- optimierte Fertigung durch reduzierte Nacharbeit

My expert recommendation:
LFM 48 GT(R)-SR

- *outstanding cohesion properties*
- *good wetting*
- *wide process window*
- *optimised production due to reduced rework*

GT(R)-SR

Der L1-Allrounder unter den Almit-Lötpasten
The L1 all-rounder among the Almit solder pastes

What else can the product do besides solving this problem?
The product convinces with an exceptionally long service life. The paste is durable and can remain in use for a long time, even if it is not used for a few months. Thus, the product enables sustainable work, both economically and ecologically.

How does the product differ from other, similar products on the market?
In addition to the service life, the release behaviour of this L1 paste is excellent. Furthermore, by using the paste, we have significantly fewer difficulties due to tombstoning, a problem that previously burdened our reflow and vapour phase soldering processes, especially with small components. As already mentioned, the product is also clearly ahead of comparable products in the reduction of bridging. Optimal pad geometry is not always given on the PCB, which generally makes soldering behaviour more difficult. With GT(R)-SR we also achieve the desired results here.

The solder paste is also used in our pin-in-paste applications and shows significantly better performance than comparative products. With these, in the past we certainly had eight to ten pins per process where rework was necessary; with GT(R)-SR, we can virtually dispense with this time-consuming step.

What experience have you had with this product?
Mr. Brato: *In a nutshell, we are absolutely satisfied with the GT(R)-SR solder paste. By using it, we were able to achieve an improvement in all the points mentioned. We have tested many L1 solder pastes and in our experience GT(R)-SR is far ahead of comparable products on the market.*

Mr. Monschau: *The LFM48 GT(R)-SR helps service providers, in-house manufacturers and us to attract and retain a wide variety of customers with high process stability and perfect soldering results.*

GT(R)-SR im Benetzungstest / *the wetting test*

Bedingungen / *conditions*

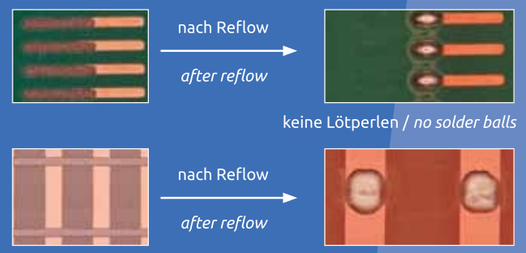
Drucker: Panasonic SP 60 P-M, Schablone: SUS laser (t= 100 µm), reflow

Bedingungen: Temperaturprofil (190° C 120 sec)/240° C Spitze

printer: *Panasonic SP 60 P-M, stencil: SUS laser (t= 100 µm), reflow*

condition: *temperature profile (190° C 120 sec)/240° C peak*

Kohäsionseigenschaften
cohesive properties



JIS type 1
Raster Liniendruck
single line pattern

Flussmittelklassifizierung *Flux classification*	Erhältliche Flussmittelanteile *Flux contents available*	Verfügbar mit den Legierungen *Alloys available*	Besondere Vorteile *Special advantages*
ROL1	12 %, 13 %	LFM-48 (*Sn-3.0Ag-0.5Cu*) SJM-03 (*Sn-0.3Ag-0.7Cu-2.0Bi-α*) SJM-40 (*Sn-4.0Ag-2.0Bi-3.0Sb-α*) (weitere Legierungen auf Anfrage/ *other alloys on request*)	Optimale Benetzung auf verschiedensten Oberflächenmaterialien *optimum wetting on a wide range of surface materials*

Vorfreude auf die Weltleitmesse für Elektronikfertigung
Excitement for the world's leading trade fair for electronics manufacturing

The future of soldering is our heartbeat

Willkommen zur productronica 2023

Im November 2023 ist es endlich wieder soweit – die productronica in München, internationale Leitmesse für die Entwicklung und Fertigung von Elektronik, heißt Aussteller und Besucher aus der ganzen Welt willkommen. Die productronica bildet als weltweit einzige Fachmesse die gesamte Wertschöpfungskette der Elektronikfertigung ab und ermöglicht als Plattform für Innovationen einen Vorausblick auf die Entwicklung der Branche in den nächsten Jahren. Während Sie diese Zeilen lesen, ist unser Team Almit in Michelstadt in Gedanken schon auf dem Messestand.

