WIRE & PASTE

Ausgabe: Juni / *Issue: June* 2024

Almit soldering magazine

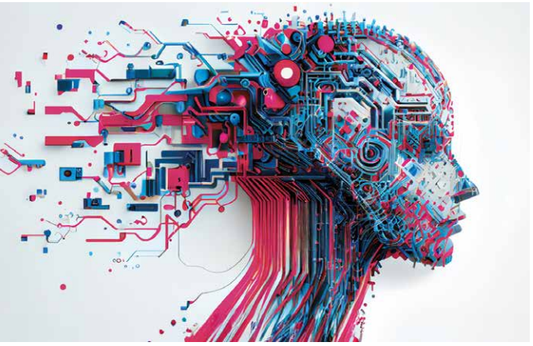
The Dual Boost Family

Themen / *Subjects*

- **im Fokus: die Dual-Boost-Familie von Almit**
- *focus on: the Dual-Boost-Family of Almit*
- **Unternehmens-News: Übernahme Almit UK**
- *company news: takeover Almit UK*
- **Messe-Report: Rückblick productronica 2023**
- *fair report: review productronica 2023*

Events, Conferences, Techdays –
Meet our Team Almit!

2024 nehmen wir an diesen Veranstaltungen teil:
2024, we take part in these events:



Technologietag Leiterplatte
25.+26.06.24, Würzburg

Almit tritt als Speaker auf und nimmt an der Fachausstellung teil. *Almit will be a speaker and takes part in the technical exhibition.*

www.leiterplattentag.de

FED-Konferenz
18.+19.09.24, Ulm

Almit tritt als Speaker auf und nimmt an der Fachausstellung teil. *Almit will be a speaker and takes part in the technical exhibition.*

www.fed-konferenz.de

EMS-Tag
09.+10.10.24, Würzburg

Almit nimmt an der Fachausstellung teil. *Almit takes part in the technical exhibition.*

EDITORIAL

Liebe Leserin, lieber Leser,

Innovation ist der Motor, der unsere Welt antreibt. Auch in unserer Unternehmensphilosophie ist der Pioniergeist eine essenziell wichtige Säule.

Wir möchten mit unseren Produkten der Welt der Elektronikfertigung etwas Neues hinzufügen und unseren Kunden und Interessenten zeigen, welche teilweise ungeahnten Möglichkeiten sich für ihre Produktion bieten. Auf der productronica 2023 durften wir Almits neueste Innovation, die halogenfreie Lötpaste NH-GE, ankündigen, nach dem offiziellen Produktlaunch können wir nun ausführliche Produktdetails mit Ihnen teilen. Blättern Sie gleich weiter zur Rubrik „Im Fokus“!

Auch in unserer Unternehmensstruktur gibt es eine tolle Neuigkeit zu verkünden: Seit dem 1. Januar 2024 sind mein Bruder David Mendel und ich Geschäftsführer und Inhaber von Almit Technology Ltd., Almits Standort in Großbritannien. In der Rubrik „Team Almit“ erfahren Sie mehr und können die ersten Mitarbeiter im Interview kennenlernen.

Viel Freude beim Entdecken der neuen Ausgabe von Wire & Paste!

Herzliche Grüße aus Michelstadt,

Dear readers,

Innovation is the engine that drives our world. The pioneering spirit is also an essential pillar of our corporate philosophy.

We want to add something new to the world of electronics manufacturing with our products and show our customers and interested people the sometimes unimagined possibilities for their production.

At productronica 2023, we had the pleasure of announcing Almit's latest innovation, the halogen-free solder paste NH-GE, and following the official product launch, we can now share extensive product details with you. Scroll on to the "In focus" section!

There is also great news to announce in our company structure: Since 1 January 2024, my brother David Mendel and I have been managing directors and owners of Almit Technology Ltd, Almit's UK site. You can find out more in the "Team Almit" section and get to know the first employees in an interview.

Enjoy discovering the new issue of Wire & Paste!

Best wishes from Michelstadt,

Fabian Mendel
Almit Deutschland GmbH

INHALT / CONTENT

The Dual Boost Family
Ausgabe / *Issue* 06-2024

04. Seite */ page*

Im Fokus / *focus on*
die Dual-Boost-Familie von Almit
the Dual-Boost-Family of Almit

12. Seite */ page*

Unternehmens-News / *company news*
Welcome UK – Übernahme Almit UK
Welcome UK – takeover Almit UK

16. Seite / *page*

Messe-Report / *fair report*
productronica 2023
Rückblick / review

20. Seite */ page*

Team Almit
Sprachförderung für unsere Azubis
language support for our trainees

DB1-RMA + the new NH-GE

Die Dual-Boost-Familie von Almit

The Dual Boost Family of Almit

Doppelt wirkt besser – Verstärkung in der Dual-Boost-Familie durch die halogenfreie Lötpaste NH-GE

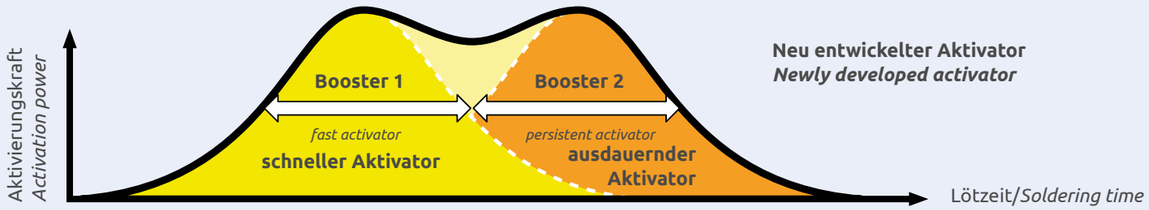
Mit einer ausgewogenen Kombination aus Schnelligkeit und Ausdauer lässt sich mehr erreichen – dieser Grundsatz ist die Basis unserer Dual-Boost-Produkte.

Sie kennen Almits Lötdrahtinnovation DB-1 RMA: Mit der einzigartigen Dual-Boost-Flussmitteltechnologie hat dieser Draht eine neue Dimension der Benetzung eröffnet. Mit der vereinten Kraft eines schnellen und eines ausdauernden Aktivators erreicht er sowohl eine gute Initialbenetzung als auch eine überzeugende Through-Hole-Benetzung.

Two is better than one – reinforcing the Dual Boost family with the halogen-free solder paste NH-GE

You can achieve more with a balanced combination of speed and endurance – this principle is the basis of our Dual-Boost products.

***You know Almit's solder wire innovation DB-1 RMA:** With its unique Dual-Boost flux technology, this wire has opened up a new dimension in wetting. With the combined power of a fast and a persistent activator, it achieves both good initial wetting and convincing through-hole wetting.*



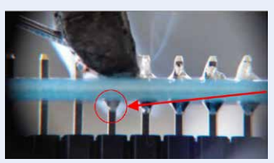
In den Vergleichstests beim Punkt- und Schlepplöten überholt Almits Innovation DB-1 RMA durch seine doppelte Aktivierung ganz klar den herkömmlichen Lötdraht und überzeugt mit einer hervorragenden Benetzungsfähigkeit und einem Lot, das problemlos in den Durchsteiger fließt.

In the comparative tests for point and drag soldering, Almit's innovation DB-1 RMA clearly outperforms conventional solder wire thanks to its double activation and impresses with its excellent wetting properties and solder that flows easily into the through-hole.

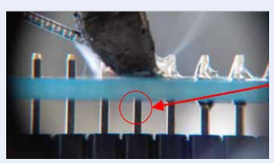
Testbedingungen / *Test parametres:*

380° C	Temperatur der Lötkolbenspitze / *Temperature of the soldering iron tip*
2mm/s	Geschwindigkeit des Lötkolbens / *Speed of the soldering iron*

Schlepplöten / *Drag soldering*



Almit DB-1 RMA

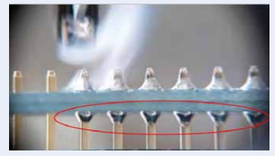


herkömmlicher Lötdraht
conventional solder wire

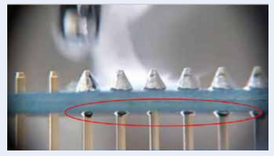
Testbedingungen / *Test parametres:*

380° C	Temperatur der Lötkolbenspitze/ *Temperature of the soldering iron tip*
0s	Vorheizen / *Preheating*
6mm	Zuführmenge / *Feeding amount*
20mm/s	Zuführgeschwindigkeit / *Feeding speed*
1.4, 1.0s	Nachheizen / *Reheating*

Punktlöten / *Point soldering*



Almit DB-1 RMA



herkömmlicher Lötdraht
conventional solder wire

DB-1 RMA ist mit folgenden Produktspezifikationen erhältlich:
DB-1 RMA is available with the following product specifications:

Flussmittel *flux*	Legierung *alloy*	Zusammensetzung *composition*	Schmelzbereich *melting range*	Flussmittelanteil *flux content % **	Durchmesser *diameter (Ø mm)*
DB1-RMA	LFM-48M	Sn-3.0Ag-0.5Cu-α	217 – 221°C	3.5 %	0.3, 0.38, 0.5, 0.65, 0.8, 1.0, 1.2, 1.6
DB1-RMA	LFM-23S	Sn-0.6Cu-0.05Ni-α-β	228 – 229°C	3.5 %	0.3, 0.38, 0.5, 0.65, 0.8, 1.0, 1.2, 1.6
DB1-RMA	SJM-03S	Sn-0.3Ag-0.7Cu-2.0Bi-α	210 – 226°C	3.5 %	0.3, 0.38, 0.5, 0.65, 0.8, 1.0, 1.2, 1.6

* andere Flussmittelgewichtsanteile auf Anfrage lieferbar / *other flux weight proportions available on request*

Der Lötdraht DB-1 RMA mit der Flussmittelklassifikation L1 war weltweit das erste Produkt auf dem Markt, welches einen Dual-Boost-Aktivator enthält.