Wir freuen uns auf Ihren Besuch in
Halle A4, Stand 209

Passend zur Weltleitmesse haben wir auch in diesem Jahr eine Weltneuheit aus unserer Entwicklung im Gepäck: Die halogenfreie Lötpaste NH-GE, deren Koaleszenz- und Benetzungsfähigkeit sogar halogenhaltige Vergleichsprodukte übertrifft. In dieser Ausgabe finden Sie umfangreiche Informationen zu dieser Innovation, gerne beraten wir Sie an unserem Messestand persönlich.
Eine Neuheit ist auch der Aufbau unseres Messestands, denn hier wird dieses Jahr live gelötet!
Unserer langjährige Schulungspartner PIEK, den wir Ihnen bereits in Wire & Paste vorgestellt haben, ist als Mitaussteller auf unserem Messestand dabei und wird live Lötworkshops durchführen.

Mit der beiliegenden Einladung erhalten Sie Ihren persönlichen Gutscheincode für ein kostenloses Ticket zur productronica 2023. Unter **www.productronica.com/tickets** können Sie Ihr personalisiertes Print@home-Ticket oder Mobile Ticket generieren.

The future of soldering is our heartbeat

Welcome to productronica 2023

In November 2023, the time will finally come again - productronica in Munich, the leading international trade fair for the development and production of electronics, will welcome exhibitors and visitors from all over the world. As the world's only trade fair, productronica represents the entire value chain of electronics manufacturing and, as a platform for innovations, provides a preview of the industry's development in the coming years.
While you are reading these lines, our Team Almit in Michelstadt is already in thought on the trade fair booth.

We are looking forward to your visit in
Hall A4, Booth 209

In line with the world's leading trade fair, we have a world first from our development team in our luggage this year: the halogen-free solder paste NH-GE, whose coalescence and wetting ability even surpasses halogen-containing comparative products. In this issue you will find extensive information about this innovation. We will be happy to advise you personally at our stand. A novelty is also the set-up of our exhibition stand, because this year there will be live soldering!
Our long-standing training partner PIEK, whom we have already introduced to you in Wire & Paste, will be present as a co-exhibitor at our stand and will be conducting live soldering training sessions.

*With the enclosed invitation you will receive your personal voucher code for a free ticket to productronica 2023. You can generate your personalised Print@home ticket or Mobile Ticket at **www.productronica.com/tickets**.*

Wir freuen uns auf Ihren Besuch auf unserem neuen Stand, Halle A4, Stand 209
We look forward to seeing you at our new booth, hall A4, booth 209

Interview mit Katharina Begemann

Marketing & Kommunikation

Interview with Katharina Begemann

marketing & communications

„Always look on the bright side of life“

Monty Python

Auch wenn Sie Katharina Begemann aus unserem Team für Marketing & Kommunikation noch nie persönlich getroffen haben, ein Teil ihrer Arbeit ist Ihnen auf jeden Fall schon begegnet, denn die meisten Texte in unserer Almit-Kommunikation stammen aus ihrer Feder.

Egal ob Website, Produktkampagnen oder in unserem Wire & Paste, das sie gerade durchblättern: Katharina steckt viel Herzblut und Begeisterung in ihre Arbeit und schafft es immer wieder, unseren Almit-Spirit zu transportieren.

Auf Gruppenfotos muss sie aufgrund ihrer Größe meist am Rand stehen, aber abgesehen davon ist sie mit ihrer Frohnatur und ihrer empathischen Art in unserem Team immer mittendrin. Eine gute Gelegenheit, sie persönlich kennenzulernen, sind die Messen und Events, an denen Almit teilnimmt und die Katharina gemeinsam mit ihrem Team mit viel Hingabe und Disziplin organisiert. Am besten spitzen Sie Ihre Ohren für ein herzliches Lachen! Für Wire & Paste hat Katharina dieses Mal kein Interview vorbereitet, sondern sich unseren Fragen gestellt – viel Spaß bei einem ganz besonderen Einblick hinter die Kulissen!

Bitte stell dich und deinen Aufgabenbereich bei Almit kurz vor. Hallo liebe Leser, mein Name ist Katharina Begemann und ich bin 30 Jahre alt. Ich habe einen Bachelor in Global Marketing gemacht und parallel zu meinem Studium eine Ausbildung zur Europasekretärin für Englisch, Französisch und Spanisch absolviert. Seit 2018 bin ich ein stolzes Mitglied vom Team Almit und habe gemeinsam mit meinem Chef Fabian Mendel die Abteilung Marketing & Kommunikation bei Almit aufgebaut.

Vor drei Jahren habe ich die Teamleitung übernommen, weitere Schwerpunkte meiner Arbeit sind die Bereiche Unternehmenskommunikation und Messe- und Eventplanung. Viel Freude macht mir auch die Zusammenarbeit mit unserem internationalen Team Almit: Mit unterschiedlichen Almit-Partnern im europäischen Ausland kümmere ich mich um gemeinsame Marketingprojekte. Ich wohne mit meinem Partner in der Nähe von Darmstadt und bin daher einer der hybriden Mitarbeiter der Firma.

Was gefällt dir besonders gut an Almit und an deinem Aufgabenbereich? Gibt es etwas, dass du dir wünschst? Almit vereint als Arbeitgeber vieles, was ich mir bei meinem Eintritt ins Berufsleben gewünscht habe. Ich mag und schätze die Familie Mendel, vor allem für ihre Lebendigkeit, Begeisterung und Wärme. Ich kann von allen Vieren viel lernen und bin vor allem Martina Mendel sehr dankbar für ihre Förderung und Unterstützung. Ihre Art, unser Team zu führen und zu begleiten, ist eine große Inspiration für den Umgang mit meinen Mitmenschen.

Ich finde es super, dass man bei Almit viel mitgestalten kann. Keiner hat einen starren Aufgabenbereich, sondern kann eigene Ideen mit einbringen. Meine Arbeit ist ein wichtiger Teil meines Lebens und für mich nicht nur Brotverdienst, sondern auch eine Möglichkeit, Selbstwirksamkeit und Weiterentwicklung zu erleben. Hierfür finde ich bei Almit und in unserer Marketingabteilung Raum und Support.

Ich würde mir wünschen, dass Almit Deutschland als Arbeitgeber noch etwas bekannter wird. Für mich ist Almit als Arbeitgeber ein „Hidden Champion“, denn hinter einer Karriere in unserem mittelständischen Unternehmen verbirgt sich viel mehr, als der erste Blick vielleicht vermuten lässt. Ich bin selbst für den Job aus NRW in die Region Südhessen gezogen und habe diesen Schritt nie bereut. Es muss nicht immer die Großstadt oder ein Konzern sein!

Even if you've never met Katharina Begemann from our Marketing & Communications team in person, you've definitely come across some of her work, because she writes most of the texts in our Almit communications.

Whether it's on our website, product campaigns or in our Wire & Paste which you're flipping through right now: Katharina puts a lot of heart and soul and enthusiasm into her work and always manages to convey our Almit spirit.

In group photos, she usually has to stand on the sidelines due to her size, but apart from that, she is always right in the middle of our team with her cheerful nature and empathetic manner. A good opportunity to get to know her personally are the trade fairs and events Almit participates in, which Katharina organizes together with her team with a lot of dedication and discipline. It's best to prick up your ears for a hearty laugh! For Wire & Paste, Katharina didn't prepare an interview this time, but instead faced our questions - enjoy a very special glimpse behind the scenes!