Unsere Experten im Bereich R&D setzen sich dafür ein, den Bedürfnissen unserer Kunden an Lötmitteln zuvorkommen und proaktiv innovative Lösungen entwickeln. Almit hat festgestellt, dass die meisten auf dem Markt erhältlichen L0- und L1-Lötpasten in Bezug auf die Koaleszenz- und Benetzungsfähigkeit auf verschiedenen Substraten minderwertige Ergebnisse aufzeigen.

Dies hat den Anstoß für die Entwicklung einer weiteren Innovation in der Dual-Boost-Familie gegeben: **Die halogenfreie Lötpaste NH-GE.** Auf der productronica 2023 durften wir sie ankündigen, nach dem offiziellen Launch der Paste auf der Messe Nepcon in Tokio können wir nun ausführliche Produktdetails mit Ihnen teilen.

The DB-1 RMA solder wire with flux classification L1 was the first product on the market worldwide to contain a Dual-Boost activator.

Our R&D experts are committed to anticipating our customers' soldering needs and proactively developing innovative solutions. Almit found that most L0 and L1 solder pastes available on the market showed inferior results in terms of coalescence and wetting ability on various substrates.

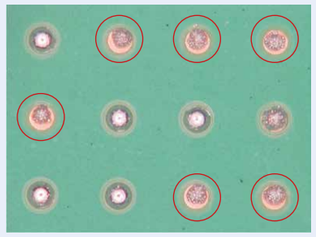
This has provided the impetus for the development of another innovation in the Dual Boost family: ***The halogen-free solder paste NH-GE.*** *We had the chance of announcing it at productronica 2023, and following the official launch of the paste at the Nepcon trade fair in Tokyo, we can now share more in-depth product details with you.*

In den folgenden Produkttests wird die neue Almit-Lötpaste NH-GE mit einer Standardpaste von Almit verglichen, welche die Flussmittelklassifikation L1 besitzt.

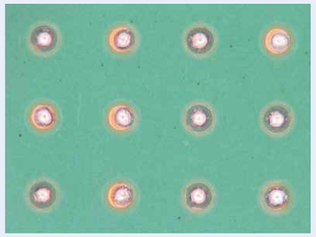
In the following product tests, the new Almit solder paste NH-GE is compared with a standard paste from Almit, which has the flux classification L1.

NH-GE: Lötbarkeit & Koaleszenz / *Solderability & Coalescence*

Parameter / *Evaluate:*	Testverfahren / *Testing method:*	Evaluierung / *Evaluated items:*
Lötbarkeit / *Solderability* Profil / *Profile:* 190°C, 90 sec, Peak 240°C	Substrate: Test Board 4 Schablone / *Stencil:* t=120µm	Koaleszenz / *Coalescence:* Φ0.20mm



Almit standard paste (L1)



Almit NH-GE (L0)

LFM 48 NH-GE zeigte eine bessere Koaleszenz bei Φ 0,2 mm Depots.

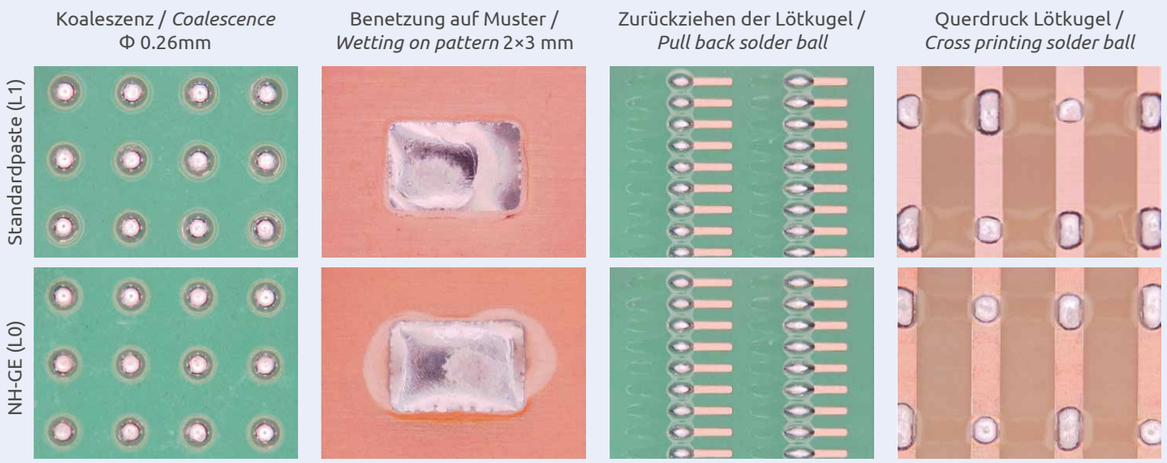
LFM 48 NH-GE showed better coalescence on Φ 0.2 mm dot printing.

Die halogenfreie Almit-Lötpaste NH-GE zeigt im Vergleich zur halogenaktivierten Standardpaste eine wesentlich verbesserte Koaleszenz auf kleinen Aperturen.

The halogen-free Almit solder paste NH-GE shows significantly improved coalescence on small equipment compared to the halogen-activated standard paste.

NH-GE: Lötbarkeit – Standard-Lötprofil / *Solderability – normal profile*

Parameter / *Evaluate:*	Testverfahren / *Testing method:*	Evaluierung / *Evaluated items:*
Lötbarkeit / *Solderability* Profil / *Profile:* 190°C, 90 sec, Peak 240°C	Untergrund / *Substrate:* Test Board 4 Schablone / *Stencil:* t=120µm	1) Coalescence Φ 0.26 mm 2) Wetting on pattern 2×3 mm 3) Pull back solder ball 4) Cross printing solder ball



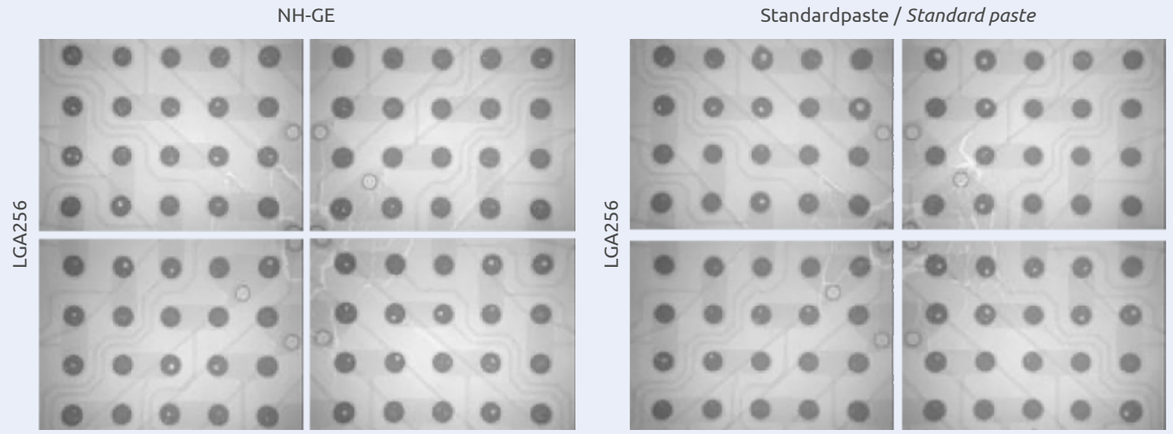
NH-GE zeigte ähnliche Ergebnisse wie die Standardpaste. / *NH-GE showed almost similar solderability to the standard paste.*

Trotz halogenfreiem Flussmittel zeigt NH-GE ähnliche Ergebnisse wie die halogenaktivierte Standardpaste.

Despite the halogen-free flux, NH-GE shows similar results to the halogen-activated standard paste.

NH-GE: Lunkerbildung – Standardprofil, 240 Grad Celsius PEAK / *Voiding – Standard profile, 240 Degree Celsius PEAK*

Parameter / *Evaluate:*	Testverfahren / *Testing method:*	Evaluierung / *Evaluated items:*
Lunker / *Voiding* Profil / *Profile:* 190°C, 90 sec, Peak 240°C	Untergrund / *Substrate:* Test Board 4 Schablone / *Stencil:* t=120µm	LGA256



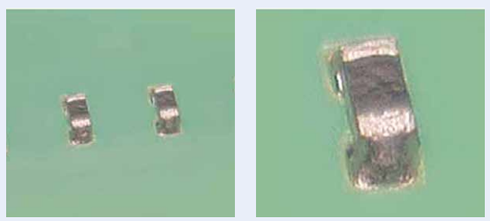
NH-GE zeigte eine vergleichbare Lunkerbildung wie die Standardpaste.
NH-GE showed similar voiding to the standard paste.

Bei bleifreiem Lötzinn kommt es häufig zu einer ungleichmäßigen Verteilung von Lotkugeln auf der Lötfläche, dem sogenannten „Graping“.

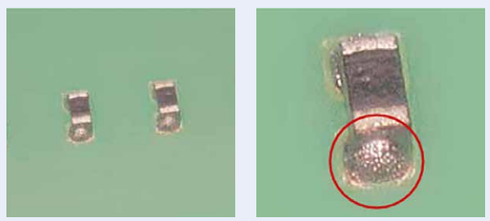
Dadurch wird die Festigkeit der Lötstelle beeinträchtigt und das Risiko einer schlechten Wärme- und Stromleitfähigkeit steigt. Da Graping vor allem auf Baugruppen mit sehr kleinen Bauteilen auftritt, ist besonders hier eine Lötpaste gefordert, deren Flussmittel alle Metallkugeln einwandfrei auflötet.

With lead-free solder, there is often an uneven distribution of solder balls on the soldering surface, known as "graping".

This impairs the strength of the solder joint and increases the risk of poor thermal and electrical conductivity. As graping mainly occurs on assemblies with very small components, a solder paste whose flux solders all metal balls perfectly is particularly important here.



Mikrochip Baugröße 0201, welcher mit der Almit-Lötpaste NH-GE gelötet wurde; flacher Benetzungswinkel, Graping minimiert.
Microchip size 0201 which was soldered with Almit solder paste NH-GE; flat wetting angle, graping minimised.



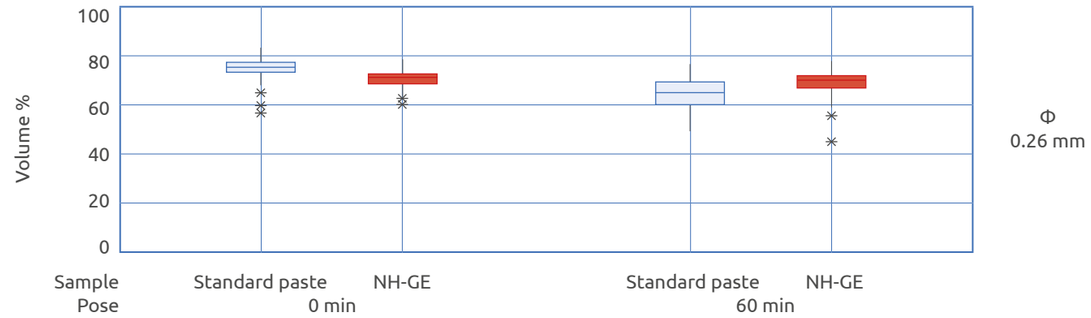
Mikrochip Baugröße 0201, welcher mit einer herkömmlichen Paste gelötet wurde; negativer Benetzungswinkel, gravierende Grapingprobleme.
Microchip size 0201 which was soldered with a conventional paste; negative wetting angle, serious graping problems.

Wie dieser Produkttest zeigt, ist NH-GE hierfür die Paste der Wahl: Im Vergleich zum Standardprodukt, welches einen negativen Benetzungswinkel und gravierende Grapingprobleme aufweist, überzeugt NH-GE mit einem flachen Benetzungswinkel und minimiertem Graping.

As this product test shows, NH-GE is the paste of choice here: compared to the standard product, which has a negative wetting angle and serious graping problems, NH-GE impresses with a flat wetting angle and minimised graping.

NH-GE: Druckbarkeit – Ergebnis für Φ 0.26 mm / *Printability – Response to Pause Φ 0.26 mm*

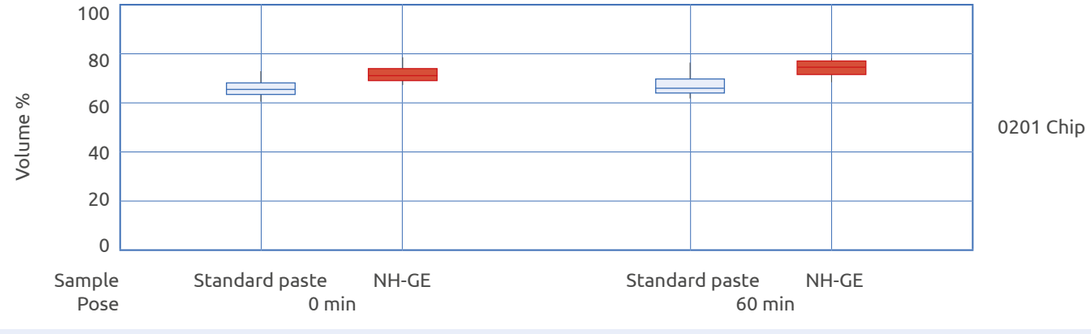
Evaluierung / *Evaluate:*	Testbedingungen / *Testing conditions:*	Testverfahren / *Testing method:*
Druckbarkeit / *Printability:* Ergebnis für / *Response to Pause* Φ 0.26 mm	Untergrund / *Substrate:* Test Board 4 Schablone / *Stencil:* t=120 µm Temperatur / *Temperature:* 25°C, 50 % RH Druckparameter / *Printing parameters:* Druckgeschwindigkeit / *Printing Speed:* 50 mm/sec, Rackeldruck / *Printing Pressure:* 25×10^{-2} N/mm Trenngeschwindigkeit konstant / *Release speed:* 5 mm/sec, Abstand / *Clearance:* - 0.4 mm, als Kontaktdruck / *as contact printing*	1. Drucken der Paste und Überprüfung des Druckvolumens. / *Print the paste and check the volume and deposits.* 2. Pause 60 min. 3. Erneutes Drucken der Paste und Überprüfung des Druckvolumens. / *Print the paste and check the volume and deposits again.*



NH-GE zeigt ein gleichmäßigeres Druckergebnis. / *NH-GE showed more consistent printability.*

NH-GE: Druckbarkeit – Ergebnis für 0201 Chip / *Printability – 0201 Chip*

Evaluierung / *Evaluate:*	Testbedingungen / *Testing conditions:*	Testverfahren / *Testing method:*
Druckbarkeit / *Printability:* Ergebnis für / *Response to Pause* 0201 Chip	Untergrund / *Substrate:* Test Board 4 Schablone / *Stencil:* t=120 µm Temperatur / *Temperature:* 25°C, 50 % RH Druckparameter / *Printing parameters:* Druckgeschwindigkeit / *Printing Speed:* 50 mm/sec, Rackeldruck / *Printing Pressure:* 25×10^{-2} N/mm Trenngeschwindigkeit konstant / *Release speed:* 5 mm/sec, Abstand / *Clearance:* - 0.4 mm, als Kontaktdruck / *as contact printing*	1. Drucken der Paste und Überprüfung des Druckvolumens. / *Print the paste and check the volume and deposits.* 2. Pause 60 min. 3. Erneutes Drucken der Paste und Überprüfung des Druckvolumens. / *Print the paste and check the volume and deposits again.*



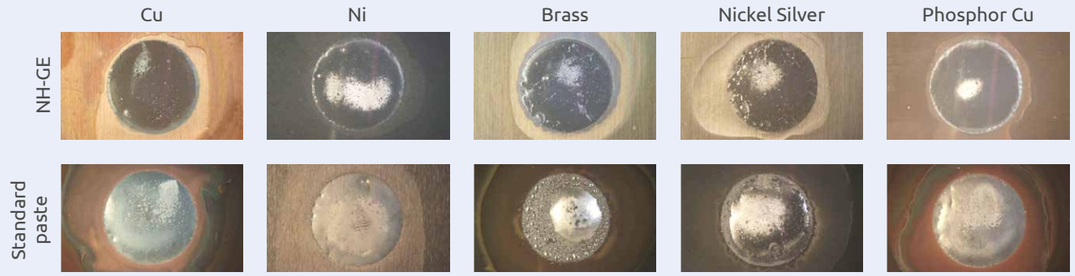
NH-GE Druckvolumen > Standardpaste / *NH-GE print volume > standard paste.*

NH-GE zeigt ein gleichmäßigeres Druckergebnis und ein höheres Druckvolumen als die L1-Standardpaste von Almit.