Please briefly introduce yourself and your role at Almit.
Hello dear readers, my name is Katharina Begemann and I am 30 years old. I graduated with a Bachelor's degree in Global Marketing and in parallel to my studies I trained as a European Secretary for English, French and Spanish. Since 2018, I have been a proud member of Team Almit and have built up the Marketing & Communications department at Almit together with my boss Fabian Mendel.

Three years ago, I took over as team leader, other key areas of my work include corporate communications and trade fair and event planning. I also enjoy working with our international Team Almit: I take care of joint marketing projects with various Almit partners in other European countries. I live with my partner near Darmstadt and am therefore one of the company's hybrid employees.

What do you like most about Almit and your job? Is there anything you wish for? Almit as an employer combines many things that I wished for when I started my professional life. I like and appreciate the Mendel family, especially for their liveliness, enthusiasm and warmth.

I can learn a lot from all four of them and I am especially grateful to Martina Mendel for her encouragement and support. Her way of leading and guiding our team is a great inspiration for dealing with my fellow human beings.

I think it's great that you can help shape a lot of things at Almit. No one has a rigid area of responsibility, but can contribute their own ideas. My work is an important part of my life and for me it is not just a way of earning a living, but also an opportunity to experience self-efficacy and further development. I find space and support for this at Almit and in our marketing department.

I would like Almit Germany to become a little better known as an employer. For me, Almit is a "hidden champion" as an employer, because there is a lot more to a career in our medium-sized company than first glance might suggest. I myself moved from North Rhine-Westphalia to the southern Hesse region for the job and have never regretted this step. It doesn't always have to be the big city or a large group!

What constitutes successful communication for you?
We are (still) a small core team in Marketing & Communications, but we regularly work with about 50 people in Germany and abroad in our day-to-day business. These are part of our marketing team in a broader sense. It is important to me that they feel comfortable and valued when communicating with us. Clear, consistent and empathetic – these are the values I have set myself as a basis. Adhering to these values doesn't work in every situation, which is why I like to offer reflection meetings after projects are completed, because we can only develop further with honest feedback.

What do you think about the use of AI in everyday business?
I am open to this topic. Artificial intelligence can simplify many business processes and save resources that can be invested more sensibly elsewhere. In the area of marketing and communications, I am also looking forward to further progress in this regard, for example with regard to customer relationship management.

Was macht für dich erfolgreiche Kommunikation aus?
Wir sind (noch) ein kleines Kernteam im Bereich Marketing & Kommunikation, aber wir arbeiten im Tagesgeschäft regelmäßig mit ca. 50 Personen im In- und Ausland zusammen. Diese sind im weiteren Sinne ein Teil unseres Marketingteams. Mir ist es wichtig, dass sie sich in der Kommunikation mit uns wohl und wertgeschätzt fühlen. Klar, konsistent und empathisch – diese Werte habe ich mir als Basis gesetzt. Diese einzuhalten, klappt nicht in jeder Situation, deshalb biete ich nach Projektabschlüssen gern Reflexionsgespräche an, denn nur mit ehrlichem Feedback können wir uns weiterentwickeln.

Wie stehst du zum Einsatz von KI im Unternehmensalltag?
Ich stehe diesem Thema offen gegenüber. Künstliche Intelligenz kann viele Geschäftsprozesse vereinfachen und Ressourcen einsparen, welche an anderen Stellen sinnvoller investiert werden können. Auch im Bereich Marketing und Kommunikation freue ich mich in dieser Hinsicht auf den weiteren Fortschritt, zum Beispiel mit Blick auf Customer Relationship Management.

Ich sehe allerdings das Risiko, dass wir Menschen den neuen Möglichkeiten mit Übermut und Bequemlichkeit begegnen könnten. Wir müssen uns bewusst machen, dass KI nur so gut ist, wie die Daten, die ihr zur Verfügung stehen, gerade zu Beginn. Es muss viel Zeit investiert werden, um die Programme zu testen, mit Daten zu füttern und an unsere Bedürfnisse anzupassen. Außerdem ist es eine anspruchsvolle Aufgabe, herauszufinden, wie man die freiwerdenden Ressourcen sinnvoll nutzen kann. Hier sind Arbeitgeber und Arbeitnehmer gleichermaßen gefragt.