NH-GE shows a more even print result and a higher print volume than the standard L1 paste from Almit.

NH-GE: Benetzungstest auf verschiedenen Oberflächen / *Wetting capability on various substrates*

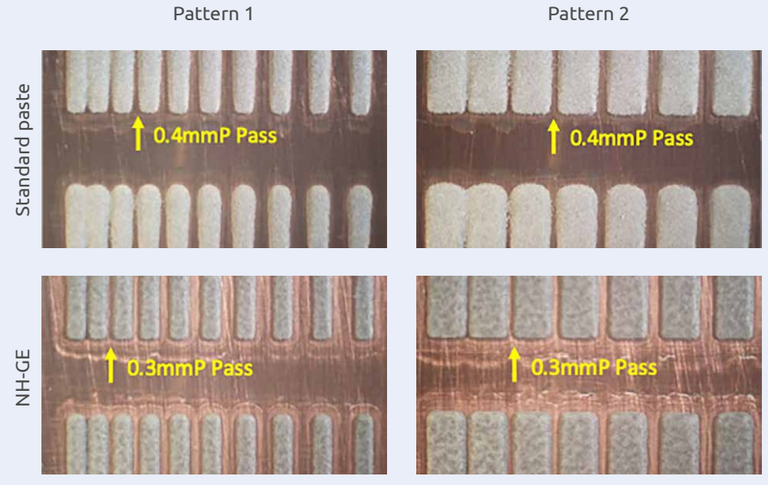
Evaluation / *Evaluate:*	Testmethode / *Testing method:*	Testverfahren / *Evaluated items:*
Benetzungstest auf verschiedenen Oberflächen / *Wetting capability on various substrates* Produkt: Standardpaste + NH-GE *Sample: Standard paste + NH-GE*	Untergrund/*Substrate:* Cu, Ni, Brass, Phosphor Cu, Nickel Silver Schablone/*Stencil:* t=200 µm, 6.5 mmΦ	Druck der Lötpaste auf verschiedenen Oberflächen unter Einsatz einer Schablone von t=200 µm/ *Print the solder paste using t=200 µm stencil on substrates* Heating by hot plate 250°C



NH-GE zeigt sehr gutes Benetzungsverhalten. / *NH-GE showed better wetting capability on various substrates.*

NH-GE: Heißformstabilitätstest entsprechend der JIS Z 3284 / *Hot slump test according to JIS Z 3284*

Evaluierung / *Evaluate:*	Testmethode / *Testing method:*
Hot slump test	Paste drucken auf Testboard, 200 µm Schablone, kaschierte Kupferplatte. *Print paste on Testboard, 200 µm Stencil.* Erhitzt auf einer Heizplatte (150 °C) für 60 Sek. *Heated up on a hot plate (150 °C) for 60 sec.*



NH-GE zeigt bessere Heißformstabilitätseigenschaften, hat den Test mit 0.3 mm Abstand bestanden.
NH-GE showed better hot slump properties, passed 0.3 mm pitch.

Im Produktvergleich erzielt NH-GE eine bessere Heißformstabilität, wodurch eine wesentlich bessere Verarbeitbarkeit möglich wird.

In a product comparison, NH-GE achieves better hot slump properties which enables significantly better processability.

Im Vergleich mit einer halogenaktivierten Standardpaste vereint die halogenfreie Paste NH-GE viele vorteilhafte Charakteristika, welche Ihre Produktion auf ein neues Level bringen:

- Die halogenfreie Lötpaste kann mit dem gleichen Lötprofil wie die halogenaktivierte Paste verwendet werden
- Vergleichbar wenig Lunker
- Minimiertes Graping
- Eine deutlich verbesserte Koaleszenz auf kleinen Aperturen
- Ein gleichmäßigeres Druckergebnis und ein höheres Druckvolumen
- Dual-Boost-Flussmittel für ein überlegenes Benetzungsverhalten auf unterschiedlichen Oberflächen
- Bessere Heißformstabilität und dadurch eine wesentlich bessere Verarbeitbarkeit

Compared to a halogen-activated standard paste, the halogen-free paste NH-GE combines many advantageous characteristics that take your production to a new level:

- *The soldering profile of the halogen-free solder paste can match the soldering profile of a halogen-activated paste*
- *Comparably few blowholes*
- *Minimised graping*
- *Significantly improved coalescence on small appliances*
- *A more consistent print result and a higher print volume*
- *Dual boost flux for superior wetting behaviour on different surfaces*
- *Better hot slump properties and therefore much better processability*

NH-GE ist mit folgenden Produktspezifikationen erhältlich:

NH-GE is available with the following product specifications:

Flussmittel *flux*	Legierung *alloy*	Zusammensetzung *composition*	Schmelzbereich *melting range*	Flussmittelanteil *flux content %*	Korngröße *Grain size*
NH-GE	LFM-48	Sn-3.0Ag-0.5Cu-α	217 – 220°C	11.5 %	10 – 28 µm (U)
NH-GE	LFM-48	Sn-3.0Ag-0.5Cu-α	217 – 220°C	11.5 %	20 – 38 µm (W)

NH-GE bietet einen neuen halogenfreien Standard, der bisher noch nicht einmal von halogenaktivierten Lötpasten erreicht worden ist und lässt die üblichen Schwierigkeiten durch herkömmliche Lötpasten hinter sich.

NH-GE offers a new halogen-free standard that has not even been achieved by halogen-activated solder pastes and leaves the usual difficulties caused by conventional solder pastes behind.

Befreien Sie sich von der Fremdbestimmung durch den Einsatz von qualitativ unzureichenden Lötpasten und steigern Sie das Produktionsniveau!

Free yourself from the external influence of poor quality solder pastes and increase your production level!

Für eine detaillierte Beratung oder bei Interesse an Mustern wenden Sie sich gern an Ihren Almit-Fachberater oder kontaktieren Sie uns unter:
technicalsupport@almit.de

For detailed advice or if you are interested in samples, please contact your Almit consultant or contact us at:
technicalsupport@almit.de

Die Dual-Boost-Familie von Almit

The Dual Boost Family of Almit

NH-GE QB-1 DB1-RMA

Welcome Almit UK, welcome to a common future

Übernahme der Inhaberschaft und Geschäftsführung von Almit Ltd durch Almit GmbH

Von Japan in die ganze Welt – Almit ist ein internationales Unternehmen und ist durch weltweite Vertriebspartnerschaften auf allen Kontinenten ausgenommen der Antarktis vertreten. Neben dem Konzern in Japan befinden sich weitere Headquarter in Deutschland, Schweden und in dem vereinigten Königreich – und hier gibt es Neuigkeiten!

Almit Ltd, der britische Zweig unseres Unternehmens, wurde 1995 in Ashurst Wood, West Sussex, gegründet. Die stetig wachsende Nachfrage erforderte schon bald einen Umzug an den heutigen Standort in Forest Row, East Sussex.

Nach einer erfolgreichen Karriere in den Bereichen Sales und Management und vor allem in der Geschäftsführung von Almit Ltd. sind Peter Martin und David Greer Ende 2023 in den Ruhestand eingetreten. Fabian und David Mendel, Inhaber und Geschäftsführer von Almit Deutschland in zweiter Generation, haben das Unternehmen Almit Ltd. übernommen und führen es seit Januar 2024 als gleichberechtigte Geschäftsführer.

Wir haben Graham Cooper, Technical Sales Manager und Samantha Longford, Office Manager von Almit Ltd. zum Interview getroffen.

David und Fabian Mendel bei der Vertragsunterzeichnung im Ashdown Park Hotel in East Sussex / *David and Fabian Mendel signing the contract at the Ashdown Park Hotel in East Sussex*

Bitte stellen Sie sich und Ihren Verantwortungsbereich bei Almit kurz vor. Wie lange sind Sie schon Teil des Team Almit?

Sam Longford: Mein Name ist Samantha, aber lieber werde ich Sam genannt. Ich bin seit April 2007 bei Almit UK, also seit bald 17 Jahren! Meine Aufgaben variieren täglich und umfassen die Bearbeitung von Kundenaufträgen, die Zuweisung von Zahlungen, die Erstellung von Angeboten, die Überwachung/Organisation von Lagerbeständen, die Organisation von Lieferungen und das Inkasso –ich könnte die Liste endlos weiterführen…

Graham Cooper: Mein Name ist Graham Cooper, ich bin 55 Jahre alt und habe 2 Söhne. Der Älteste studiert derzeit Chemieingenieurwesen an der Universität, und der Jüngere hofft, im Oktober ein Studium zu beginnen. Ich arbeite seit Juli 1999 für Almit Ltd. Derzeit bin ich technischer Verkaufsleiter für Almit in Großbritannien. In dieser Funktion bin ich auch für einige Überseegebiete in Europa zuständig. In der Regel stehe ich mit Endanwendern in Kontakt, um ihnen zu helfen, ihre Prozesse durch den Einsatz von Almit-Materialien zu verbessern oder ein Almit-Produkt für ihre spezielle Anwendung weiterzuentwickeln. Bevor ich zu Almit kam, habe ich als technischer Vertriebsingenieur für Alpha Metals gearbeitet und war davor als Prozessingenieur in einer hochmodernen Halbleiterproduktionsanlage tätig.

Was denken Sie darüber, Teil des Team Almit zu sein? Welche Veränderungen wird die Übernahme von Almit UK durch Fabian und David Mendel für Sie mit sich bringen? Was erhoffen Sie sich für die kommenden Jahre?

Graham Cooper: Jetzt, da Almit Ltd. von David und Fabian geleitet wird, können wir auf die Ressourcen von Almit Deutschland zurückgreifen, was es uns ermöglicht, unsere Kunden in ganz Europa schneller und besser zu unterstützen. Die Fähig-

Takeover of ownership and management of Almit Ltd by Almit GmbH

From Japan to the whole world - Almit is an international company and is represented by worldwide sales partnerships on all continents except Antarctica. In addition to the company in Japan, further headquarters are located in Germany, Sweden and the United Kingdom - and here's some news!

Almit Ltd, the UK branch of our company, was founded in Ashurst Wood, West Sussex, in 1995. The ever growing demand soon necessitated a move to the current site in Forest Row, East Sussex.

After a successful career in sales and management, and most notably in the management of Almit Ltd, Peter Martin and David Greer retired at the end of 2023. Fabian and David Mendel, second generation owners and managing directors of Almit Germany, have taken over Almit Ltd. and have been running the company as equal managing directors since January 2024.

We met two employees of Almit Ltd., Graham Cooper, Technical Sales Manager and Samantha Longford, Office Manager, for an interview.

Sam Longford

Graham Cooper

Please briefly introduce yourself and your area of responsibility to Almit. How long have you been part of Team Almit?

Sam Longford: My name is Samantha but I prefer to be called Sam, I first joined Almit UK in April 2007, so coming up for 17 years! My responsibilities vary on a daily basis which include processing sales orders, allocating payments, submitting quotations, monitoring/organising stock levels, arranging shipments and debt collecting, the list goes on....

Graham Cooper: My name is Graham Cooper, I am 55 years old, and I have 2 sons. The eldest one is currently at university studying Chemical Engineering and the younger one is hoping to start university in October.
I have worked for Almit Ltd since July 1999. Currently I am Technical Sales Manager for Almit in the UK. This role also includes responsibility for some overseas territories in Europe.
Typically I liaise with end users to help them improve their processes by using Almit materials or further developing an Almit product for their particular application.

Before joining Almit I worked as a Technical Sales Engineer for Alpha Metals, and before this I was employed as a process engineer in a state of the art semiconductor manufacturing facility.

What do you think about being part of Team Almit? What changes will the takeover of Almit UK by Fabian and David Mendel bring for you? What are your hopes for the coming years?

Graham Cooper: Now Almit Ltd is managed by David and Fabian we are able to call upon the resources of Almit Germany thus making it possible for us to provide quicker and better support to our customers throughout Europe. The skills the new management team brings to Almit Ltd will enable us to further develop the supply of Almit materials into the market place both in the UK and also our overseas territories. Looking into the future, I think the new relationship between Almit's European operations will enable us to further develop our sales and support, and it's exciting to be able to share our knowledge with our new colleagues and learn from them too.
Sam Longford: I am enthusiastic about being part of Team Almit

keiten, die das neue Managementteam in Almit Ltd. einbringt, werden es uns ermöglichen, das Angebot an Almit-Materialien auf dem Markt weiter auszubauen, sowohl in Großbritannien als auch in unseren Überseegebieten.

Mit Blick auf die Zukunft denke ich, dass die neue Beziehung zwischen den europäischen Niederlassungen von Almit uns in die Lage versetzen wird, unseren Vertrieb und Support weiter auszubauen, und es ist spannend, unser Wissen mit unseren neuen Kollegen zu teilen und von ihnen zu lernen.

Sam Longford: Ich bin begeistert, Teil des Team Almit zu sein und freue mich auf die Zukunft. Fabian und David werden frische Ideen mit neuen Visionen und gutem Wissen einbringen. Durch ihre kontinuierliche Unterstützung bin ich zuversichtlich, dass die Veränderungen Almit nur verbessern und seine Zukunft hier in UK weiter stabilisieren können.

Wie wird sich Ihrer Meinung nach die Elektronikindustrie in den nächsten Jahren entwickeln? Worauf muss sich das Team Almit vorbereiten?

Sam Longford: Da sich die moderne Technologie täglich verbessert, gehe ich davon aus, dass die Elektronikindustrie weiterhin florieren wird, was hoffentlich zu neuen Geschäften für Almit führen wird.

Graham Cooper: In der Elektronikindustrie wird deutlich, dass die Prozesse zur Bestückung von Leiterplatten aufgrund der Miniaturisierung von Bauteilen und dem Bestreben, Leiterplatten in einem einzigen Durchgang zu bestücken, immer komplexer werden. Die Herausforderung für Almit besteht darin, optimierte Lötmaterialien für diese sehr komplexen Prozesse anzubieten, damit die Anwender von einem möglichst großen Prozessfenster profitieren können.

Graham Cooper, David Greer und Samantha Longford auf der productronica 2019
Graham Cooper, David Greer and Samantha Longford at productronica 2019

Gibt es eine besonders schöne oder lustige Anekdote aus Ihrer Zeit bei Almit, die Sie mit uns teilen möchten?

Sam Longford: Mein erster Besuch auf der Productronica war im November 2019, nur für einen Tag! Es war alles ein bisschen einschüchternd für mich und die Messehallen waren riesig.

Normalerweise kann ich mich gut orientieren, aber ich hatte den Stand nur ein paar Mal verlassen, um auf die Toilette zu gehen, die sich links aus der Halle heraus befand. Als ich also am nächsten Tag abreisen musste, um meinen Flug zu erreichen, verabschiedete ich mich von allen am Stand und machte mich selbstbewusst auf den Weg, um den Bus am Eingang des Gebäudes zu erwischen, weil ich dachte, ich wüsste, wo ich hin muss.

Als ich endlich am Ende der Halle ankam, erwartete ich, dass der Bus dort anhielt, aber er war nicht da! Ich war in die falsche Richtung gegangen und musste meine Schritte zurückverfolgen, direkt am Stand vorbei. Es war mir so peinlich und ich habe gehofft, dass mich niemand gesehen hat, aber ich sah auch die lustige Seite der Geschichte.

Graham Cooper: Ich habe versucht, einem Unternehmen Almit-Lötbarren mit geringer Krätzebildung für den Einsatz in ihrer Wellenlötmaschine vorzustellen und ihm erklärt, dass er Geld sparen könnte, weil die Maschine weniger Krätze erzeugen würde.

Der Ingenieur erklärte mir dann, dass das Geld, das sie für das Recycling der Krätze bekämen, für die Weihnachtsfeier des Unternehmens verwendet würde und er es daher vorziehen würde, bei einem Lot zu bleiben, das viel Krätze erzeugt – damit eine größere Feier möglich ist.

Was machen Sie in Ihrer Freizeit am liebsten?

Graham Cooper: In meiner Freizeit fahre ich gerne Mountainbike. Es gibt einige tolle Strecken auf den Hügeln in meiner Gegend nördlich von Manchester. Außerdem besuche ich gerne historische Orte wie alte Städte oder Schlösser.

Sam Longford: Meistens verbringe ich viel Zeit mit meiner Familie. An den Wochenenden verreise ich mit meinem Wohnwagen. Vor kurzem habe ich häkeln gelernt, unter Anleitung meiner talentierten Tochter. Um mich fit zu halten, gehe ich gerne spazieren, jogge ein wenig und spiele Badminton.

and excited about the future. Fabian & David will bring fresh ideas with new visions and good knowledge. I feel confident with the continued support that the changes can only improve Almit and help to stabilise its future here in the UK.