Gibt es etwas, dass du gerne lernen oder verbessern möchtest? Auf jeden Fall, die Liste ist lang (lacht). Im Alltag bleibt oft nicht so viel Zeit, daher nehme ich mir jedes Neujahr ein festes Projekt vor, dass ich im jeweiligen Jahr angehen will. 2022 war das zum Beispiel Inlineskating, denn das konnte ich als Kind nicht und ich habe immer davon geträumt, es mal zu lernen. Ich kanns immer noch nicht, aber ich hab angefangen zu üben!

In diesem Jahr möchte ich lernen, wie man zu Hause selbst Lebensmittel fermentieren kann, um z. B. Kombucha herzustellen. Die größte Entspannung finde ich in der Musik. Ich liebe singen und Bewegung zur Musik, auch wenn ich beides nicht besonders gut kann. Irgendwann habe ich beschlossen, dass mir das egal ist und bin in einen Hobbychor eingetreten, außerdem besuche ich Tanzworkshops. In diesen Bereichen gibt es noch ganz viel, das ich eines Tages mal ausprobieren möchte.

Was ist dein Lebensmotto?
Bleib ruhig, bleib du selbst, bleib dran.

Was magst du am wenigsten an dir selbst? Ich bin ein Early Bird, also früh aufstehen und arbeiten ist kein Problem für mich. Leider bedeutet die andere Seite der Medaille, dass ich abends nicht besonders lang durchhalte, eine Nachteule bin ich definitiv nicht. Das finde ich manchmal schade, ich habe oft Lust, länger wach zu bleiben, aber irgendwann habe ich einfach keine Energie mehr. Auf Hausparties bei guten Freunden mache ich manchmal ein Powernap auf dem Sofa, dann kann es weitergehen.

Hast du einen Geheimtipp gegen Stress?
Auf der Heimfahrt nach einem stressigen Arbeitstag „Always look on the bright side of life“ anmachen und mitsingen. Singen baut Stress ab und der Song ist einfach Kult.

Was ist dein Tipp für gute Texte?
Dazu mag ich ein Zitat von George Orwell sehr gern:

„Benutze niemals eine Metapher, einen Vergleich oder eine Redewendung, die man oft gedruckt sieht. Wenn ein Wort gestrichen werden kann, dann streiche es. Benutze niemals das Passiv, wo auch das Aktiv geht. Benutze niemals ein Fremdwort oder einen Jargon-Ausdruck, wo ein umgangssprachlicher Ausdruck passt."
!Brich jede dieser Regeln, bevor du etwas völlig Schreckliches schreibst!“

Welcher ist der lustigste Witz, den du kennst?
Was steht auf dem Grabstein einer Marketingmanagerin?
Hier könnte Ihre Werbung stehen!

Das Interview führte
Christo Göbel, Marketing & Kommunikation Almit

However, I do see the risk that we humans might approach the new possibilities with overconfidence and convenience. We need to realize that AI is only as good as the data it has at its disposal, especially at the beginning. A lot of time needs to be invested in testing the programs, feeding them with data and adapting them to our needs. It's also a challenging task to figure out how to use the freed-up resources wisely. Employers and employees alike are called upon here.

Is there anything you would like to learn or improve?
Definitely, the list is long (laughs). There's often not that much time in everyday life, so every New Year I set myself a fixed project that I want to tackle in that year. In 2022, for example, that was inline skating, because I couldn't do that as a child and I've always dreamed of learning it. I still can't, but I've started practicing!

This year I want to learn how to ferment food at home myself, to make kombucha for example. I find the most relaxation in music. I love singing and moving to music, even though I'm not very good at either. At some point I decided I didn't care and joined a hobby choir, and I also attend dance workshops. In these areas there is still a lot I would like to try one day.

What is your motto in life?
Stay calm, stay yourself, stay tuned.