How do you think the electronics industry will develop over the next few years? What does Team Almit need to prepare for?

Sam Longford: With modern technology improving every day, I would expect the electronics industry to continue to thrive and hopefully resulting in new business for Almit.

Graham Cooper: It's apparent in the electronics assembly industry that processes to assemble pcbs are becoming much more complex due to component miniaturisation and the drive to assemble pcbs in a single pass. Almit's challenge is to offer optimised soldering materials for these very complex processes to enable users to benefit from the widest possible process windows.

Is there a particularly nice or funny anecdote that you would like to share with us from your time at Almit?

Sam Longford: My first visit to Productronica was in November 2019, just for one night! It was all a little daunting to me and the exhibition halls were huge.

I'm normally good with directions however, I had only left the stand to use the ladies a few times which was out the hall to the left, so when I had to leave the next day to catch my flight on my own I said good bye to everyone on the stand and off I went confidently to catch the coach at the front of the buiding thinking I knew where I was going.

I finally got to the end of the halls expecting to see the coach stop but it wasn't there, I had gone the wrong way and had to retrace my steps right back past the stand. I was so embarrassed in case anyone saw me but also saw the funny side too.

Graham Cooper: I was trying to introduce an Almit low drossing solder bar to a company for use in their wave solder machine, explaining how the low drossing properties would save them money because the machine would not generate as much dross.

The engineer then explained to me that the money they were paid for their dross when it was sent for recycling was used to pay for the company christmas party...so he'd prefer to stay with a solder that generated lots of dross – and enjoy a bigger party.

What are you passionate about doing in your free time?

Sam Longford: Mostly spending quality time with my family. Weekends away in my touring caravan. I have recently learnt to crochet, taught by my talented daughter. To keep fit I like to walk, jog a little and play badminton.

Graham Cooper: In my free time I enjoy mountain biking. There are some great trails in the hills in my local area north of Manchester. Also enjoy visiting historic places such as old towns, castles and places of historic interest.

Auf die Zukunft – Familie Mendel, David Greer und Peter Martin feiern gemeinsam die Firmenübernahme
Here's to the future - the Mendel family, David Greer and Peter Martin celebrate the company takeover together

Das Interview führte /
The interview was conducted by:

Katharina Begemann,
Marketing & Communication Almit

Rückblick productronica 2023 / *review productronica 2023*

The future of soldering is our heartbeart

Neben Oktoberfest und Hofbräuhaus ist München für ein weiteres Highlight weltbekannt:

Die **productronica**, Weltleitmesse für die Entwicklung und Fertigung von Elektronik, gilt als wichtigster Treffpunkt und Impulsgeber der Branche und zieht alle zwei Jahre tausende Besucher in die bayrische Hauptstadt. Im November 2023 war es wieder so weit. Von der Halbleiterfertigung über die Batterieproduktion bis hin zu Reinraumtechnik und Produktionslogistik – über 1400 Aussteller aus 45 Ländern präsentierten ihre Neuheiten.

The future of soldering is our heartbeat
Unser Team Almit war vom 14. bis 17. November 2023 in Halle A4 am Stand 209 zu finden. Die productronica ist immer wieder aufs Neue eine wunderbare Gelegenheit für uns, die große Leidenschaft unseres Unternehmens für den Bereich Löten und die Entwicklung innovativer Produkte zu teilen. Für Lötmittel schlägt unser Herz – und daher stand unsere Messeteilnahme 2023 unter dem Motto „The future of soldering is our heartbeat“.

Rückkehr zu alter Stärke
War die productronica 2021 hinsichtlich Auflagen und Besucherzahlen noch deutlich von der Coronakrise gezeichnet, war davon 2023 nichts mehr zu spüren. Im Vergleich zu 2019 stieg die Beteiligung von Unternehmen aus dem Ausland um drei Punkte auf 54 %, die Zahl der internationalen Besucher steigerte sich um zwei Punkte auf rund 58 %. Sowohl Aussteller als auch Besucher vergaben Bestnoten an die productronica 2023: 99 % der Besucher bewerteten die Veranstaltung mit ausgezeichnet bis gut. Dieser Aussage schlossen sich 92 % der Aussteller an.

Auch Michael Mendel, Senior-Geschäftsführer der Almit GmbH, zieht ein positives Resümee:
„Für uns zeichnet sich die Bedeutung der productronica vor allem durch ihre Internationalität aus. Wir freuen uns sehr, dass die Messe an ihre erfolgreichen Jahre vor der Coronakrise anknüpfen konnte und wir die Möglichkeit hatten, unsere Produkte einem globalen Publikum zu präsentieren. Die productronica ist und bleibt die größte und wichtigste Messe in unserem Kalender.“

Almit’s neue halogenfreie Lötpaste NH-GE – die Lötpaste, die befreit
Für die productronica 2023 hatten wir ein besonderes Produkthighlight im Gepäck: Wir durften die halogenfreie Lötpaste NH-GE ankündigen, welche einen neuen Standard bietet, der bisher noch nicht einmal von halogenaktivierten Lötpasten erreicht wurde.

In addition to the Oktoberfest and Hofbräuhaus, Munich is world-famous for another highlight:

***productronica**, the world's leading trade fair for the development and production of electronics, is regarded as the most important meeting place and source of inspiration for the industry and attracts thousands of visitors to the Bavarian capital every two years. It was that time again in November 2023. From semiconductor manufacturing and battery production to cleanroom technology and production logistics – over 1,400 exhibitors from 45 countries presented their innovations.*

The future of soldering is our heartbeat
Our team Almit could be found in Hall A4 at Stand 209 from 14 to 17 November 2023. Productronica is always a wonderful opportunity for us to share our company's great passion for soldering and the development of innovative products. Our heart beats for soldering – and that is why our participation in the 2023 trade fair was under the motto "The future of soldering is our heartbeat".

Return to old strength
While productronica 2021 was still clearly affected by the coronavirus crisis in terms of circulation and visitor numbers, there was no sign of this in 2023. Compared to 2019, the participation of companies from abroad increased by three points to 54 %, while the number of international visitors rose by two points to around 58 %. Both exhibitors and visitors gave productronica 2023 top marks: 99 % of visitors rated the event as excellent to good. This statement was echoed by 92 % of exhibitors.

Michael Mendel, Senior Managing Director of Almit GmbH, also drew a positive conclusion:
"For us, the importance of productronica is characterised above all by its internationality. We are very pleased that the trade fair was able to build on its successful years before the coronavirus crisis and that we had the opportunity to present our products to a global audience. productronica is and remains the largest and most important trade fair in our calendar."

Almit's new halogen-free solder paste NH-GE - the solder paste that frees your process
We had a special product highlight in store for productronica 2023: we were able to announce the halogen-free solder paste NH-GE, which offers a new standard that has not even been achieved by halogen-activated solder pastes to date.

Fabian Mendel, Managing Director of Almit GmbH, is delighted with the positive feedback on NH-GE: "productronica offers ideal conditions for presenting new products. It is an excellent platform for reaching the widest possible audience. The high number of visitors and, above all, the many international participants are proof of the great importance of productronica in the industry."

You will find detailed product details on Almit solder paste NH-GE in the front section of this issue of Wire & Paste.

Fabian Mendel, Geschäftsführer der Almit GmbH, freut sich über das positive Feedback zur NH-GE: *„Die productronica bietet optimale Bedingungen, um neue Produkte vorzustellen. Sie ist eine hervorragende Plattform, um ein möglichst breites Publikum zu erreichen. Die hohen Besucherzahlen und vor allem auch die vielen internationalen Teilnehmer belegen den hohen Stellenwert der productronica in der Branche."*

Ausführliche Produktdetails zur Almit-Lötpaste NH-GE finden Sie im vorderen Bereich dieser Ausgabe von Wire & Paste.

Internationales Team Almit auf der productronica 2023 vertreten
Die productronica als weltweit wichtigste Messe im Bereich Elektronikfertigung ist ein Event, an welchem das ganze internationale Team Almit zusammenkommt.

David Mendel, Geschäftsführer der Almit GmbH, schätzt die Möglichkeit, sich mit möglichst vielen Teammitgliedern persönlich austauschen zu können: *„Die productronica vereint das gesamte Team Almit in München, was eine äußerst wertvolle Möglichkeit darstellt! Der Präsident und weitere Mitarbeiter von Almit Japan sind vor Ort, ebenso wie unsere Distributionspartner aus ganz Europa und unser Vertriebsteam aus ganz Deutschland. Neben unserer gemeinsamen Arbeit auf der Messe bleibt auch Zeit für fachlichen und persönlichen Austausch innerhalb des Teams, beispielsweise beim Abendprogramm. Dies stärkt den Zusammenhalt und fördert gegenseitiges Kennenlernen."*

Die nächste productronica findet vom 18. bis 21. November 2025 in München statt. Das Jahr 2025 stellt einen besonderen Meilenstein für Almit Deutschland dar, denn wir feiern 25-jähriges Unternehmensbestehen!

Auch die productronica wird ein großes Highlight unseres Jubiläumsjahrs werden und wir freuen uns schon heute darauf, Sie im November 2025 auf unserem Messestand begrüßen zu dürfen!

International team Almit represented at productronica 2023
As the world's most important trade fair for electronics manufacturing, productronica is an event where the entire international Almit team comes together.

David Mendel, Managing Director of Almit GmbH, appreciates the opportunity to exchange ideas with as many team members as possible in person: "productronica brings the entire Team Almit together in Munich, which is an extremely valuable opportunity! The President and other employees of Almit Japan will be there, as well as our distribution partners from all over Europe and our sales team from all over Germany. In addition to our joint work at the trade fair, there is also time for professional and personal exchange within the team, for example during the evening program. This strengthens team spirit and encourages us to get to know each other."

The next productronica will take place from 18 to 21 November 2025 in Munich. The year 2025 represents a special milestone for Almit Germany, as we are celebrating our 25th anniversary!

productronica will also be a major highlight of our anniversary year and we are already looking forward to welcoming you to our stand in November 2025!

Interview mit / *Interview with*
Luca Reichert, Vertriebsmitarbeiter bei Almit

England, Frankreich und Spanien – Sprachförderung für unsere Azubis

England, France and Spain – language support for our trainees

Wir sind international, wir sind Almit!

Sprachförderung für unsere Azubis

Wir von Almit sind ein IHK-zertifizierter Ausbildungsbetrieb und bilden jedes Jahr in unterschiedlichen Berufsfeldern aus. Unsere Azubis erwarten Ausbildungsprogramme mit hochqualifizierter Lehre und persönliche Beratung und Begleitung – zum Beispiel unterstützen wir sie während ihrer Prüfungsvorbereitung.

Nach erfolgreicher Beendigung der Ausbildung können sich die Azubis auf ein ganz besonderes Highlight freuen: Eine vierwöchige Sprachreise! Je nach Sprachaffinität kann die Zeit in England, Frankreich oder Spanien verbracht werden.

Unser Vertriebsmitarbeiter Luca Reichert hat im Juli 2022 seine Ausbildung zum Kaufmann für Groß- und Außenhandel erfolgreich abgeschlossen und unterstützt seitdem unser Team Almit in Vollzeit. Im Juni 2023 hat er seine Sprachreise nach Bournemouth an der Südküste Englands angetreten. Lesen Sie im folgenden Interview, was Luca erlebt und zu erzählen hat!

Bitte schildere einen typischen Tag während deiner Sprachreise.
Unter der Woche hatten wir jeden Tag von 08.30h – 15h Unterricht in der Sprachschule, inklusive einer Stunde Mittagspause. Danach habe ich meistens etwas freie Zeit mit meinen Mitstudenten verbracht: Wir sind entweder in die Stadt in ein Café gegangen oder haben uns in einen Park oder an den Strand gesetzt. Anschließend habe ich zu Hause den Unterricht nachgearbeitet, bevor es dann spätnachmittags nochmal eine Online-Unterrichtseinheit über 90 Minuten gab.

Wie war der Unterricht aufgebaut? Welche Inhalte wurden behandelt?
Wir wurden je nach Sprachlevel in Klassen aufgeteilt und hatten in dieser Gemeinschaft eine Art Basisunterricht. Ich wurde der B2-Klasse zugeteilt. Hier haben wir Grammatik, freies Sprechen, Ausdruck und Präsentationsfertigkeiten trainiert. Darüber hinaus konnte jeder Student Module auswählen, um spezifische Fähigkeiten zu erlernen und zu vertiefen. Ich habe mich für die Module Business Englisch, Textarbeit und Wortschatztraining entschieden.

Aus welchen Ländern kamen deine Mitstudenten? Wie würdest du eure Gemeinschaft beschreiben?
Gefühlt waren Studenten aus aller Welt angereist, um ihr Englisch zu verbessern. In meiner Klasse gab es Mitstudenten aus der Schweiz, der Türkei, aus Finnland, Schweden, Tschechien und Spanien, manche kamen sogar aus noch viel weiter entfernten Ländern wie zum Beispiel Kolumbien, Argentinien, Angola und Saudi-Arabien. Wir hatten ein unglaubliches Miteinander und waren alle auf einer Wellenlänge. Vom ersten Tag an bestand ein Vertrauensverhältnis, das sich innerhalb von wenigen Tagen noch weiter intensiviert hat.

Wo hast du während deiner Sprachreise gewohnt?
Almit hat mir die Entscheidung offengelassen, ob ich in einer Gastfamilie oder im Studentenwohnheim der Sprachschule wohnen wollte. Ich habe mich für das Studentenwohnheim entschieden, um meinen Alltag selbstständig gestalten zu können und um auch außerhalb der Sprachschule Zeit mit anderen Studenten in meinem Alter zu verbringen. Ich hatte ein eigenes Appartement mit Badezimmer und einer Kochecke zur Verfügung.

We are international, we are Almit!

Language support for our trainees

At Almit, we are an IHK-certified training company and train apprentices in various professional fields every year. Our trainees can expect training programmes with highly qualified teaching and personal advice and support - for example, we support them during their exam preparation.

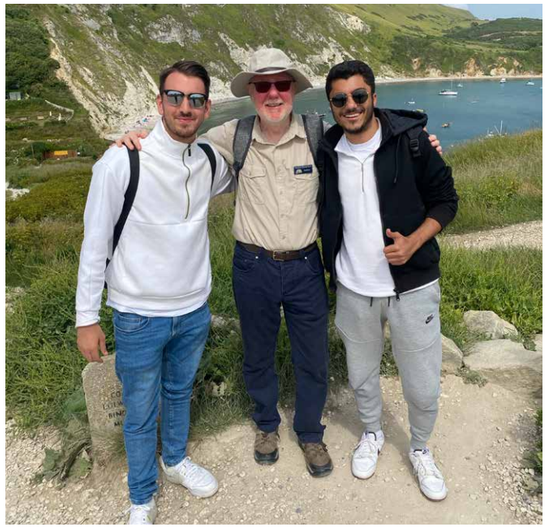
After successfully completing their training, trainees can look forward to a very special highlight: A four-week language holiday! Depending on the language affinity, time can be spent in England, France or Spain.

Our sales employee Luca Reichert successfully completed his training as a wholesale and foreign trade merchant in July 2022 and has been supporting our Team Almit full-time ever since. In June 2023, he started his language study trip to Bournemouth on the south coast of England. Read in the following interview what Luca experienced and has to tell!

Please describe a typical day during your language study trip.
During the week we had lessons at the language school every day from 8.30am to 3pm, including an hour's lunch break. Afterwards, I usually spent some free time with my fellow students: we either went into town to a café or sat in a park or on the beach. I then worked on the lessons at home before having another 90-minute online lesson late in the afternoon.

How were the lessons organised? What content was covered?
We were divided into classes according to our language level and had a kind of basic lesson in this community. I was assigned to the B2 class. Here we practised grammar, free speaking, expression and presentation skills. In addition, each student could choose modules to learn and deepen specific skills. I opted for the Business English, Text Work and Vocabulary Training modules.

Which countries did your fellow students come from? How would you describe your community?
It felt like students had travelled from all over the world to improve their English. In my class, there were fellow students from Switzerland, Turkey, Finland, Sweden, the Czech Republic and Spain, and some even came from much further afield, such as Colombia, Argentina, Angola and Saudi Arabia. We had an incredible time together and were all on the same wavelength. From the very first day, there was a relationship of trust that intensified even further within a few days.



Wie sah das Freizeitangebot aus?
Von der Sprachschule aus wurden verschiedene Sportworkshops angeboten, wie Bowling, Fußball, Beachvolleyball oder Yoga. Außerdem gab es viele Ausflugsmöglichkeiten, wie zum Beispiel zum Harry-Potter-Museum nach London oder die Besichtigung der Oxford University.

Ich habe an einer Fahrt zum berühmten Felsentor Durdle Door teilgenommen, welches auch oft als Filmkulisse genutzt wird. Mit meinen Freunden von der Sprachschule habe ich auch einmal Southampton besichtigt. Das Nachtleben hat mir auch richtig gut gefallen. Direkt neben unserem Studentenwohnheim lag der bekannteste Club der Stadt, da haben wir unvergessliche Partys gefeiert!