What do you like least about yourself? I'm an early bird, so getting up early and working is no problem for me. Unfortunately, the other side of the coin means that I don't last very long in the evenings, I'm definitely not a night owl. I find this a pity sometimes, I often feel like staying up longer, but at some point I just run out of energy. At house parties with good friends I sometimes take a power nap on the sofa, then I can carry on.

Do you have a secret tip against stress?
On the drive home after a stressful day at work, turn on "Always look on the bright side of life" and sing along. Singing relieves stress and the song is simply cult.

What's your tip for good writing?
I really like a quote from George Orwell on this:

"Never use a metaphor, simile, or other figure of speech which you are used to seeing in print. Never use a long word where a short one will dp. If it is possible to cut a word out, always cut it out. Never use the passive where you can use the active. Never use a foreign phrase, a scientific word or a jargon word of you can think of an everyday equivalent.

!Break any of these rules sooner than say anything outright barbarous!“

What's the funniest joke you know?
What is written on the tombstone of a marketing manager?
This could be your ad!

The interview was conducted by
Christo Göbel, Marketing & Communications Almit

Recycling von Lötzinn

Unser neuer Kooperationspartner MTM Ruhrzinn

Solder recycling

Our new cooperation partner MTM Ruhrzinn

Recycling von Lötzinn

Sie haben zehn Sekunden Zeit, um einen Star der Lötbranche zu nennen! Hand aufs Herz, haben Sie an einen Herstellernamen gedacht? Wenn ja, dann war es hoffentlich Almit! :)

Aber wenn wir uns einen Moment länger Zeit nehmen, fällt vielleicht auf, dass die wahren „Stars des Lötens“ die Lötmittel sind – genauer gesagt die Rohstoffe, aus denen sie bestehen. Die einzigartigen Charakteristika und das Zusammenspiel der verwendeten Metalle sind die Basis jeder Lötstelle.

Wir möchten dazu beitragen, dass der Lebenslauf von Metallen ein Kreislauf bleibt – und keine Einbahnstraße. Wie Sie bereits wissen, können Sie Almit-Altlot und abgelaufene Produkte kostenfrei bei uns abgeben. Nun gehen wir noch einen Schritt weiter und möchten Ihnen unsere neue Kooperation mit MTM Ruhrzinn vorstellen, einem der führenden Umweltdienstleister für das Recycling von Lötzinn sowie edelmetallhaltigen Produktionsabfällen.

Das Unternehmen geht neue Wege im Lötzinnrecycling, wie auch als Beispiel der Prozess des Lötpastenrecycling zeigt:

Beim konventionellen und bisher marktüblichen Recyclingprozess wird die Lötpaste thermisch behandelt. Dabei wird die Organik, d.h. das Flussmittel und unter Umständen auch die Kunststoffgebinde, verbrannt. Das Lotpulver in der Lötpaste wird wieder zu Metallbarren und das Metall wird erneut zu Lotpulver verarbeitet.

Bei dem von MTM Ruhrzinn angebotenen, innovativen und von der EU geförderten Prozess wird das Lotpulver durch ein chemisches Verfahren getrennt.

Vorteile:

- Kein Verbrennen von Organik
- Das Lotpulver bleibt erhalten, kein Vernichten von bereits erfolgter Transformation
- CO_2-Reduktion durch Energieeinsparung

Solder Recycling

You have ten seconds to name a star in the soldering industry! Cross your heart, did you think of a manufacturer's name? If so, hopefully it was Almit! :)

But if we take a moment longer, we may notice that the real "stars of soldering" are the soldering materials – or more precisely, the raw materials they are made of. The unique characteristics and interplay of the metals used are the basis of every solder joint.

We want to help ensure that the life cycle of metals remains a cycle – and not a one-way street. As you already know, you can hand in old Almit solder and expired products to us free of charge. Now we are going one step further and would like to introduce you to our new cooperation with MTM Ruhrzinn, one of the leading environmental service providers for the recycling of solder and production waste containing precious metals.

The company is breaking new ground in solder recycling, as the solder paste recycling process also shows as an example:

In the conventional recycling process that has been common on the market up to now, the solder paste is thermally treated.

In the process, the organic material, i.e. the flux and possibly also the plastic containers, are burnt. The solder powder in the solder paste is turned back into metal ingots and the metal is processed into solder powder again.

In the innovative process offered by MTM Ruhrzinn and funded by the EU, the solder powder is separated by a chemical process.

Advantages:

- *No burning of organics*
- *The solder powder is retained, no destruction of transformation that has already taken place*
- *CO_2 reduction through energy saving*

Innovatives Verfahren gibt Altlot ein neues Leben

Von der EU gefördert

Mit dem Recyclingangebot von MTM Ruhrzinn können Sie Ihrem Altlot ein neues Leben schenken, den ökologischen Fußabdruck Ihres Unternehmens verbessern und Geld sparen. Bereits die Verwertung von 100 kg Altlot mit der Legierung SAC 305 spart über 2000 kg CO_2, das entspricht dem Ausstoß von sechs Flügen von Düsseldorf nach London.

MTM Ruhrzinn begleitet den gesamten Prozess vom Abfallprodukt zum Wertstoff und vergütet Ihr Material zu einem fairen Preis. Als aktuell einziger Anbieter auf dem Markt stellt Ihnen das Unternehmen außerdem ein Zertifikat aus, welches Ihre erreichte CO_2-Ersparnis ausweist.

Weitere Informationen finden Sie auf Ruhrzinn.com, hier finden Sie auch einen CO_2-Kalkulator, der Ihnen zeigt, wie viel Sie durch das Recycling Ihrer Abfälle einsparen können. Bei Interesse oder Rückfragen beraten Ihr Almit-Fachberater und das Team von MTM Ruhrzinn Sie gern.

Innovative process brings new life to old solder

Supported by the EU

With MTM Ruhrzinn's recycling offer, you can give your old solder a new life, improve your company's ecological footprint and save money. Just recycling 100 kg of used solder with the alloy SAC 305 saves more than 2000 kg of CO_2, which is equivalent to the emissions of six flights from Düsseldorf to London.

MTM Ruhrzinn accompanies the entire process from waste product to recyclable material and remunerates your material at a fair price. The company is currently the only provider on the market to issue you with a certificate showing the CO_2 savings you have achieved.

You can find more information at Ruhrzinn.com, where you can also find a CO_2 calculator that shows you how much you can save by recycling your waste. If you are interested or have any queries, your Almit specialist advisor and the MTM Ruhrzinn team will be happy to advise you.

Impressum:

Wire & Paste: Das Kundenmagazin der Almit GmbH
Herausgeber: Almit GmbH • Unterer Hammer 3 • DE 64720 Michelstadt • Germany • www.almit.de • info@almit.de
Verantwortlich für den Herausgeber: Fabian Mendel • Katharina Begemann
Konzept und Gestaltung: Bälz Werbeagentur GmbH • Thalkirchner Straße 78 • 80337 München • www.baelz-digital.de • jb@baelz-digital.de
Druck: Gedruckt in Deutschland / Printed in Germany
Titel: iStock

almit
Technology for the future

FREE

from halide, graping and voiding-related problems

NH-GE

Our new solder paste to free your process.
Die Lötpaste, die befreit.

Die meisten Fehlfunktionen in der Welt der Elektronik sind auf schlechte Lötstellen zurückzuführen. Befreien Sie sich von der Fremdbestimmung durch den Einsatz von qualitativ unzureichenden Lötpasten und steigern Sie das Produktionsniveau! Mit der NH-GE Lötpaste von Almit sind die üblichen Schwierigkeiten durch herkömmliche Lötpasten keine Belastung mehr für Ihre Produktion.

Most malfunctions in the world of electronics are due to poor solder joints. Free yourself from external control through the use of low quality solder pastes and increase production levels. With Almit's NH-GE solder paste, the usual difficulties caused by conventional solder pastes are no longer a burden on your production.