Was hat dir besonders gut an deiner Sprachreise gefallen? Was hast du als herausfordernd empfunden?
Am schönsten fand ich das Miteinander mit den anderen Studenten. Es war eine einzigartige Erfahrung für mich, Menschen aus aller Welt kennenzulernen. Wir haben uns dauerhaft auf Englisch ausgetauscht, selbst mit Mitstudenten, die Deutsch konnten.

Gleichzeitig war es aber auch herausfordernd, sich zu jeder Zeit auf Englisch ausdrücken zu müssen, in manchen Situationen hätte ich gern Deutsch gesprochen, ohne nachdenken zu müssen. Auch Präsentationen komplett auf Englisch vorbereiten und halten zu müssen, war nicht so einfach.

Inwieweit hat sich deine Sprachkompetenz verbessert? Wie kannst du diese in deinem Arbeitsalltag im Team Almit einsetzen?
Ich habe großes Vertrauen in meine Sprachskills gewonnen und fühle mich jetzt viel sicherer im Englischen. Alltägliche Dialoge fallen mir leichter, ich muss nicht mehr viel überlegen. Bei meiner Abschlussprüfung wurde ich dem Sprachlevel C1 zugeordnet, das heißt ich habe mich sogar um ein Level gesteigert!

Für meine Arbeit bei Almit hat mir die Sprachreise viele Vorteile gebracht. Ich kann unseren ausländischen Kunden eine umfangreichere Beratung anbieten und mich auch bei Treffen mit dem internationalen Team Almit viel besser unterhalten und neue Kontakte knüpfen.

Welches Fazit ziehst du aus deiner Sprachreise?
Ich habe diese Zeit absolut genossen und würde die Sprachreise jederzeit wieder machen! Es war eine sehr wertvolle Erfahrung, sowohl für meine sprachliche als auch für meine persönliche Weiterentwicklung.

Ich kann vor allem Studenten und Azubis eine Sprachreise nur empfehlen!

Where did you stay during your language study trip?
Almit left it up to me to decide whether I wanted to live with a host family or in the language school's student residence. I opted for the student residence so that I could organise my everyday life independently and also spend time with other students my age outside of the language school. I had my own flat with a bathroom and a kitchenette.

What was the leisure programme like?
The language school offered various sports workshops, such as bowling, football, beach volleyball and yoga. There were also lots of excursions, such as to the Harry Potter Museum in London or a visit to Oxford University.

I took part in a trip to the famous Durdle Door, which is often used as a film set. I also visited Southampton once with my friends from the language school. I also really enjoyed the nightlife. The most famous club in the city was right next to our student residence, and we had some unforgettable parties there!

What did you particularly like about your language study trip? What did you find challenging?
My favourite part was the interaction with the other students. It was a unique experience for me to get to know people from all over the world. We constantly communicated in English, even with fellow students who spoke German.

At the same time, it was also challenging to have to express myself in English at all times; in some situations I would have liked to speak German without having to think. Having to prepare and give presentations entirely in English was not so easy either.

To what extent have your language skills improved? How can you use them in your day-to-day work in Team Almit?
I have gained great confidence in my language skills and now feel much more confident in English. Everyday dialogues are easier for me, I don't have to think much more about it. In my final exam, I was awarded language level C1, which means I've actually improved by one level!

The language course has brought me many advantages for my work at Almit. I can offer our foreign customers more comprehensive advice and also have much better conversations and make new contacts at meetings with the international Team Almit.

What conclusions do you draw from your language study trip?
I absolutely enjoyed this time and would do the language study trip again at any time! It was a very valuable experience, both for my language skills and for my personal development.

I can only recommend a language study trip, especially to students and trainees!

Impressum:

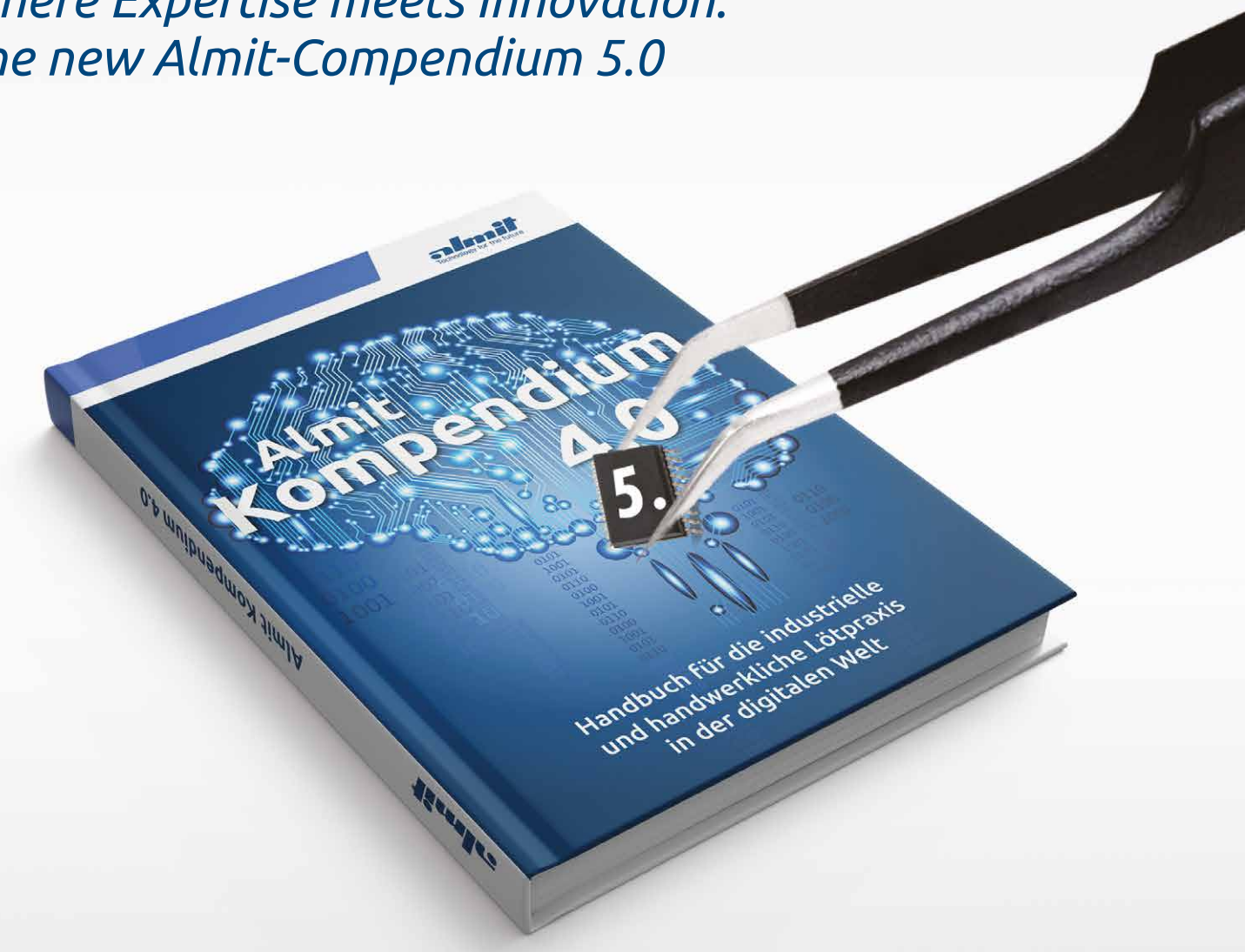
Wire & Paste: Das Kundenmagazin der Almit GmbH
Herausgeber: Almit GmbH • Unterer Hammer 3 • DE 64720 Michelstadt • Germany • www.almit.de • info@almit.de
Verantwortlich für den Herausgeber: Fabian Mendel • Katharina Begemann
Konzept und Gestaltung: Bälz Werbeagentur GmbH • Thalkirchner Straße 78 • 80337 München • www.baelz-digital.de • jb@baelz-digital.de
Druck: Gedruckt in Deutschland / Printed in Germany
Titel: Almit GmbH

almit
Technology for the future

Wo Expertise auf Innovation trifft:

Das neue Almit-Kompendium 5.0

Where Expertise meets Innovation:
The new Almit-Compendium 5.0



Erscheint diesen Sommer!
Coming this Summer!

Lötlexikon, Expertenberichte, Produkthighlights und mehr
Sichern Sie sich jetzt schon ein kostenloses Exemplar! **www.almit.de/kompendium**

Soldering lexicon, expert reports, product highlights and more
Get your free copy now! **www.almit.de/compendium**

Almit GmbH Unterer Hammer 3 **64720 Michelstadt** +49 (0) 6061 96925 0 **www.almit.de** info@almit.de